かめかったぁ
Kame Cutter

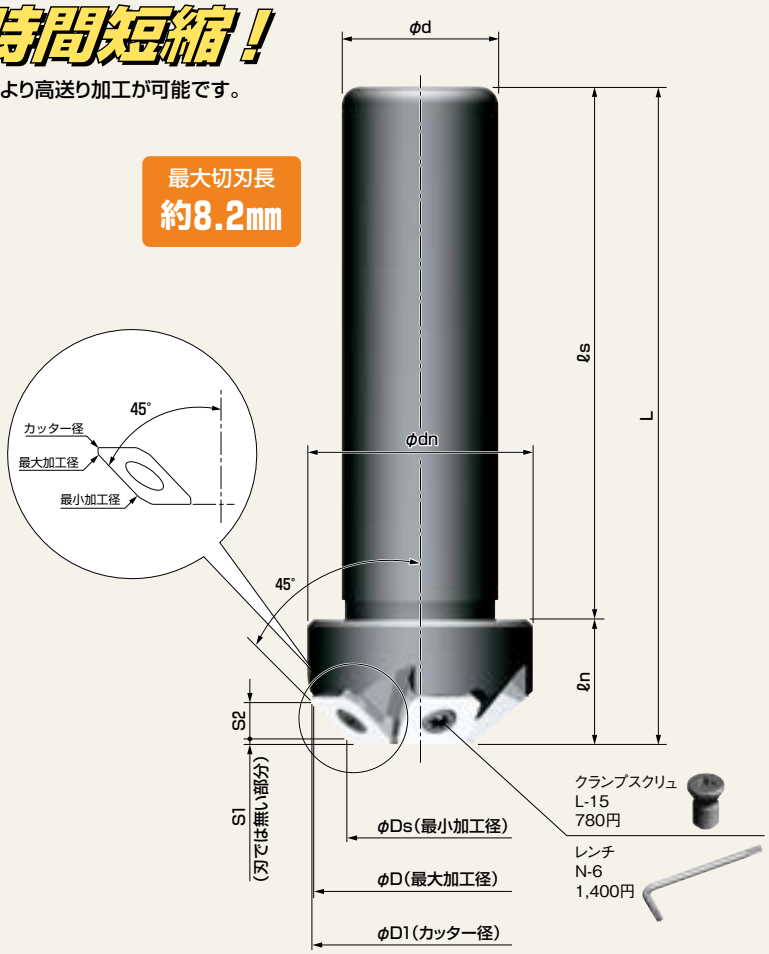
YouTube 切削動画

5枚刃

作業時間短縮！

●先端特殊形状により高送り加工が可能です。

最大切刃長
約8.2mm



面取り加工

先端特殊形状

■本　体

型　番 Model. No.	刃数	寸　法　Dimensions(mm)										価　格 (円)
		φD	φD1	φDs	φd	φdn	L	ℓs	ℓn	S1	S2	
KMC25-34S	5	34.9	36.4	24	25	36	105	85	20	1.2	5.3	39,850

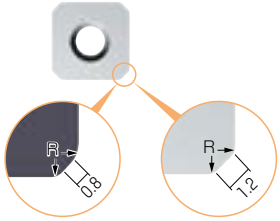
※チップは標準装備しておりませんので別途ご用命下さい。
※クランプスクリュ・レンチは標準装備しております。
※価格(円)=希望小売価格(円)

■切削条件

面取り加工									
被削材質 / 切削条件	一般鋼	合金鋼	焼入れ鋼 HRC～45	焼入れ鋼 HRC45～65	ステンレス	鋳鉄	樹脂	アルミ	チタン・チタン合金 ニッケル合金
刃当り送り(fz)	0.08～0.2	0.08～0.2	0.08～0.2	–	0.03～0.1	0.08～0.2	0.08～0.3	0.08～0.3	–
切削速度(m/min)	200～250	200～250	200～250	–	100～200	200～250	200～250	200～250	–
目安回転数(r.p.m.)	2,000	2,000	2,000	–	2,000	2,000	2,000	2,000	–
クーラント	なし	なし	あり	–	あり	なし	–	–	–
第一推奨チップ	NK2001	NK2001	AC15D	–	AC15D	NK2001	NK1010	NK1010	–

■チップ詳細

チップ詳細 P.136

図	型　番	材質型番	材質	コーティング	エッジ形状	使用コーナー数	単　価(円)	1ケース価格(円)	1ケース入数
 S3H3GNXE / S3H3MNZ S3H3GNZ	S3H3MNZ	NK2001	サーメット	な　し	ホーニング	4	1,310	15,720	12個
		NK2020	超硬M20種	な　し	ホーニング		1,310	15,720	
		AC15D	微粒子超硬	AlCrN	ホーニング		2,010	24,120	
	S3H3GNZ	NK1010	超硬K10種	な　し	シャープ		2,340	28,080	
		NK9090 (鏡面研磨仕上げ)	超硬K10種	な　し	シャープ		2,790	33,480	
	S3H3GNXE	AC16N	微粒子超硬	AlCrN	ホーニング		2,910	34,920	

※単価(円)・価格(円)=希望小売価格(円)