

セミナースケジュール

会場：会議室1、2（2階）

株式会社ミットヨ

9月26日（金）13：30～14：30

測定工具の基礎と測定データ管理

ー生産現場における測定工具を使った品質管理手法のご提案ー

先着
40名様



スマホでかんたん！ WEB 事前登録

右記QRコードより事前登録サイトにアクセス。
案内に沿って、ご入力ください。
ご来場カードをA4用紙に出力いただき（右図参照）
当日ご持参ください。

<https://g-expo.net/event/iwate2025/member/login>



セミナー申込書

必要事項記入の上、主催店までFAX送付をお願いします。

会社名	お名前	部署名	役職名

ふりがな		主催店
貴社名		
住 所		
電 話		
FAX		
E-Mail		



案内状

岩手ユニークソリューションフェア 2025

機械加工問題解決展

2025 年
9 月 26 日（金）10:00～17:00

北上市文化交流センター
さくらホール 小ホール

北上市文化交流センター
岩手県北上市さくら通り 2 丁目 1-1

アクセスご案内

電車でのアクセス
JR 東北新幹線「北上駅」西口より車で約 10 分
JR 北上線「柳原駅」より徒歩約 7 分
お車でのアクセス
北上・江釣子 I.C より約 10 分

駐車場について

隣接の駐車場（無料）をご利用ください。



ご来場特典

ご来場の皆様へアンケートご回答で
記念品をお一人様1個進呈します！

※画像はイメージです



岩手ユニークソリューションフェア 2025

出展メーカー一覧

株式会社アースブロージャパン

赤外線融雪ヒーター・大型冷風機

問題点	除雪作業の負担を軽減したい。 路面凍結による事故を防ぎたい。	解決案	価格が魅力の赤外線融雪ヒーター「MAGMA」は、積雪を防ぐだけではなく、路面や水道の凍結防止・車のバッテリー上がりの防止、屋外でも暖房器具としてもご使用いただけます。
-----	-----------------------------------	-----	---

アルファーマラージュ株式会社

工業用内視鏡

問題点	加工物の狭所を目視検査できる商品を探している。	解決案	工業用内視鏡 MRT-40TH は、ハンドル操作で先端カメラがスムーズに動くので、狭い隙間から奥まった場所の非破壊検査が可能です。
-----	-------------------------	-----	---

イスカルジャパン株式会社

DO GRIP NARROW

問題点	ステンレスなどの原材料が高騰し経費を圧迫している。突切幅を狭めたいが、剛性が弱く、切り粉も絡まり、歩留まりの悪化でコスト削減に繋がらない。	解決案	高価な被削材の歩留まりを向上する、2 コーナー仕様のスリムインサーター。プレス成型ブレーカーの優れた切り屑処理で安定加工を実現し、仕上面及び加工面の真直度を向上します。
-----	---	-----	--

永進テクノ株式会社

液中&液面回収小型ろ過装置

問題点	クーラント液や洗浄液の交換頻度が多い。また、液中の不純物によりポンプやノズルが詰まったり、洗浄品質・加工品質が不安定になることがある。	解決案	ES-EF シリーズは、液中・液面の「スラッジ」「油分」を回収・ろ過することで、機械トラブル抑制・ワーク品質の安定化・作業負担軽減・コスト低減に貢献します。
-----	---	-----	--

エムゲ・フランクエン株式会社

JP-Multi プラス タップシリーズ

問題点	銅、ステンレス、鋳物など様々な被削材を 1 本のタップで加工したい。カケや折損が頻発し、能率が上がらない。	解決案	独自のコーティング「GLT-1」で幅広い被削材に対応。靱性に優れたコバロイト溶解ハイスでカケ、折損のトラブルを改善します。
-----	---	-----	---

ギガ・セレクション

生爪

問題点	特注生爪をよく使用するが、納期がかかるしコストが高い。	解決案	各メーカー対応、形状・サイズ・材質のラインアップが豊富な生爪を即納・低価格でご提供します。
-----	-----------------------------	-----	---

アラオ株式会社

安全用品

問題点	作業現場の安全確保をしたい。 作業員の働く環境を改善したい。	解決案	玄関・階段・スロープの転倒防止に最適な融雪マットや、三角コーンに取り付けて使用するサインボードなど、簡単に導入できるアラオ製品を使用する。
-----	-----------------------------------	-----	---

株式会社石川工具研磨製作所

高速加工用超硬ラフィングエンドミル REM シリーズ

問題点	ステンレスなど難削材の粗加工で送り速度が上げられず時間がかかってしまったり、工具寿命が短く、コストがかかってしまう。	解決案	独自の刃形状で高送り加工ができるだけでなく、長寿命でコストパフォーマンスに優れた同社のエンドミルを使用する。右記より加工動画でご覧いただけます。
-----	--	-----	--

株式会社イワタツール

ヘリカル穴加工エンドミル「ドリルミル」

問題点	量産加工に時間がかかる。ドリル加工で切り粉トラブルが起きやすい。複数のドリルで行っていた加工を工具 1 本に集約したい。ドリル加工でバリが出やすい。	解決案	一般的なエンドミルによる穴加工に比べて加工時間が激減。センターオイルホールにて効率的に切り屑を排出、トラブルを回避します。ヘリカル穴加工で、使用工具本数を軽減。
-----	--	-----	--

株式会社 MST コーポレーション

焼きばめホルダスリムライン ミルボア

問題点	ボーリング加工のスキルレス化をしたい。	解決案	ミルボアによるヘリカル加工を行うことでボーリングヘッドによる穴加工の問題を解決します。穴の表面粗さ・真円度・円筒度も、ボーリングヘッド以上に精度良く仕上げられます。
-----	---------------------	-----	--

株式会社オーデン

広域型空気清浄機 HG311

問題点	集じん機が付いているのにエアコンが汚れる。床が油で滑る。工場内が震んでいる。あるいは工作機械等に集じん機を付けられない。	解決案	オーデンの広域集じん方式は、工場内に飛散・滞留したミスト・粉塵・溶接ヒュームを気流の流れを作って捕集します。工場全体をクリーンな環境にして作業者の健康被害防止に貢献します。
-----	--	-----	--

ギガ・セレクションーリミテッド

エンドミル・超硬ドリル

問題点	超硬切削工具を使いたい。値段が高く導入しづらい。	解決案	高品位の超硬母材・コーティング+ユニークな設計で高品質を保証。リーズナブルな価格設定で刃具費の削減も実現可能です。
-----	--------------------------	-----	---

株式会社ギケン

バリの出ないドリル「ゼロバリシリーズ」

問題点	バリ取り作業をなくしたい。	解決案	バリの出ないゼロバリシリーズを使用する。
-----	---------------	-----	----------------------

株式会社三栄精機製作所

エアバランサ マイハンド

問題点	重量物の搬送、無理をして体を痛めている。2 人がかりの搬送で無駄がある。	解決案	マイハンドは、圧縮空気を動力源としたエアバランサです。重量物を片手で軽く移動できます。簡単な作りで無駄をほとんど省いた設計のため、低価格です。
-----	--------------------------------------	-----	---

住友電気工業株式会社

WEZ、クイックチェンジホルダ APM

問題点	生産性に大きくかわかる工具交換の短縮と、作業者の安全性向上のための作業簡易化が求められている。	解決案	ヘッド交換式クイックチェンジホルダ APM 型にて交換時間の短縮と生産性向上に寄与します。
-----	---	-----	---

株式会社日進

荒・中仕上げ加工用エンドミル SPWF シリーズ

問題点	難削材の加工において加工単価が下がっている。昨今、各企業は生産効率の向上を迫られています。日進の工具は難削材の加工業界の常識に挑戦します。	解決案	通常の市販エンドミルと比較し 2 ～ 3 倍の加工送り条件かつ重切削で加工できます。抜群の剛性、倒れ精度の公差なども安定します。
-----	---	-----	--

ノガ・ウォーターズ株式会社

U パー（機械用表裏バリ取り工具）

問題点	穴あけ加工後、表と裏側のバリ取りを行う時工程が 2 工程になるので時間短縮を行いたい。ワークを裏にすると傷を付けてしまう可能性がある。	解決案	1 パスで表と裏のバリ取りが可能になり時間短縮につながります。ワークの向きを表裏に変える必要がないので傷が付く可能性もなくスピンドルを停止せず連続加工が可能です。
-----	---	-----	---

株式会社マイコール

呼び出しバル・配送ロボット

問題点	工場内での巡回、回収、供給、搬送に多くの時間と人員を費やしていますか？	解決案	人的作業をロボットが代行します。タッチパネルや専用ボタンで、いつでも、どこからでもロボットを呼び出します。
-----	-------------------------------------	-----	---

株式会社ルッダスパンセットジャパン

横吊りリフマ FLAIG

問題点	吊り点がない製品の立て起こしに時間を要し、効率が悪く、転倒の危険性もある。	解決案	唯一無二の横吊りリフティングマグネットを立て起こし・運搬を安全に行えます。
-----	---------------------------------------	-----	---------------------------------------

クリーンテックス・ジャパン株式会社

疲労軽減オーソマット

問題点	長時間の立ち作業で足腰への負担が大きく、疲れやすい。	解決案	発泡ゴムの持つ弾力性が体重を分散し、床面からの反発力を軽減。立ち作業の疲労軽減に役立ちます。耐水・耐熱・耐薬品性に優れ、あらゆる現場に対応します。
-----	----------------------------	-----	---

サンドビック株式会社

Coro Drill®Dura462

問題点	多品種少量生産の場合、被削材に合わせたドリルを在庫しなければならない。	解決案	幅広い被削材に使用可能な汎用高性能超硬ドリルです。1 つのドリルですべての被削材に対応することで、在庫が削減でき、加工の柔軟性が向上するので、段取り時間の短縮につながります。
-----	-------------------------------------	-----	---

株式会社セキユリティデザイン

COGNEX「外観検査 A I カメラ」

問題点	目視検査を自動化したい。	解決案	人工知能 (AI) 技術と従来のルールのベースのビジョンツールを組み合わせ、シンプルで無検査から複雑な分類や仕分けまで、幅広いエラーを防ぐソリューションを簡単に展開できます。
-----	--------------	-----	---

日本メカケミカル株式会社

掃除用洗浄剤「メカ EX クリーナー」

問題点	機械類、工具部品等の頑固な油污で困っている。	解決案	アルカリ成分、柑橘系オイルの強力な脱脂洗浄力でグリース、ワックス、機械油、動植物油等の頑固な汚れも速やかに除去します。
-----	------------------------	-----	---

富士元工業株式会社

面取り・バリ取り工具

問題点	面取り、バリ取り作業を効率化したい。	解決案	面取り工具専門メーカーの富士元工業へ相談する。
-----	--------------------	-----	-------------------------

株式会社ミツトヨ

New 測定工具 カンタマイク

問題点	ワークの測定項目数が多く時間を取られている。	解決案	カンタマイク MD-E は、標準的なマイクロメータと比較し 4 倍速いスピンドルの高速移動と最大許容誤差 JPMPE ±1 μm の優れた精度により、測定作業の効率化が可能です。
-----	------------------------	-----	---

株式会社レゾナック・ガスプロダクツ

ドライアイスプラスト洗浄機

問題点	精密押出成形金型のメンテナンスに時間と労力が掛かっている。	解決案	ドライアイス洗浄は非研磨で、二次廃棄物や排水を発生させず、稼働温度のまま機上で金型を洗浄することができ、このため、生産性、部品の品質向上や、コスト削減が期待できます。
-----	-------------------------------	-----	---