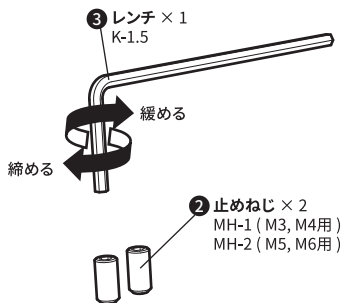


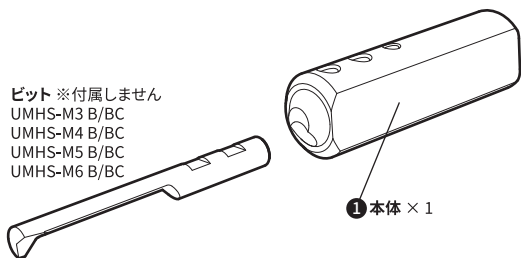
ウルトリメン SOLID

UMHS-M3
UMHS-M4
UMHS-M5
UMHS-M6

この度は、製品をお買い上げいただきましてありがとうございます。
取扱説明書をよくお読みの上、ご使用いただきますようお願いいたします。



ビット ※付属しません
UMHS-M3 B/BC
UMHS-M4 B/BC
UMHS-M5 B/BC
UMHS-M6 B/BC



ビットの取り外し方

1. 止めねじをレンチで緩め、ビットを取り出す。

ビットの取り付け方

1. ビット、本体に付着したゴミやホコリを拭き取る。
2. ビットを本体に差し込む。
3. 止めねじをレンチで回し、締め付けビットを固定する。

Note

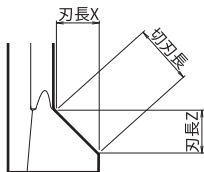
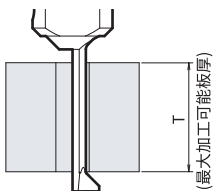
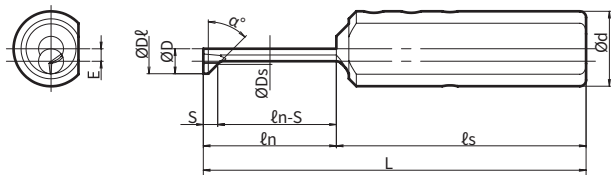
ビットの取付け、取り外し時に止めねじを落として紛失しないよう、注意して行ってください。

チップ取り付けの際、ビットは本体ビット取付け穴の奥アタリにて止めねじをレンチで締め付けてください。

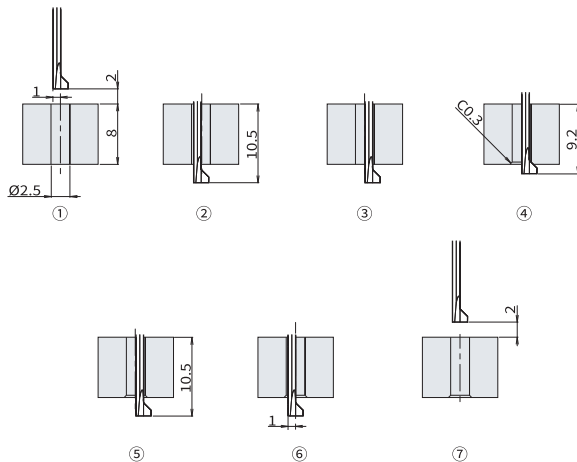
ビット詳細

図	型番	材質	寸法 (mm)	
			ØD	L
	UMHS-M3B	なし	2	19.5
	UMHS-M4B	なし	2.6	25.7
	UMHS-M5B	なし	3.2	31.9
	UMHS-M6B	なし	4	38.3
	UMHS-M3BC	TiAℓN	2	19.5
	UMHS-M4BC	TiAℓN	2.6	25.7
	UMHS-M5BC	TiAℓN	3.2	31.9
	UMHS-M6BC	TiAℓN	4	38.3

寸法図



使用方法・プログラム例 (UMHS-M3)



Uratorimen

Uratorimen

型番	刃数	寸法 Dimensions(mm)											α°			
		ØD	ØDL	ØDs	Ød	L	ls	ln	ln-s	S	T	E		刃長 X	刃長 Y	切刃長
UMHS-M3	1	2	4	2.5	10	51.5	40	11.5	10	1.5	8	1	0.75	0.75	1.06	45°
UMHS-M4	1	2.6	5.2	3.3	10	54.7	40	14.7	13	1.7	11	1.3	0.9	0.9	1.27	45°
UMHS-M5	1	3.2	6.5	4.2	12	57.9	40	17.9	16	1.9	14	1.65	1.15	1.15	1.63	45°
UMHS-M6	1	4	8	5	12	61.3	40	21.3	19	2.3	17	2	1.5	1.5	2.12	45°

- N10
- G90 G00 G54 X-1.0 Y0 M19
- G43 Z2.0 H3 T11.....①
- Z-10.5.....②
- X0.....③
- M3 S4000
- G01 Z-9.2 F40.....④
- Z-10.5 F200.....⑤
- M19
- X-1.0.....⑥
- G00 Z2.0.....⑦
- G80
- G30

切削条件

	面取り加工								
	一般鋼	合金鋼	焼入れ鋼 HRC ~ 45	焼入れ鋼 HRC45 ~ 65	ステンレス	鋳鉄	樹脂	アルミ	チタン合金 チタン合金 ニッケル合金
刃当り送り (fz)	0.01 ~ 0.03	0.01 ~ 0.03	-	-	0.01 ~ 0.02	0.01 ~ 0.03	0.01 ~ 0.05	0.01 ~ 0.05	-
切削速度 (m/min)	30 ~ 60	20 ~ 40	-	-	20 ~ 40	30 ~ 60	40 ~ 80	40 ~ 80	-
目安回転数 (rpm)	4000	4000	-	-	3000	4000	5000	5000	-
クーラント	あり	あり	-	-	あり	なし	あり	あり	-
推奨工具	UMHS-M○BC	UMHS-M○BC	-	-	UMHS-M○BC	UMHS-M○BC	UMHS-M○B	UMHS-M○B	-