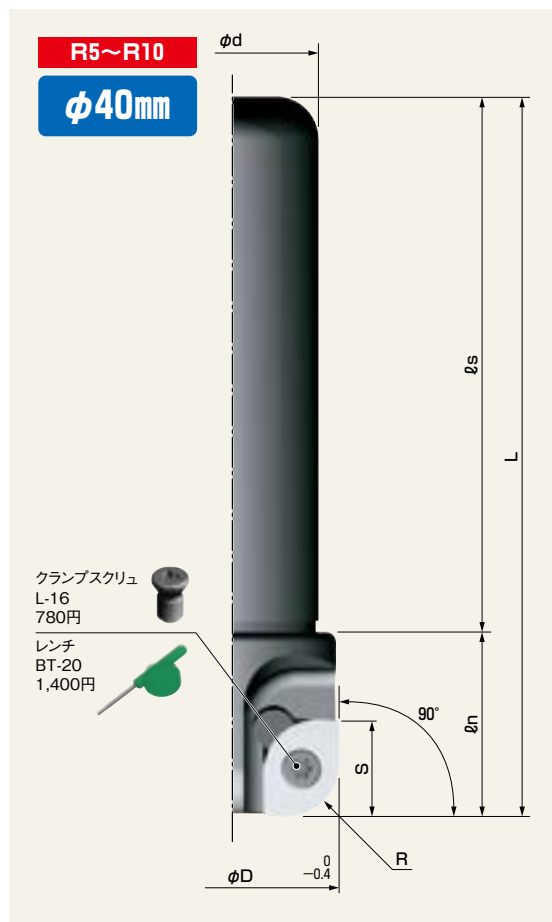
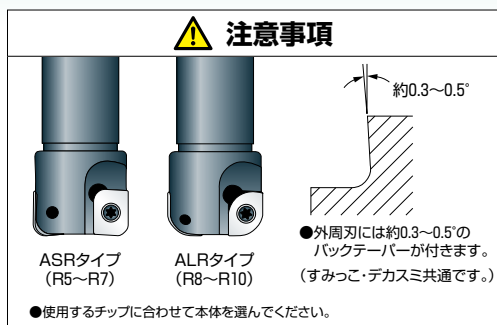




隅R加工!

●チップ交換により、各種の隅R加工が可能です。



本体

型番 Model No.	刃数	寸法 Dimensions (mm)						適合チップ Inserts	重量 (g)	価格 (円)
		ϕD	ϕd	L	ℓs	ℓn	S			
DC32-40ASR	2	40	32	135.0	100	35.0	18.1	ADEW19T3-5R~7R	820	37,700
DC32-40ASRL	2	40	32	185.0	150	35.0	18.1	ADEW19T3-5R~7R	1,140	51,870
DC32-40ALR	2	40	32	134.6	100	34.6	17.6	ADEW19T3-8R~10R	813	37,700
DC32-40ALRL	2	40	32	184.6	150	34.6	17.6	ADEW19T3-8R~10R	1,140	51,870

※チップは標準装備しておりませんので別途ご用命下さい。

※クランプスクリュー・レンチは標準装備しております。 ※価格(円)=希望小売価格(円)

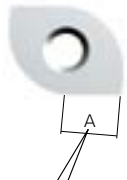
切削条件

隅Rショルダー加工 (ADEW19T3使用時)									
切削条件	被削材質	一般鋼	合金鋼	焼入れ鋼 HRC~45	焼入れ鋼 HRC45~65	ステンレス	鋳鉄	樹脂	チタン・チタン合金 ニッケル合金
刃当り送り (fz)		0.1~0.2	0.1~0.2	—	—	0.1~0.2	0.1~0.2	0.1~0.3	0.1~0.3
切削速度 (m/min)		150~200	150~200	—	—	120~160	80~150	250~600	250~600
目安回転数 (r.p.m.)		1,500	1,500	—	—	1,000	1,000	4,000	4,000
クーラント		なし	なし	—	—	なし	なし	なし	なし
第一推奨チップ		AC16N	AC16N	—	—	AC16N	NK1010	NK1010	NK1010

●ワーク形状、クランプ状態、工具突き出し長、切り込み量により条件を調整してください。

チップ詳細

チップ詳細 P.137

図	型 番	材質型番	材質	コーティング	エッジ形状	使用コーナー数	単 価(円)	1ケース価格(円)	1ケース入数														
※R1とびに取り揃えております。  ■デカスミ用チップの刃長(ノーズR除く) <table><thead><tr><th>チップタイプ</th><th>A</th></tr></thead><tbody><tr><td>R5</td><td>13.2mm</td></tr><tr><td>R6</td><td>12mm</td></tr><tr><td>R7</td><td>11mm</td></tr><tr><td>R8</td><td>9.8mm</td></tr><tr><td>R9</td><td>8.7mm</td></tr><tr><td>R10</td><td>7.7mm</td></tr></tbody></table>	チップタイプ	A	R5	13.2mm	R6	12mm	R7	11mm	R8	9.8mm	R9	8.7mm	R10	7.7mm	ADEW19T3-5R ADEW19T3-6R ADEW19T3-7R ADEW19T3-8R ADEW19T3-9R ADEW19T3-10R	NK1010	超硬K10種	な し	シャープ	2	4,060	16,240	4個
	チップタイプ	A																					
	R5	13.2mm																					
R6	12mm																						
R7	11mm																						
R8	9.8mm																						
R9	8.7mm																						
R10	7.7mm																						
ADEW19T3-5R ADEW19T3-6R ADEW19T3-7R ADEW19T3-8R ADEW19T3-9R ADEW19T3-10R	NK2020	超硬M20種	な し	ホーニング	4,060	16,240																	
ADEW19T3-5R ADEW19T3-6R ADEW19T3-7R ADEW19T3-8R ADEW19T3-9R ADEW19T3-10R	AC16N	微粒子超硬	AlCrN	ホーニング	4,720	18,880																	

※単価(円)・価格(円)=希望小売価格(円)