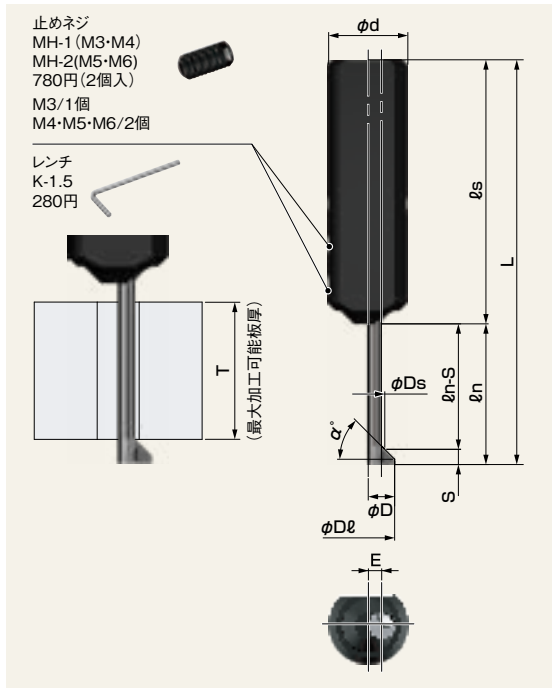
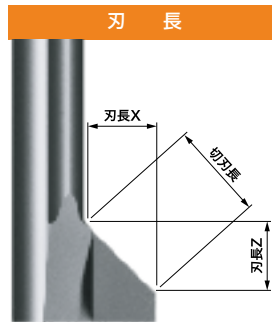




ビット交換タイプの裏専用面取り!

- ビット交換式裏取り専用工具。
- M3、M4、M5、M6の4種類のラインナップ。



型番 Model. No.	能力	α°
	最大切刃長	
UMHS-M3	1.06mm	45°
UMHS-M4	1.27mm	45°
UMHS-M5	1.63mm	45°
UMHS-M6	2.12mm	45°

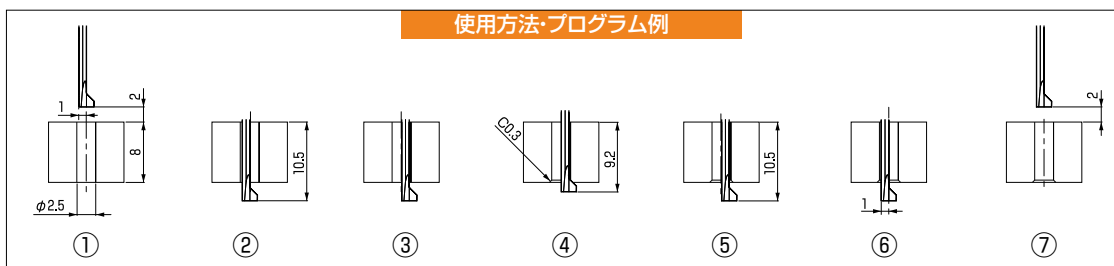
■本体

型番 Model. No.	刃数	寸法 Dimensions (mm)													α°	価格 (円)
		φD	φDℓ	φDs	φd	L	ℓs	ℓn	ℓn-S	S	T	E	刃長 X	刃長 Z		
UMHS-M3	1	2	4	2.5	10	51.5	40	11.5	10	1.5	8	1	0.75	0.75	45°	20,240
UMHS-M4	1	2.6	5.2	3.3	10	54.7	40	14.7	13	1.7	11	1.3	0.9	0.9	45°	20,360
UMHS-M5	1	3.2	6.5	4.2	12	57.9	40	17.9	16	1.9	14	1.65	1.15	1.15	45°	20,930
UMHS-M6	1	4	8	5.0	12	61.3	40	21.3	19	2.3	17	2	1.5	1.5	45°	20,930

※チップは標準装備しておりませんので別途ご用意下さい。
※クランプスクリュー・レンチは標準装備しております。
※価格(円)＝希望小売価格(円)

■切削条件

面取り加工									
被削材質	一般鋼	合金鋼	焼入れ鋼 HRC45～45	焼入れ鋼 HRC45～65	ステンレス	鋳鉄	樹脂	アルミ	チタン・チタン合金 ニッケル合金
刃当り送り (fz)	0.01～0.03	0.01～0.03	—	—	0.01～0.02	0.01～0.03	0.01～0.05	0.01～0.05	—
切削速度 (m/min)	30～60	20～40	—	—	20～40	30～60	40～80	40～80	—
目安回転数 (r.p.m.)	4,000	4,000	—	—	3,000	4,000	5,000	5,000	—
クーラント	あり	あり	—	—	あり	なし	あり	あり	—
第一推奨チップ	UMHS-M○BC	UMHS-M○BC	—	—	UMHS-M○BC	UMHS-M○BC	UMHS-M○B	UMHS-M○B	—



使用方法・プログラム例

プログラム例 (UMHS-M3)

- N10
- G90 G00 G54 X-1.0 Y0 M19
- G43 Z2.0 H3 T11.....①
- Z-10.5.....②
- X0.....③
- M3 S4000
- G01 Z-9.2 F40.....④
- Z-10.5 F200.....⑤
- M19
- X-1.0.....⑥
- G00 Z2.0.....⑦
- G80
- G30

■ビット詳細

ビット詳細 P.131

図	型番	材質型番	材質	コーティング	エッジ形状	使用 コーナー数	単価 (円)	1ケース価格 (円)	1ケース入数
	UMHS-M3B	B	微粒子超硬	なし	なし	1	19,320	19,320	1
	UMHS-M4B	B	微粒子超硬	なし	なし	1	19,320	19,320	1
	UMHS-M5B	B	微粒子超硬	なし	なし	1	19,320	19,320	1
	UMHS-M6B	B	微粒子超硬	なし	なし	1	19,320	19,320	1
	UMHS-M3BC	BC	微粒子超硬	TiA2N	なし	1	20,360	20,360	1
	UMHS-M4BC	BC	微粒子超硬	TiA2N	なし	1	20,360	20,360	1
	UMHS-M5BC	BC	微粒子超硬	TiA2N	なし	1	20,360	20,360	1
	UMHS-M6BC	BC	微粒子超硬	TiA2N	なし	1	20,360	20,360	1

※単価(円)・価格(円)＝希望小売価格(円)