

# NICECUT®

## センターリング・面取りシリーズ

New  
Comer

# ドデカエコ

## 加工コスト低減！

センターリング加工



※ボール盤では、ご使用になれません。

皿面取り加工



面取り加工



### 販売記念キャンペーン

# 15,000円

希望小売価格

1枚刃

皿面取り加工  
(最小刃径～最大刃径)

90°

φ1.5mm～φ36.8mm

1

チップを3コーナー化することによりお客様の加工コストを低減。

2

チップ形状、切刃諸元の改良により切削性、切粉排出性が向上。

3

AC16N材質では超微粒子超硬に新コーティングを施すことにより長寿命を実現。

### 【キャンペーン内容】

キャンペーン型番：EMD3245T-SP

本体：EMD3245T×1本

チップ：TXMT270506 AC16N×1個(本体装着済)

※クランプスクリュー・レンチは標準装備しております。

# 皿面取り加工 (最小刃径～最大刃径)

90°  
φ1.5mm～φ36.8mm

## ■本 体

型番 Model. No.	刃数	寸法 Dimensions (mm)							α°	価格 (円)
		φD	φDs	φd	L	ℓs	ℓn	S		
NEW EMD3245T	1	37.1	1.2	32	150	110	40	18	90°	26,800

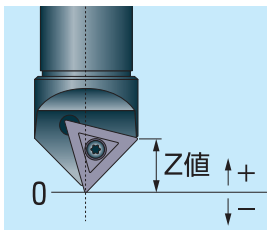
※チップは標準装備しておりませんので別途ご用意下さい。  
※クランプスクリュー・レンチは標準装備しております。  
※価格(円)=希望小売価格(円)

## 切削加工時のZ値補正の目安

※この数値は若干の誤差がでる場合がございますのでご了承ください。

α° = 90° → +0.5

[例]…α=90°でφ5のセンターリング加工の場合  
Z値が-2.5のところを-2へ



## ■切削条件

センターリング加工					
被削材質	刃当り送り(mm/刃)	回転数(r.p.m.)	推奨チップ型番	クーラント	エアブロー
一般鋼系	0.02～0.08	1,000～2,000	TXMT270506 AC16N	あり	—
合金鋼系	0.02～0.08	1,000～2,000	TXMT270506 AC16N	あり	—
ステンレス鋼系	0.01～0.05	1,000～2,000	TXMT270506 AC16N	あり	—
アルミ・樹脂・真鍮系	0.02～0.08	1,500～3,800	TXMT270506 ZA10N	あり	—
鋳鋼系	0.02～0.08	1,000～2,000	TXMT270506 AC16N	—	あり

面取り加工					
被削材質	刃当り送り(mm/刃)	回転数(r.p.m.)	推奨チップ型番	クーラント	エアブロー
一般鋼系	0.03～0.15	1,000～2,000	TXMT270506 AC16N	なし(※)	—
合金鋼系	0.03～0.15	1,000～2,000	TXMT270506 AC16N	なし(※)	—
ステンレス鋼系	0.03～0.15	1,000～2,000	TXMT270506 AC16N	あり	—
アルミ・樹脂・真鍮系	0.03～0.15	1,500～3,000	TXMT270506 ZA10N	あり	—
鋳鋼系	0.03～0.15	1,000～2,000	TXMT270506 AC16N	—	あり

※ 必要に応じてご使用ください。  
● ワーク形状、クランプ状態、面取り量の大小、切刃位置により条件を調節して下さい。  
● 面取り作業で被削材が、SUS304などのステンレス鋼のときは、ダウンカットで切削して下さい。  
● 鋳物切削時は、チップ刃先の耐久性を確保する為、エアブロー条件化での加工を推奨いたします。  
⚠ ステンレスのセンターリング加工を行う際は、Z値-4.5mmが上限となります。

## ■加工実例

### 【φ30のセンターリング加工】

- ホルダー：EMD3245T
- チップ：TXMT270506 AC16N

- 材質……………SKD11
- 回転数……………1,500r.p.m.
- Z軸テーブル送り…45mm/min
- 切削油……………あり



結果

センターリング加工にて2次カエリ・ビバリも出ず良好な切削

## ■チップ詳細

図	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数	単価(円)	1ケース価格(円)	1ケース入数
	NEW TXMT270506 ZA10N	超硬K10種	シャープエッジ	なし	3	4,040	12,120	3個
	NEW TXMT270506 AC16N	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AICrN	3	4,360	13,080	3個

※単価(円)・価格(円)=希望小売価格(円)

# 富士元工業株式会社

本 社 〒538-0053 大阪市鶴見区鶴見6丁目6-46  
TEL.06-6911-3588 FAX.06-6911-5556

東京営業所 〒135-0022 東京都江東区三好1丁目8-1  
TEL.03-6458-5963 FAX.03-6458-5966

北関東営業所 〒372-0834 群馬県伊勢崎市堀口町726  
TEL.0270-50-5291 FAX.0270-50-5292

名古屋営業所 〒460-0022 名古屋市中区金山3丁目1-3(201号)  
TEL.052-323-6697 FAX.052-323-6698

お問い合わせ：fujigen@nicecut.co.jp

## 取扱い販売店

ホームページアドレス  
http://www.nicecut.co.jp/



2019.0201

■ このカタログに記載されている価格には、消費税は含まれておりません。  
■ このカタログに掲載されています製品の各仕様・デザイン・価格等については、改良のため予告なく変更する場合があります。  
■ このカタログに掲載されている数値は、若干の誤差がでる場合がございますので、ご了承ください。