

裏ザグル-solid

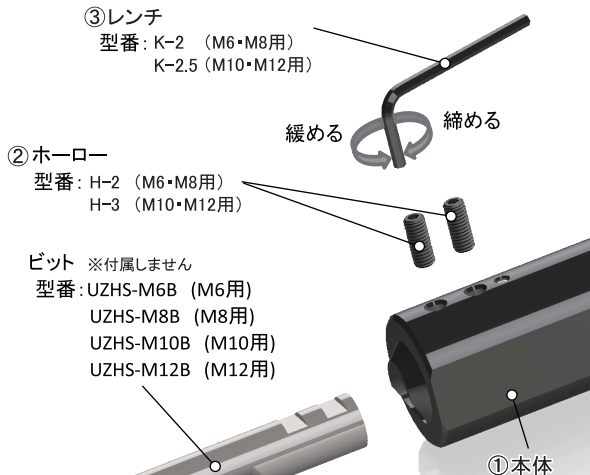
取扱説明書

- UZHS-M6
- UZHS-M8
- UZHS-M10
- UZHS-M12



この度は、NICECUT®をお買い上げいただきましてありがとうございます。
取扱説明書をよくお読みの上、ご使用いただきますようお願いいたします。

各部名称



■パッケージ内容

名称	数量
①本体	1
②ホーロー	2
③レンチ	1
取扱説明書(本書)	1

ビットの取り外し方

- 1.ホーローをレンチで緩め、ビットを取り出す。

チップの取付け方

- 1.ビット、本体に付着したゴミやホコリを拭き取る。
- 2.ビットを本体に差し込む。
- 3.ホーローをレンチで回し、締付けビットを固定する。

注意

- ・ビットの取付け、取外し時にホーローを落として紛失しないよう、注意して行ってください。
- ・ビットの取付けの際、ビットは本体ビット取付け穴の奥アタリにてホーローをレンチで締めつけてください。

■専用ビット

図	型番	D	L
	UZHS-M6B	5.6	46
	UZHS-M8B	8	53
	UZHS-M10B	10	65
	UZHS-M12B	13	80
	UZHS-M6BC	5.6	46
	UZHS-M8BC	8	53
	UZHS-M10BC	10	65
	UZHS-M12BC	13	80

※ビットは標準装備しておりませんので別途ご用意下さい。

裏ザグリカッター 裏ザグル-solid

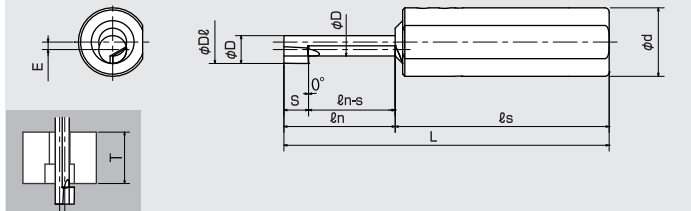
推奨切削条件

ご使用に際しては、次の推奨切削条件を参考にしてください。

被削材質	材質型番	コーティング	
		なし	AlCrN
	送りmm/刃	切削速度 (m/min)	
一般鋼系 SS等	0.08~0.12	—	30~50
合金鋼系 SKD/SCM等	0.08~0.12	—	30~50
ステンレス鋼系 SUS等	0.08~0.12	—	20~40
アルミ、樹脂 真鍮系	0.08~0.12	60~90	—
鋳鋼系 FC/FCD等	0.08~0.12	30~50	—

※クワントを推奨します。

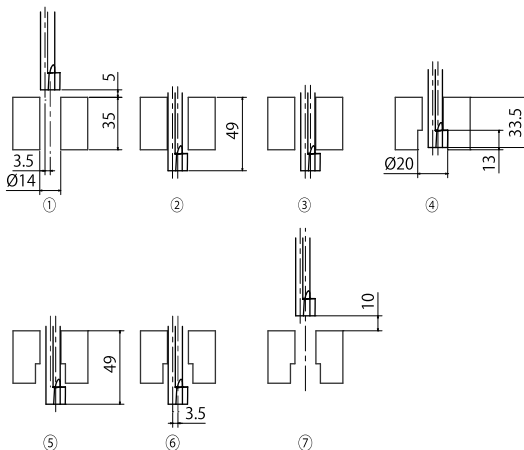
寸法図



型番	刃数	φD	φDℓ	φd	L	ℓs	ℓn	ℓn-s	S	T	E
UZHS-M6	1	5.6mm	11mm	20mm	106mm	80mm	26mm	20.5mm	5.5mm	15mm	2.7mm
UZHS-M8	1	8mm	14mm	25mm	113mm	80mm	33mm	25.5mm	7.5mm	20mm	3mm
UZHS-M10	1	10mm	17.5mm	32mm	140mm	100mm	40mm	30.5mm	9.5mm	25mm	3.75mm
UZHS-M12	1	13mm	20mm	32mm	152mm	100mm	52mm	40.5mm	11.5mm	35mm	3.5mm

※φDはキャップボルトのサイズに合わせてあります。

使用方法・プログラム例



プログラム例 [UZHS-M12]

- N10
- G90 G00 G54 X-3.5 Y0 M19
- G43 Z5.0 H3 T11...①
- Z49.0 F200...②
- X0...③
- M3 S320
- M8
- G01 Z-33.5 F22...④
- Z-49.0 F200...⑤
- M19
- G00 X-3.5...⑥
- Z10.0...⑦
- G91 G30 Z0

最大加工厚：T
ザグリ深さ：LZとする
Z=- (T+S-LZ)

※本ツールをご使用になる機械の仕様に合わせて修正してください。



製造元

富士元工業株式会社

〒538-0053 大阪市鶴見区鶴見6丁目6-46
TEL.(06)6911-3588 FAX.(06)6911-5556
ホームページアドレス <http://www.nicecut.co.jp/>