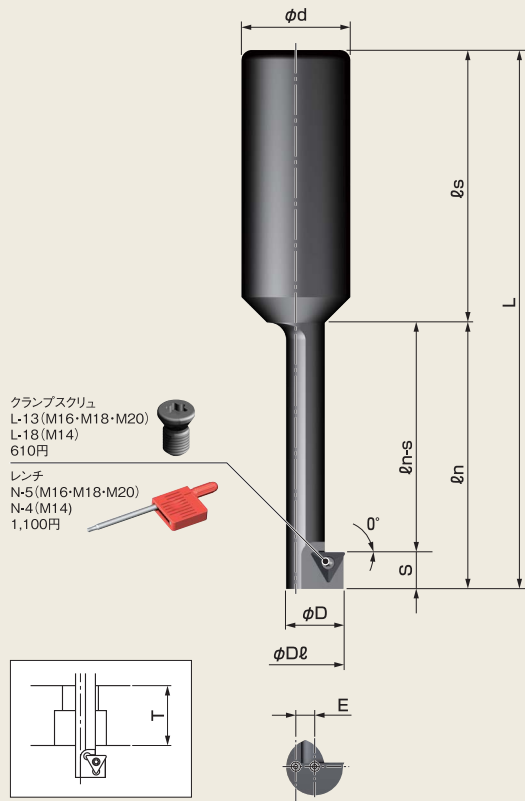


## TAタイプの 裏専用座グリ!

- ワーク材を裏返さずに裏面の座グリ加工ができます。
- キャップボルトのサイズに合わせて設計しています。
- ウラザグルはM14・M16・M18・M20の4種類をご用意。



### ■切削条件

| 被削材質             | 材質型番<br>刃当り送り(mm/刃) | AC15N     | ZA10N |
|------------------|---------------------|-----------|-------|
|                  |                     | 切削速度(m/分) |       |
| 一般鋼系<br>SS等      | 0.03~0.05           | 15~20     | —     |
| 合金鋼系<br>SKD/SCM等 | 0.03~0.05           | 15~20     | —     |
| アルミ、樹脂、<br>真鍮系   | 0.03~0.05           | —         | 35~80 |
| 鋳鋼系<br>FC/FCD等   | 0.03~0.05           | 30~40     | —     |

●クーラントを推奨します。



### ■本体

| 型番<br>Model. No. | 刃数 | 寸法 Dimensions(mm) |     |    |     |    |    |      |    |    | 価格<br>(円) |        |
|------------------|----|-------------------|-----|----|-----|----|----|------|----|----|-----------|--------|
|                  |    | φD                | φDℓ | φd | L   | ℓs | ℓn | ℓn-s | S  | T  |           | E      |
| UZH25-16T-M14CS  | 1  | 14                | 23  | 25 | 133 | 80 | 53 | 45   | 8  | 40 | 4.55      | 24,500 |
| UZH25-18T-M16CS  | 1  | 16                | 26  | 25 | 146 | 80 | 66 | 55   | 11 | 50 | 5.04      | 24,500 |
| UZH32-20T-M18CS  | 1  | 18                | 29  | 32 | 158 | 80 | 78 | 67   | 11 | 61 | 5.54      | 24,500 |
| UZH32-22T-M20CS  | 1  | 20                | 32  | 32 | 168 | 80 | 88 | 77   | 11 | 71 | 6.03      | 24,500 |

※φDℓはキャップボルトのサイズに合わせてあります。  
※チップは標準装備しておりませんので別途ご用意下さい。  
※クランプスクリュー・レンチは標準装備しております。  
※価格(円)=希望小売価格(円)

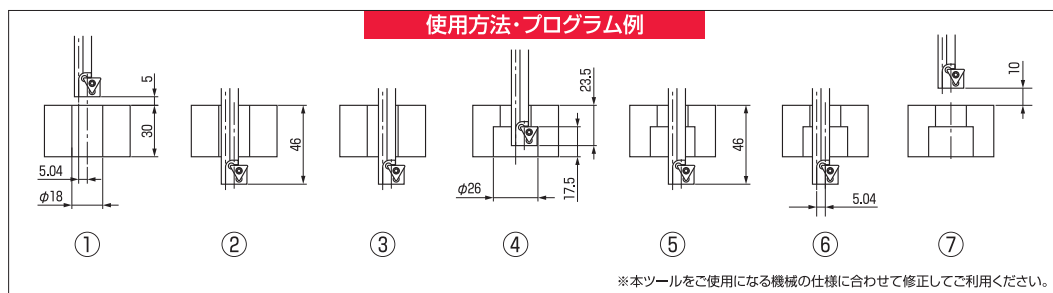
### ■加工事例

#### 【偏心裏座グリカッターテストカット】

- ホルダー：UZH25-16T-M14CS
- チップ：TXMT080206 AC15N

- 材質……………S50C
- 回転数……………415r.p.m.
- 周速……………30m/min
- テーブル送り……………12.45mm/min
- 刃送り……………0.03mm/tooth
- 下穴径……………16mm
- 切込量……………15.2mm

結果  
良好な裏座グリ



### プログラム例[UZH25-18T-M16CS(M16)]

- N10
- G90 G00 G54 X-5.04 Y0 M19
- G43 Z5.0 H3 T11……………①
- Z-46.0 F200……………②
- X0……………③
- M3 S415
- M8
- G01 Z-23.5 F12……………④
- Z-46.0 F200……………⑤
- M19
- G00 X-5.04……………⑥
- Z10.0……………⑦
- G91 G30 Z0

最大加工厚：T  
座グリ深さ：LZとすると Z=-((T+S)-LZ)

### ■チップ詳細

| 図  | 型番               | 材質     | エッジ形状    | コーティング | 使用コーナー数 | 単価(円) | 1ケース価格(円) | 1ケース入数 |
|--|------------------|--------|----------|--------|---------|-------|-----------|--------|
| ●M14用<br>60°<br>R0.6<br>φ4.762<br>6.543<br>2.381<br>アポジ<br>φ2.3        | TXMT080206 ZA10N | 超硬K10種 | シャープエッジ  | なし     | 3       | 1,640 | 19,680    | 12個    |
|  | TXMT080206 AC15N | 微粒子超硬  | ホーニングエッジ | AICrN  | 3       | 2,200 | 26,400    | 12個    |
| ●M16・M18・M20用<br>60°<br>R0.6<br>φ6.35<br>8.925<br>3.175<br>アポジ<br>φ2.8 | TXMT110306 ZA10N | 超硬K10種 | シャープエッジ  | なし     | 3       | 1,840 | 22,080    | 12個    |
|  | TXMT110306 AC15N | 微粒子超硬  | ホーニングエッジ | AICrN  | 3       | 2,400 | 28,800    | 12個    |

※単価(円)・価格(円)=希望小売価格(円)