

■ 本 体

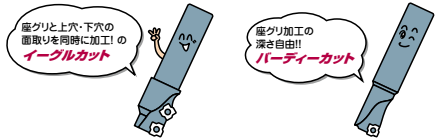
製品名	型 番 Model No.	図 Fig.	刃数	寸 法 Dimensions (mm)							適合チップ Inserts	価 格 (円)
				φD	φD1	φDs	φd	L	ℓs	ℓn		
イーグルカット	EC12-8XX-M4	①	1	10.5	8	4	12	96	80	16	XX21MNX	14,620
	EC12-9.5XX-M5	①	1	11	9.5	5	12	99	80	19	XX21MNX	15,310
	EC12-11XX-M6	①	1	13	11	6	12	102	80	22	XX31MNX	16,700
	EC16-14XS-M8	②	2	19	14	8.4	16	108	80	28	XS22MNX	29,230
	EC20-17.5XS-M10	②	2	24	17.5	10.2	20	115	80	35	XS22MNX	29,930
	EC25-20XS-M12	②	2	26.6	20	13	25	120	80	40	XS22MNX	32,710
	EC25-23XS-M14	②	2	30.5	23	15	25	126	80	46	XS32MNX	36,890
	EC32-26XS-M16	②	2	33.7	26	17	32	132	80	52	XS32MNX	40,360
	EC32-29XS-M18	②	2	38	29	18.4	32	138	80	58	XS42MNX	45,920
	EC32-32XS-M20	②	2	41.7	32	20.4	32	144	80	64	XS42MNX	50,800
	EC32-35XS-M22	②	2	44.6	35	22.8	32	150	80	70	XS42MNX	56,370
	EC32-39XS-M24	②	2	50.2	39	24.2	32	158	80	78	XS53MNX	61,230
	EC32-43XS-M27	②	2	54.1	43	28.2	32	166	80	86	XS53MNX	67,500
	EC32-48XS-M30	②	2	60.5	48	31.2	32	176	80	96	XS53MNX	75,150
バーディーカット	BC16-14XS-M8	③	1	14		8.4	16	108	80	28	XS22MNX	22,770
	BC20-17.5XS-M10	③	1	17.5		10.2	20	115	80	35	XS22MNX	24,290
	BC20-20XS-M12	③	1	20		13	20	120	80	40	XS22MNX	25,940
	BC25-23XS-M14	③	1	23		15	25	126	80	46	XS32MNX	29,730
	BC32-26XS-M16	③	1	26		17	32	132	80	52	XS32MNX	32,260
	BC32-29XS-M18	③	1	29		18.4	32	138	80	58	XS42MNX	35,420
	BC32-32XS-M20	③	1	32		20.4	32	144	80	64	XS42MNX	39,220
	BC32-35XS-M22	③	1	35		22.8	32	150	80	70	XS42MNX	41,500
	BC32-39XS-M24	③	1	39		24.2	32	158	80	78	XS53MNX	44,910
	BC32-43XS-M27	③	1	43		28.2	32	166	80	86	XS53MNX	49,340
	BC32-48XS-M30	③	1	48		31.2	32	176	80	96	XS53MNX	55,660

※チップはNK2020を標準装備しております。 ※クランプスクリュ・レンチは標準装備しております。
※価格(円)=希望小売価格(円)

■ 切削条件

座グリ加工									
被削材質	一般鋼	合金鋼	焼入れ鋼 HRC～45	焼入れ鋼 HRC45～65	ステンレス	鋳鉄	樹脂	アルミ	チタン・チタン合金 ニッケル合金
切削条件									
刃 当 り 送 り (fz)	0.05～0.1	0.05～0.1	0.05～0.1	—	0.05～0.1	0.05～0.1	—	—	—
切削速度 (m/min)	50～100	50～100	50～100	—	40～80	50～100	—	—	—
目安回転数 (r.p.m.)	2,000	2,000	2,000	—	1,200	2,000	—	—	—
ク ー ラ ン ト	あり	あり	あり	—	—	なし	—	—	—
第 一 推 奨 チ ッ プ	NK2020	NK2020	NK6060	—	NK6060	NK2020	—	—	—

- ワーク形状、クランプ状態、面取り量の大小、切刃位置により条件を調節して下さい。
面取り量が大さい時はなるべく条件を下げて加工して下さい。
- ステップ送りを推奨します→ステップは0.5mm程度を目安にしてください。
- クーラントを推奨します。



■ 本 体

チップ詳細 P.134

図	型 番	材質型番	材質	コーティング	エッジ形状	使用コーナー数	単 価(円)	1ケース価格(円)	1ケース入数
●イーグルカット (M4～M6) 用 	XX21MNX-M4	NK2020	超硬M20種	な し	ホーニング	1	1,020	12,240	12個
	XX21MNX-M5						1,050	12,600	
	XX31MNX-M6						1,050	12,600	
	XX21MNX-M4	NK6060	超硬M20種	TiAlN	ホーニング	1	1,730	20,760	12個
	XX21MNX-M5						1,820	21,840	
	XX31MNX-M6						1,820	21,840	
●イーグルカット (M8～M30) バーディーカット 用 	XS22MNX-M8	NK2020	超硬M20種	な し	ホーニング	4	1,060	12,720	12個
	XS22MNX-M10						1,060	12,720	
	XS22MNX-M12						1,060	12,720	
	XS32MNX-M14						1,100	13,200	
	XS32MNX-M16						1,100	13,200	
	XS42MNX-M18						1,240	14,880	
	XS42MNX-M20						1,240	14,880	
	XS42MNX-M22						1,240	14,880	
	XS53MNX-M24						1,890	22,680	
	XS53MNX-M27						1,890	22,680	
	XS53MNX-M30						1,890	22,680	
	XS22MNX-M8	NK6060	超硬M20種	TiAlN	ホーニング	4	1,880	22,560	12個
	XS22MNX-M10						1,880	22,560	
	XS22MNX-M12						1,880	22,560	
	XS32MNX-M14						1,920	23,040	
	XS32MNX-M16						1,920	23,040	
	XS42MNX-M18						1,980	23,760	
	XS42MNX-M20						1,980	23,760	
	XS42MNX-M22						1,980	23,760	
	XS53MNX-M24						2,610	31,320	
	XS53MNX-M27						2,610	31,320	
	XS53MNX-M30						2,610	31,320	

※単価(円)・価格(円)=希望小売価格(円)