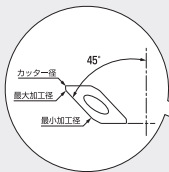
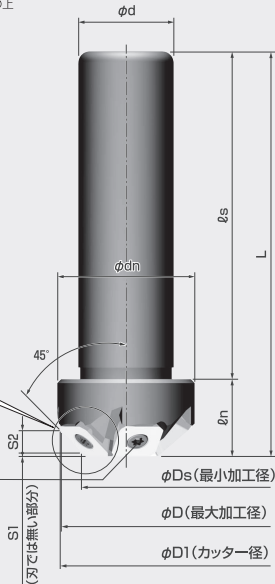


かめかったあ

この度は、NICECUT®をお買い上げいただきましてありがとうございます。
ご使用に際しては、次の取扱説明書をよくお読みの上
ご使用いただけますようお願いいたします。

■パッケージ内容

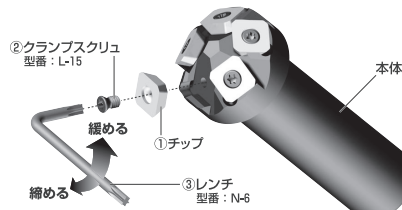
名称	数量
①本体	1
②クランプスクリュー(L-15) (本体装着済み)	5
③レンチ(N-6)	1
取扱説明書(本書)	1

クランプスクリュー
L-15レンチ
N-6

■本体

型番 Model No.	刃数	寸法 Dimensions (mm)									
		φD	φD1	φDs	φd	φdn	L	8s	8n	S1	S2
KMC25-34S	5	34.9	36.4	24	25	36	105	85	20	1.2	5.3

※チップは標準装備しておりませんので別途ご用意下さい。
※クランプスクリュー・レンチは標準装備しております。



チップの取外し方

1. ②のクランプスクリューを③のレンチで緩め、①のチップを取り出す。

チップの取付け方

1. チップ、本体に付着したゴミやホコリを拭き取る。
2. ①のチップを本体に乗せる。
3. ②のクランプスクリューを③のレンチで回し、締め付ける。

注意

チップの取付け、取外し時に②のクランプスクリューを落として紛失しないよう、注意して行って下さい。

■切削条件

被削材質	回転数 (r.p.m.)	送り (mm/min)	推奨チップ型番	クーラント
一般鋼系 SS等	2,000~	2,000	S3H3MNZ NK2020	あり
合金鋼系 SKD/SCM等	2,000~	2,000	S3H3MNZ NK2020	あり
ステンレス鋼系 SUS等	2,000~	500~1,000	S3H3MNZ AC15D	あり
アルミ、樹脂、真鍮系	2,000~	2,000	S3H3GNZ NK1010	あり
銅鋼系 FC/FCD等	2,000~	2,000	S3H3GNZ NK1010	あり

●面取り作業で被削材が、SUS304などのステンレス鋼のときは、ダウンカットで切削して下さい。

■チップ詳細

図	型番
	S3H3MNZ NK2001
	S3H3GNZ NK1010
	S3H3MNZ NK2020
	S3H3GNZ NK9090 (鏡面研磨仕上げ)
	S3H3MNZ AC15D



製造元
富士元工業株式会社

〒538-0053 大阪市鶴見区鶴見6丁目6-46
TEL. (06) 6911-3588 FAX. (06) 6911-5556
ホームページアドレス <http://www.nicecut.co.jp/>