



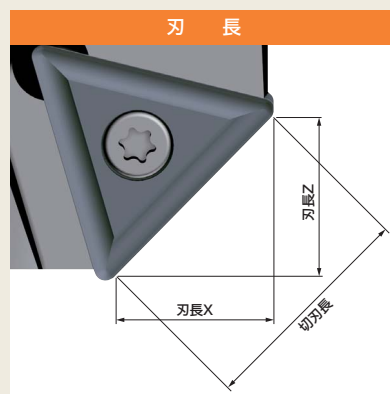
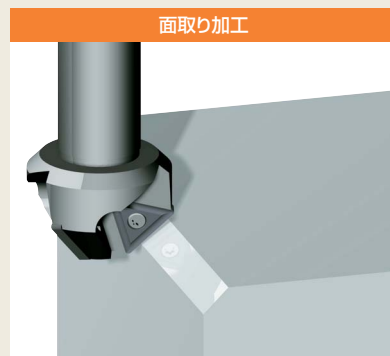
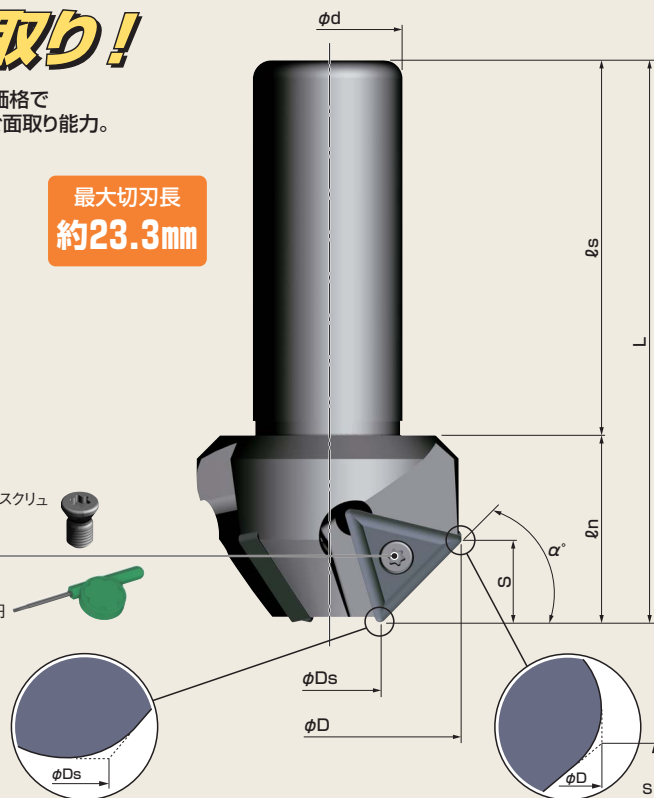
C15面取り!

●「面取りカッター」並の価格で「ジェントルメン」に次ぐ面取り能力。

最大切刃長
約23.3mm

クランプスクリュー
L-16
670円

レンチ
BT-20
1,210円



本体

型番 Model No.	刃数	寸法 Dimensions (mm)									α°	価格 (円)
		φD	φDs	φd	L	ℓs	ℓn	S	刃長 X	刃長 Z		
BNK4546T-1	1	46.5	12.0	32	120	80	40	17.2	16.5	16.5	45°	27,280
BNK3062T	3	62.2	20.0	32	120	80	40	12.2	20.1	11.6	30°	43,780
BNK4558T	3	58.2	23.8	32	120	80	40	17.2	16.5	16.5	45°	43,780
BNK6058T	3	58.2	33.8	32	120	80	40	21.1	11.6	20.1	60°	43,780

※チップは標準装備しておりませんので別途ご用意下さい。

※クランプスクリュー・レンチは標準装備しております。

※価格(円)=希望小売価格(円)

切削条件

面取り加工										
被削材質	一般鋼	合金鋼	焼入れ鋼 HRC~45	焼入れ鋼 HRC45~65	ステンレス	鋳鉄	樹脂	アルミ	チタン・チタン合金 ニッケル合金	
切削条件										
刃当り送り (fz)	0.04~0.12	0.04~0.12	0.04~0.12	—	0.04~0.12	0.04~0.12	0.06~0.18	0.06~0.18	—	
切削速度 (m/min)	100~250	100~250	100~250	—	100~250	100~250	500~750	500~750	—	
目安回転数 (r.p.m.)	1,200	1,200	1,200	—	800	1,200	3,000	3,000	—	
クーラント	なし	なし	あり	—	あり	なし	あり	あり	—	
第一推奨チップ	TNMX270412 AC15N	TNMX270412 AC15N	TNMX270412 AC15N	—	TNMX270412 AC15N	TNEQ270412 ZA10N	TNEX270412 ZA10T	TNEX270412 ZA10T	—	

●ワーク形状、クランプ状態、面取り量の大小、切刃位置により条件を調節して下さい。
面取り量が大きき時はなるべく条件を下げて加工して下さい。

チップ詳細

図	型番	材質型番	使用コーナー数	単価(円)	1ケース価格(円)	1ケース入数
	TNEX270412	ZA10T	2	4,070	12,210	3個
	TNEQ270412	ZA10N	6	2,820	8,460	3個
	TNMX270412	AC15N	6	3,300	9,900	3個

※単価(円)・価格(円)=希望小売価格(円)