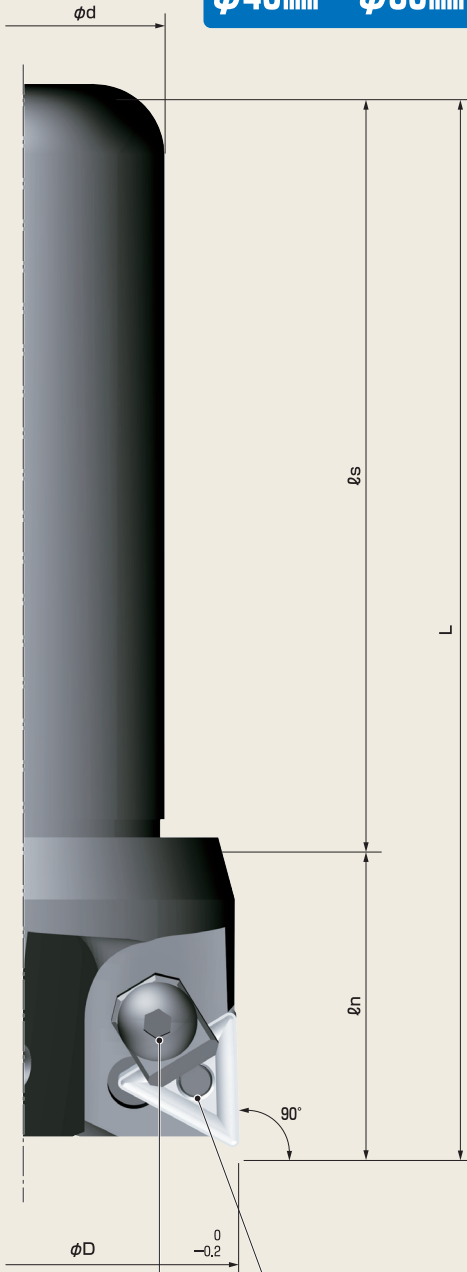


## 直角加工!

- ネガポジチップの為、裏表6コーナー使用可能です。
- ダブルクランプにより耐久性がUP!!

φ40mm～φ80mm



クランプ駒  
CL-1S  
590円



レンチ  
K-3  
220円



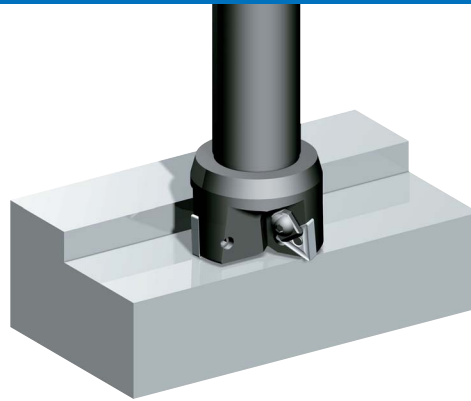
ロックピン  
L-5  
550円



レンチ  
K-3  
220円



### ショルダー加工 [Tタイプ]



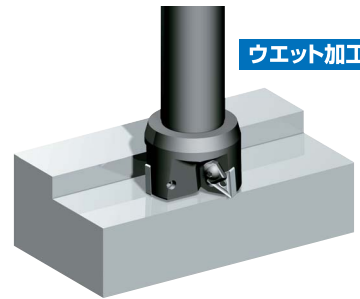
### 加工実例

#### 【ショルダー加工】

- ホルダー：NK9050T
- チップ：T33GUR NK1010

- 材質……………A5052
- 回転数……………6,000r.p.m.
- 送り……………1,200mm/min
- 切込量……………2mm
- 切削油……………あり

#### ウェット加工



#### 結果

ビビリも出ず、面精度も良好。

### 切削条件

		T33MOZ使用時				
被削材質	材質型番 刃当り送り(mm/刃)	NK2001	NK1010	NK2020	NK3030	NK6060
一般鋼系 SS等	0.1～0.3	200～220		150～180	150～200	
合金鋼系 SKD/SCM等	0.1～0.3	200～220		150～180	150～200	
ステンレス鋼系 SUS等	0.1～0.25			120～160	120～180	150～200
アルミ、樹脂、 真鍮系						
鋳鋼系 FC/FCD等	0.1～0.3	200～220 ※FCD切削時	150～180			

- チップノーズにチャンファーを作っている為、送りスピードを上げてても良好な面が得られます。
- は、被削材別推奨チップになっています。

		T33MOR使用時				
被削材質	材質型番 刃当り送り(mm/刃)	NK2001	NK1010	NK2020	NK3030	NK6060
一般鋼系 SS等	0.1～0.2	200～220		150～180	150～220	
合金鋼系 SKD/SCM等	0.1～0.2	200～220		150～180	150～220	
ステンレス鋼系 SUS等	0.1～0.15			120～160	150～180	150～200
アルミ、樹脂、 真鍮系						
鋳鋼系 FC/FCD等	0.1～0.2	200～220 ※FCD切削時	150～180			

- チップノーズがRの為、切削抵抗が少なく、良好な面が得られます。
- は、被削材別推奨チップになっています。

		T33GUR使用時						
被削材質	材質型番 刃当り送り(mm/刃)	NK2001	NK1010	NK2020	NK3030	NK5050	NK6060	NK8080
一般鋼系 SS等	0.08～0.2	200～220		150～180				
合金鋼系 SKD/SCM等	0.08～0.2	200～220		150～180				
ステンレス鋼系 SUS等	0.08～0.2			120～180	150～180		150～220	150～220 ※SUS316切削時
アルミ、樹脂、 真鍮系	0.08～0.3		250～750			200～750		200～750
鋳鋼系 FC/FCD等	0.08～0.2	200～220 ※FCD切削時						150～220

- チップに施されているプレーカにより切れ味が良く、チップノーズがRになっているので、切削抵抗が少ない。また、薄物などのビビリ、ひずみの発生しやすすいワークに適しています。
- は、被削材別推奨チップになっています。



チップ取付けの際、偏心ロック方式の為、逆ジメによる精度不良、チップ破損につながる事があります。チップ交換の際、必ず逆ジメがないか確認して下さい。

ロックピンの逆ジメ注意…P.104へ

■本 体

型番 Model. No.	刃数	寸法 Dimensions (mm)					重量 (kg)	価格 (円)
		φD	φd	L	ℓs	ℓn		
NK9040T-20	3	40	20	120	85	35	0.52	40,700
NK9040T-25	3	40	25	120	85	35	0.64	40,700
NK9040T	3	40	32	120	85	35	0.7	40,700
NK9050T-20	3	50	20	120	85	35	0.54	41,250
NK9050T-25	3	50	25	120	85	35	0.68	41,250
NK9050T	3	50	32	120	85	35	0.8	41,250
NK9050T-42	3	50	42	120	85	35	1.1	41,250
NK9060T	3	60	32	120	85	35	0.95	41,800
NK9060T-42	3	60	42	120	85	35	1.3	42,350
NK9070T	3	70	32	120	85	35	1.2	42,350
NK9070T-42	3	70	42	120	85	35	1.4	42,900
NK9080T	3	80	32	120	85	35	1.2	44,000

※チップは標準装備しておりませんので別途ご用意下さい。  
 ※ロックピン・レンチ・クランプ駒は標準装備しております。  
 ※価格(円)=希望小売価格(円)

■チップ詳細

図	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数	単価(円)	1ケース価格(円)	1ケース入数
●Tタイプ用 	T33MOZ NK2001	サーメット	ホーニングエッジ	なし	6	1,060	12,720	12個
	T33MOZ NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	なし	6	1,060	12,720	12個
	T33MOZ NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	なし	6	1,060	12,720	12個
	T33MOZ NK3030	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiN	6	1,580	18,960	12個
	T33MOZ NK6060	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiAlN	6	2,000	24,000	12個
	T33MOR NK2001	サーメット	ホーニングエッジ	なし	6	1,060	12,720	12個
	T33MOR NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	なし	6	1,060	12,720	12個
	T33MOR NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	なし	6	1,060	12,720	12個
	T33MOR NK3030	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiN	6	1,580	18,960	12個
	T33MOR NK6060	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiAlN	6	2,000	24,000	12個
	T33GUR NK2001	サーメット	ホーニングエッジ	なし	6	1,600	19,200	12個
	T33GUR NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	なし	6	1,600	19,200	12個
	T33GUR NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	なし	6	1,600	19,200	12個
	T33GUR NK3030	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiN	6	2,000	24,000	12個
	T33GUR NK5050	超硬K10種	シャープエッジ	TiN	6	2,000	24,000	12個
	T33GUR NK6060	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiAlN	6	2,310	27,720	12個
	T33GUR NK8080	超硬K10種	シャープエッジ	TiAlN	6	2,310	27,720	12個

※単価(円)・価格(円)=希望小売価格(円)