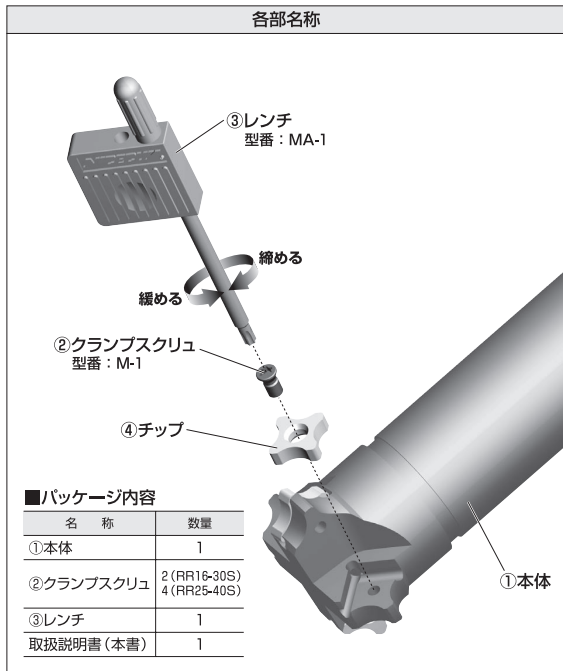


この度は、NICECUT®をお買い上げいただきましてありがとうございます。
取扱説明書をよくお読みの上、ご使用いただきますようお願いいたします。



各部名称

■パッケージ内容

名称	数量
①本体	1
②クランプスクリュー	2 (RR16-30S) 4 (RR25-40S)
③レンチ	1
取扱説明書(本書)	1

チップの取外し方

1. クランプスクリューをレンチで緩め、チップを取り出す。

チップの取付け方

1. チップ、本体に付着したゴミやホコリを拭き取る。
2. チップを本体に乗せる。
3. クランプスクリューをレンチで回し、締め付ける。

注意 ・チップの取付け、取外し時にクランプスクリューを落として紛失しないよう、注意して行って下さい。

・チップ取付けの際、本体チップ拘束面にチップを押さえ付けながら締め付けて下さい。

■本体 SNEQ090308 チップ装着時寸法

型番 Model No.	刃数	寸法 Dimensions (mm)							能力
		φD	φDs	φd	L	ℓs	ℓn	L3	
RR16-30S-4R	2	30	17.9	16	200	175	25	16	1C~4C・1R~4R
RR16-30S-5R	2	30	17.9	16	200	175	25	16	1C~5C・1R~5R
RR25-40S-4R	4	40	27.8	25	200	175	25	16	1C~4C・1R~4R
RR25-40S-5R	4	40	27.8	25	200	175	25	16	1C~5C・1R~5R

※チップは標準装備しておりませんので別途ご購入下さい。クランプスクリュー・レンチは標準装備しております。

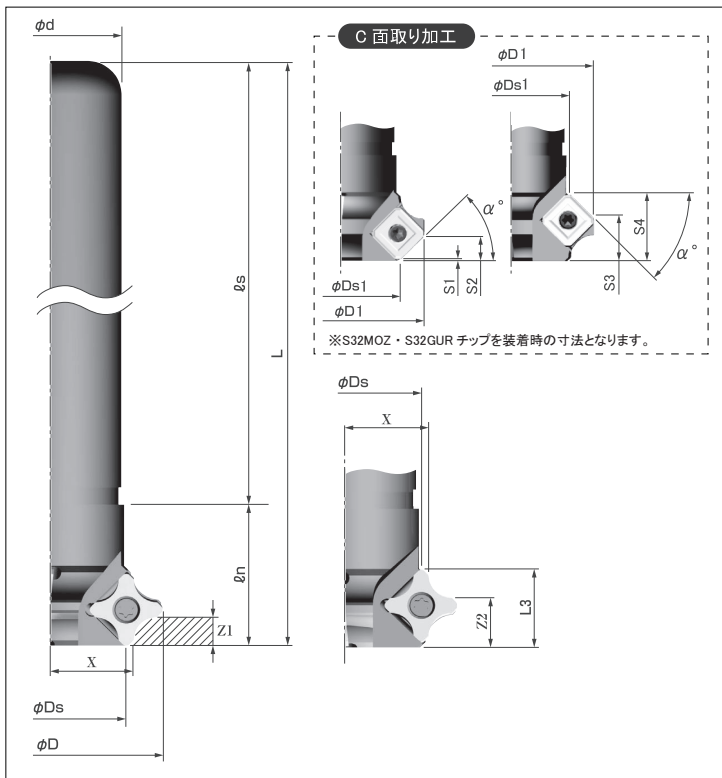
■数値設定

チップ型番	加工R	RR16-30S							RR25-40S						
		X軸位置(mm)	Z1軸位置(mm)	Z2軸位置(mm)	X軸位置(mm)	Z1軸位置(mm)	Z2軸位置(mm)	X軸位置(mm)	Z1軸位置(mm)	Z2軸位置(mm)					
SNEQ090308-1RY ZA20N	1R	9.48	1.53	14.47	14.44	1.53	14.47	14.44	1.53	14.47					
SNEQ090308-2RY ZA20N	2R	9.48	2.52	13.48	14.44	2.52	13.48	14.44	2.52	13.48					
SNEQ090308-3RY ZA20N	3R	9.48	3.52	12.48	14.44	3.52	12.48	14.44	3.52	12.48					
SNEQ090308-4RY ZA20N	4R	9.48	4.51	11.49	14.44	4.51	11.49	14.44	4.51	11.49					
SNEQ090308-XRY ZA20N	1・2・3・4R	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
SNEQ090308-1RM ZA20N	1R	11.44	3.55	12.45	16.42	3.55	12.45	16.42	3.55	12.45					
SNEQ090308-2RM ZA20N	2R	10.94	4.04	11.96	15.92	4.04	11.96	15.92	4.04	11.96					
SNEQ090308-3RM ZA20N	3R	10.45	4.54	11.46	15.42	4.54	11.46	15.42	4.54	11.46					
SNEQ090308-4RM ZA20N	4R	9.95	5.04	10.96	14.92	5.04	10.96	14.92	5.04	10.96					
SNEQ090308-5RM ZA20N	5R	9.46	5.50	10.5	14.42	5.5	10.5	14.42	5.5	10.5					
SNEQ090308-XRM ZA20N	1・2・3・4R	—	—	—	—	—	—	—	—	—					

チップ型番	加工種別	ΦD1	ΦDs1	S1	S2	S3	S4	α°	ΦD1	ΦDs1	S1	S2	S3	S4	α°
S32MOZ	面取り	29.19	18.70	0.40	5.64	10.36	15.60	45°	39.19	28.61	0.40	5.64	10.36	15.60	45°
S32GUR	面取り	29.66	18.22	0.16	5.88	10.12	15.84	45°	39.66	28.15	0.16	5.88	10.12	15.84	45°

● C面取り時の切れ刃使用範囲はノーズRを除くと直線部分が次の値になります。
RR16-30S (S32MOZ : Φ19.16 ~ Φ28.72 S32GUR : Φ18.91 ~ Φ28.97) RR25-40S (S32MOZ : Φ29.08 ~ Φ38.72 S32GUR : Φ28.85 ~ Φ38.95)

● 数値は若干の誤差が出る場合がありますのでご了承ください。

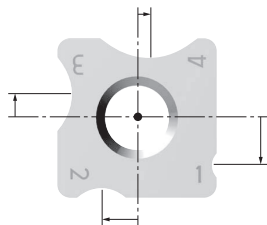


■切削条件

被削材質	刃当り送り(mm/刃)	切削速度(m/分)
一般鋼系 SS等	0.05~0.2	100~150
合金鋼系 SKD/SCM等	0.05~0.2	100~150
ステンレス鋼系 SUS等	0.05~0.2	80~120
アルミ、樹脂、真鍮系	0.08~0.25	150~400
鋳鋼系 FC/FCD等	0.05~0.2	100~150

⚠ RYチップを使用の際のご注意 裏R側は必ずチップを裏向きに取付けてください。

〈SNEQ090308-XRY〉



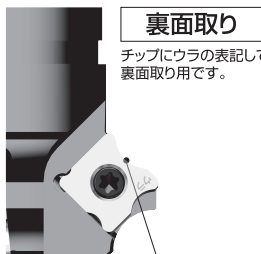
よってるR!

- Rの位置がチップの中心よりよっている。
- X軸位置をすこしでも小さくしたい場合に…
- 表4コーナー裏4コーナー使用できて経済的



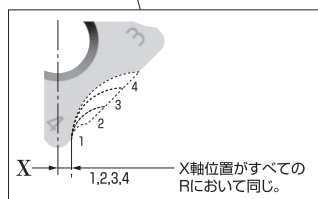
表面取り

チップに1234の表記してある方が表面取り用です。

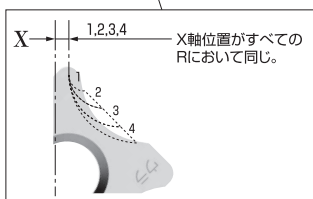


裏面取り

チップにウラの表記してある方が裏面取り用です。

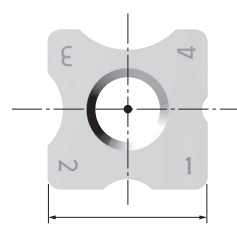


X軸位置がすべてのRにおいて同じ。



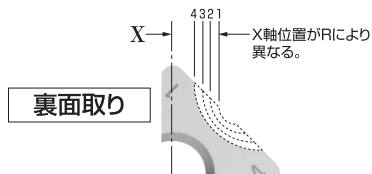
X軸位置がすべてのRにおいて同じ。

〈SNEQ090308-XRM〉



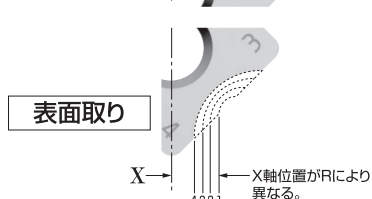
まんなかR!

- Rの位置がチップのまんなかにある。
- 裏表8コーナー使用できて経済的



裏面取り

X軸位置がRにより異なる。



表面取り

X軸位置がRにより異なる。

専用チップ

図	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数	1ケース入数
<p>〈SNEQ090308-□RY〉</p> <p>よってるR (8コーナー使用)</p>	SNEQ090308-1RY ZA20N	超硬M20種	各コーナー同一R	なし	4+4	12個
	SNEQ090308-2RY ZA20N	超硬M20種	各コーナー同一R	なし	4+4	12個
	SNEQ090308-3RY ZA20N	超硬M20種	各コーナー同一R	なし	4+4	12個
	SNEQ090308-4RY ZA20N	超硬M20種	各コーナー同一R	なし	4+4	12個
	SNEQ090308-XRY ZA20N	超硬M20種	R1・2・3・4	なし	4+4	12個
<p>〈SNEQ090308-□RM〉</p> <p>まんなかR (8コーナー使用)</p>	SNEQ090308-1RM ZA20N	超硬M20種	各コーナー同一R	なし	8	12個
	SNEQ090308-2RM ZA20N	超硬M20種	各コーナー同一R	なし	8	12個
	SNEQ090308-3RM ZA20N	超硬M20種	各コーナー同一R	なし	8	12個
	SNEQ090308-4RM ZA20N	超硬M20種	各コーナー同一R	なし	8	12個
	SNEQ090308-5RM ZA20N	超硬M20種	各コーナー同一R	なし	8	12個
	SNEQ090308-XRM ZA20N	超硬M20種	R1・2・3・4	なし	8	12個
<p>〈S32MOZ〉</p>	S32MOZ NK2001	サーメット	ホーニングエッジ	なし	8	12個
	S32MOZ NK2050	サーメット	ホーニングエッジ	なし	8	12個
	S32MOZ AB01F	サーメット	ホーニングエッジ	AICrN	8	12個
	S32MOZ NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	なし	8	12個
	S32MOZ NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	なし	8	12個
	S32MOZ NK3030	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiN	8	12個
	S32MOZ AC15T	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AICrN	8	12個
<p>〈S32GUR〉</p>	S32GUR NK2001	サーメット	ホーニングエッジ	なし	8	12個
	S32GUR NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	なし	8	12個
	S32GUR NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	なし	8	12個
	S32GUR NK3030	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiN	8	12個
	S32GUR NK5050	超硬K10種	シャープエッジ	TiN	8	12個
	S32GUR NK6060	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiA2N	8	12個
	S32GUR NK8080	超硬K10種	シャープエッジ	TiA2N	8	12個

※チップは標準装備しておりませんので別途ご用命下さい。
※C面取りには、S32MOZ・S32GURをご使用下さい。