

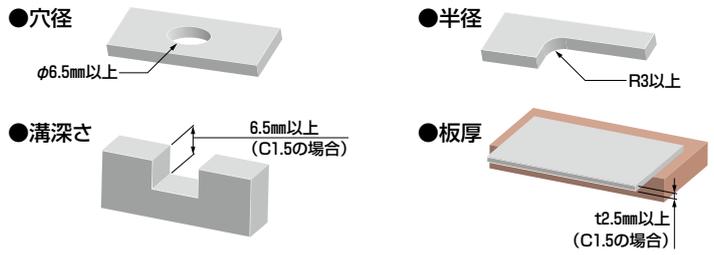
エッジの面取り加工



エアー駆動式 ハンディータイプ 面取り機!

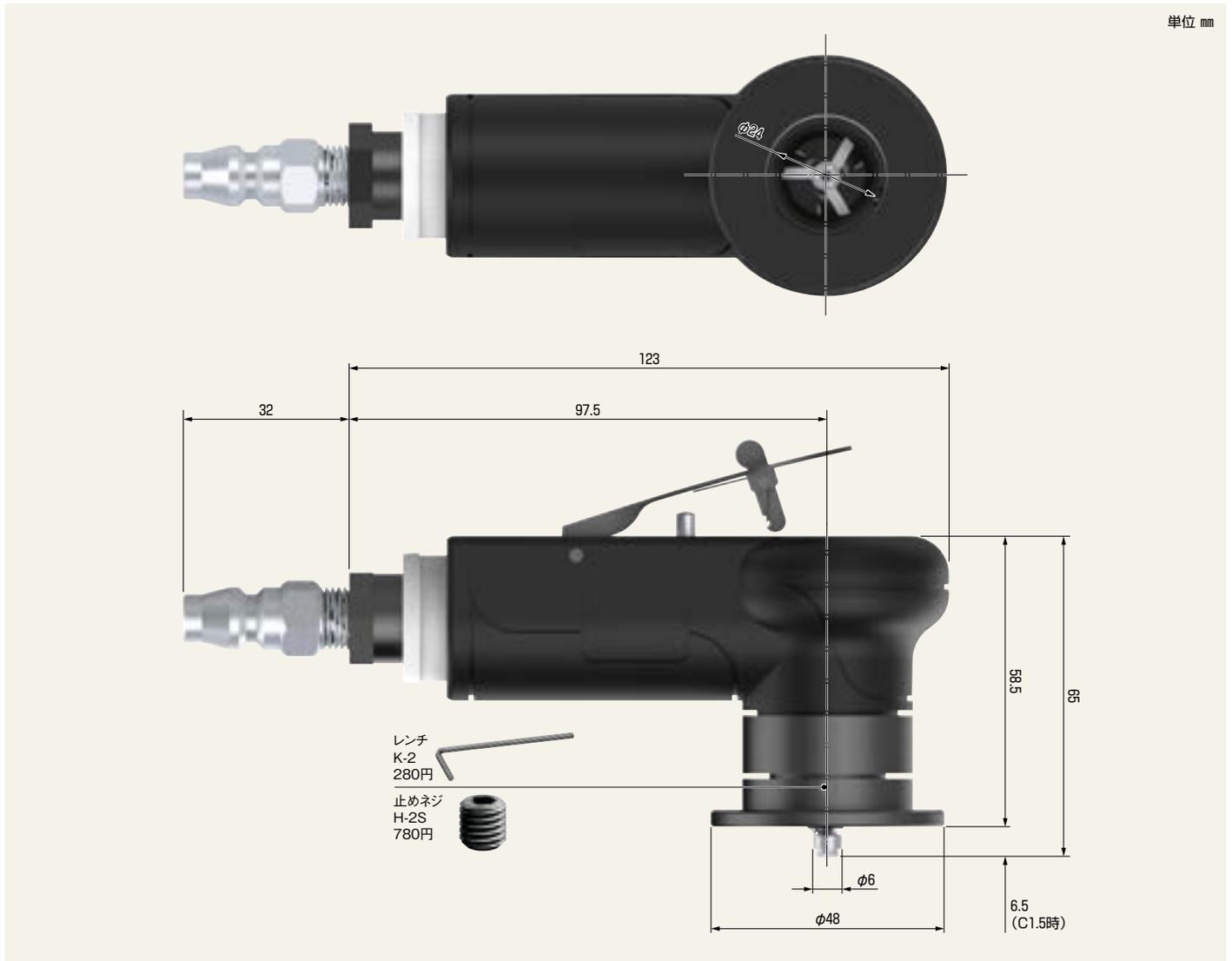
- 軽量(0.4kg程度)ハンディータイプ
- 糸面~C1.5までとR0.5、R1、R1.5の面取りが可能です。

面取り可能材料寸法(加工形状別の例)



仕様

使用適正空気圧	0.49~0.68MPa(5~7kgf/cm ²)
無負荷回転数	19,000~23,000r.p.m.
空気消費量	0.5m ³ /min
面取り能力	糸面~C1.5まで(R0.5、R1、R1.5)
加工可能板厚	2.5mm~
重量	約0.4kg





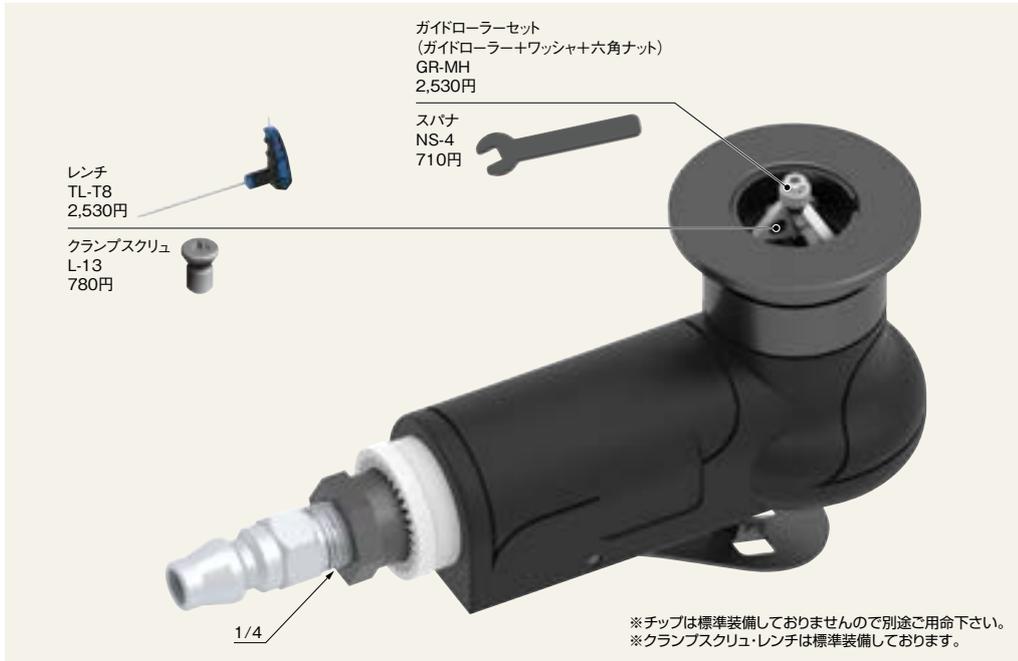
3枚刃

■ 本体

型番 Model No.	刃数	寸法 Dimensions (mm)	適合チップ Inserts	重量	価格 (円)
HAM1.5-48TP0603	3	W48×D155×H85	TPGT090204ER ZB01N	0.4kg	73,370

※チップは標準装備しておりませんので別途ご用意下さい。 ※クランプスクリュー・レンチは標準装備しております。 ※価格(円)=希望小売価格(円)

標準装備



■ 付属品



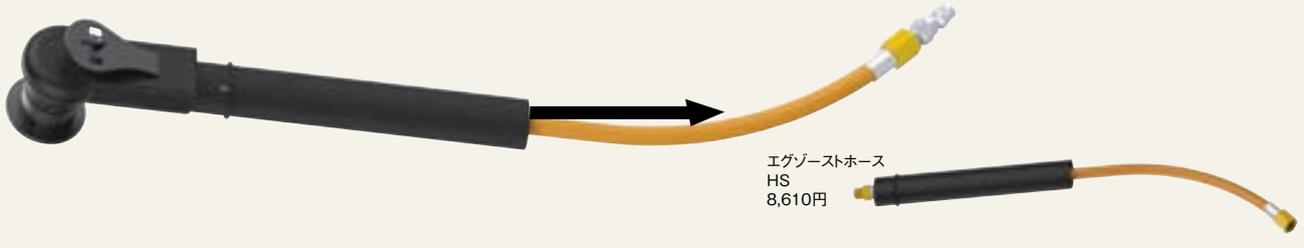
ミニオイル(1本)

型番	MO-20
価格(円)	870

※価格(円)=希望小売価格(円)

オプション

オプションで排気をホース後方へ出すエグゾーストホースがあります。



エグゾーストホース
HS
8,610円

■ チップ詳細

チップ詳細 P.138

図	型番	材質型番	材質	コーティング	エッジ形状	使用コーナー数	単価(円)	1ケース価格(円)	1ケース入数
	TPGT090204ER (一般鋼用)	ZB01N	サーメット	なし	ホーニング	3	2,040	24,480	12個
	TPGT090204FR-U (アルミ・樹脂・真鍮用)	ZC16N	微粒子超硬	なし	シャープ	3	1,720	20,640	12個
	TPGT090204ER-U (ステンレス鋼用)	AC16N	微粒子超硬	AICrN	ホーニング		2,580	30,960	
	TXEW0902XXFR-0.5R	ZB01N	サーメット	なし	シャープ	3	4,840	58,080	12個
	TXEW0902XXFR-1R	ZB01N	サーメット	なし	シャープ		4,840	58,080	
	TXEW0902XXFR-1.5R	ZB01N	サーメット	なし	シャープ		4,840	58,080	

※単価(円)・価格(円)=希望小売価格(円)