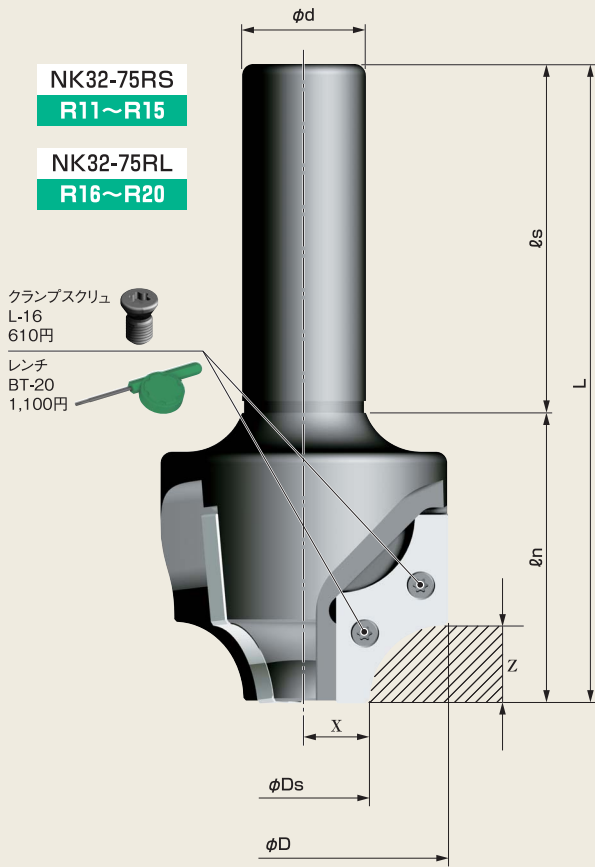


R変更楽勝!

●チップ交換式3枚刃でR11~R20までのR面取りが可能です。



NK32-75RS
R11~R15

NK32-75RL
R16~R20

クランプスクリュー
L-16
610円
レンチ
BT-20
1,100円

受注生産品

規格外商品の為、受注生産品となります。
納期の方は、都度ご確認ください。

数値設定

加工R	X軸位置(mm)	Z軸位置(mm)
R11	17.50	11.77
R12	17.50	12.70
R13	17.50	13.63
R14	17.50	14.56
R15	17.50	15.48
R16	17.50	16.41
R17	17.50	17.34
R18	17.50	18.27
R19	17.50	19.20
R20	17.50	20.12

●数値は若干の誤差が出る場合がありますのでご了承ください。

R面取り加工



切削条件

被削材質	材質型番		NK2020
	刃送り(mm/刃)	切削速度(m/分)	
一般鋼系 SS等	0.1~0.3		100~250
合金鋼系 SKD/SCM等	0.1~0.3		100~250
ステンレス鋼系 SUS等	0.1~0.25		80~160
アルミ、樹脂、 真鍮系	0.1~0.3		150~400
鋳鋼系 FC/FCD等	0.1~0.3		80~200

- ワーク形状、クランプ状態、面取り量の大小、切刃位置により条件を調節して下さい。面取り量が大きい時はなるべく条件を下げて加工して下さい。
- 黄色は、被削材別推奨チップになっています。
- 面取り作業で被削材が、SUS304などのステンレス鋼のときは、ダウンカットで切削して下さい。

加工実例

【外周部をR20のR面取り加工】

- ホルダー：NK32-75RL
- チップ：XNEW3004-20R NK2020
- 材質……………S50C
- 回転数……………750r.p.m.
- テーブル送り……………225mm/min

ウェット加工



結果

キリコの排出性が良く、面精度も良好な結果ができました。

本体

型番 Model. No.	刃数	寸法 Dimensions (mm)						価格 (円)	
		φD	φDs	φd	L	ℓs	ℓn		
NK32-75RS	R11~R15	3	75.5	35	32	165	90	75	オープン
NK32-75RL	R16~R20	3	75.5	35	32	165	90	75	オープン

※チップは標準装備しておりませんので別途ご用意下さい。
※クランプスクリュー・レンチは標準装備しております。
※価格(円)=希望小売価格(円)

チップ詳細

図	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数	単価(円)	1ケース価格(円)	1ケース入数
	XNEW3004-11R NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	なし	2	オープン	オープン	3個
	XNEW3004-12R NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	なし	2	オープン	オープン	3個
	XNEW3004-13R NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	なし	2	オープン	オープン	3個
	XNEW3004-14R NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	なし	2	オープン	オープン	3個
	XNEW3004-15R NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	なし	2	オープン	オープン	3個
	XNEW3004-16R NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	なし	2	オープン	オープン	3個
	XNEW3004-17R NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	なし	2	オープン	オープン	3個
	XNEW3004-18R NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	なし	2	オープン	オープン	3個
	XNEW3004-19R NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	なし	2	オープン	オープン	3個
	XNEW3004-20R NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	なし	2	オープン	オープン	3個

※受注生産品の為、都度在庫確認して下さい。 ※単価(円)・価格(円)=希望小売価格(円)