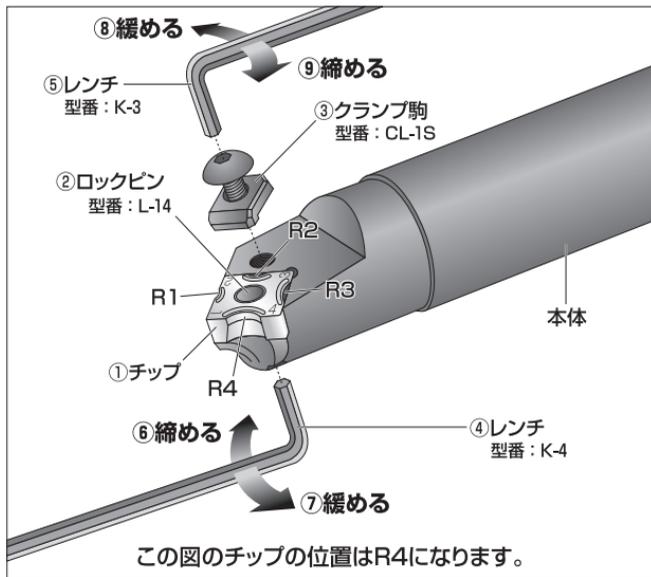


この度は、NICECUT®をお買い上げいただきましてありがとうございます。  
取扱説明書をよくお読みの上、ご使用いただけますようお願いいたします。



## 付属部品



## チップの取外し方

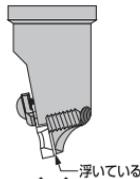
- ③のクランプ駒を⑤のレンチで⑧の方向へ緩める。
- ②のロックピンを④のレンチで⑦の方向へ回して緩め、①のチップを取り出す。

## チップの取付け方

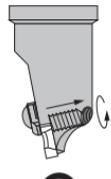
- チップに付着したゴミやホコリを拭き取る。
- ①のチップを②のロックピンに差し込む。
- ②のロックピンを④のレンチで⑥の方向へ回し、締め付ける。
- ③のクランプ駒を⑤のレンチで⑨の方向へ締める。

## ロックピンの逆ジメに注意!!

チップは下記のように正しくセットしてください。ロックピンの「逆ジメ」はチップの欠けや、加工上において不具合が起こる原因になります。



ロックピンがチップの座面から出ている。(チップが浮く)



ロックピンをレンチで下げてください。



ロックピンが逆締めになっています。



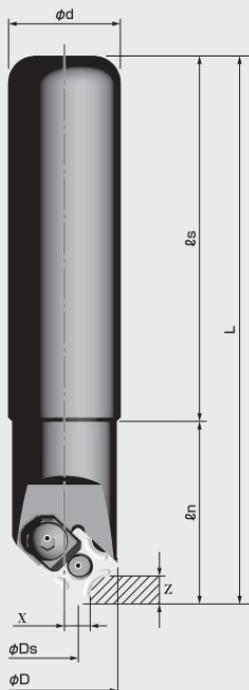
正しい方向に締めてください。

## ロックピンの取替え方

- チップの締め付け具合が悪くなった時はロックピンを取替えて下さい。
  - ①のチップを取り外し、②のロックピンを④のレンチで⑦の方向へ回し、取り出す。
  - 新しいロックピンを④のレンチで⑥の方向へ回し、取り付けて下さい。
- ※チップの取り付けは、図のように必ずRの数字の面を表にしてロックして下さい。

## 寸法図

R0.5~R5



## 本体

型番 Model No.	刃数	寸法 Dimensions (mm)					
		φD	φDs	φd	L	ℓs	ℓn
NK20-05R	1	25	8.4	20	120	80	40
NK25-05R	1	25	8.4	25	120	80	40

※チップは標準装備しておりませんので別途ご用意下さい。

※ロックピン・レンチ・クランプ駒は標準装備しております。

## 数値設定

加工R	X軸位置 (mm)	Z軸位置 (mm)
R0.5	8.05	4.42
R0.75	7.93	4.55
R1	7.80	4.67
R1.5	7.55	4.92
R2	7.30	5.17
R2.5	7.06	5.42
R3	6.81	5.67
R3.5	6.56	5.91
R4	6.31	6.16
R4.5	6.06	6.41
R5	5.82	6.66

●数値は若干の誤差が出る場合がありますのでご了承ください。

## 切削条件

被削材質	材質型番	NK2001	NK1010	NK2020	AC16N
		切削速度 (m/分)			
一般鋼系 SS等	0.1~0.2	100~250		100~200	
合金鋼系 SKD/SCM等	0.1~0.2	100~250		100~200	150~200
ステンレス鋼系 SUS等	0.1~0.2			80~160	150~200
アルミ、樹脂、真鍮系	0.1~0.3		150~300	150~300	
鋳鋼系 FC/FCD等	0.1~0.3	80~150 ※FCD初期時	80~150	80~150	

●ワーク形状、クランプ状態、面取り量の大小、切削位置により条件を調整して下さい。

●面取り量が大さい時はなるべく条件を下げて加工して下さい。

●は、被削材別推奨チップになっています。

●面取り作業で被削材が、SUS304などのステンレス鋼のときは、ダウンカットで切削して下さい。

## チップ詳細

図	型番
<p>〈N43GXR8〉</p>	N43GXR8 NK2001
	N43GXR8-1R NK2001
	N43GXR8-2R NK2001
	N43GXR8-3R NK2001
	N43GXR8-4R NK2001
<p>〈N43GXR〉</p>	N43GXR8-5R NK2001
	N43GXR NK1010
	N43GXR8 NK2020
	N43GXR8-1R NK2020
	N43GXR8-2R NK2020
<p>〈N43GXR8 準規格チップ〉</p>	N43GXR8-3R NK2020
	N43GXR8-4R NK2020
	N43GXR8-0.5R NK202
	N43GXR8-0.75R NK2020
	N43GXR8-1.5R NK202
	N43GXR8-2.5R NK202
	N43GXR8-3.5R NK202
	N43GXR8-4.5R NK202
	N43GXR8-5R NK2020
	N43GXR8 AC16N
	N43GXR8-1R AC16N
	N43GXR8-2R AC16N
	N43GXR8-3R AC16N
	N43GXR8-4R AC16N
	N43GXR8-0.5R AC16N
	N43GXR8-0.75R AC16N
	N43GXR8-1.5R AC16N
	N43GXR8-2.5R AC16N
	N43GXR8-3.5R AC16N
	N43GXR8-4.5R AC16N
	N43GXR8-5R AC16N