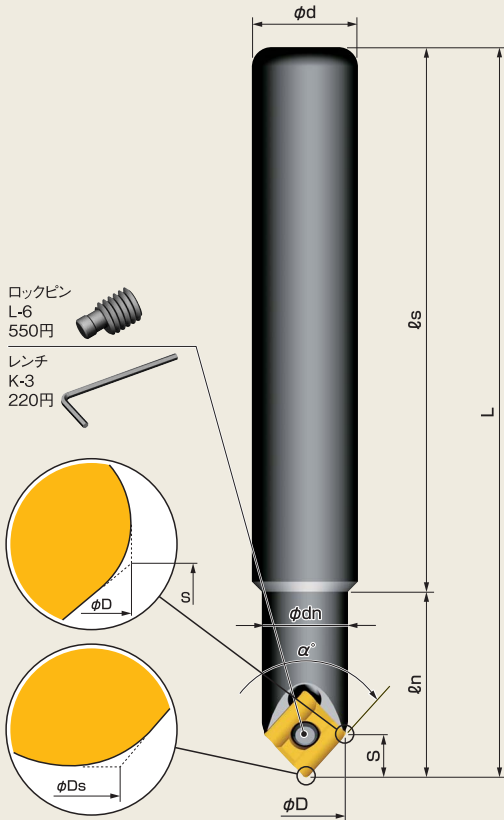
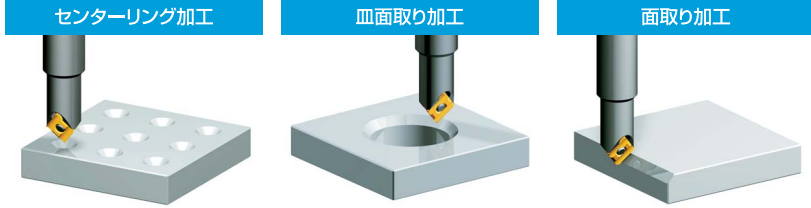


これ1本で!

- モミツケ・C面取りができ、ツールチェンジATCのツール本数が省け生産性アップ。
- 専用チップは独自の形状で、振動と破損の危険を解消。



- ロックピン L-6 550円
- レンチ K-3 220円



※ボール盤では、ご使用になれません。

皿面取り加工 (最小刃径~最大刃径)

90°	φ2mm~φ13.5mm
118°	φ2mm~φ16.15mm

■本 体

型番 Model. No.	刃数	寸法 Dimensions (mm)								α°	価格 (円)
		φD	φDs	φd	φdn	L	ℓs	ℓn	S		
SC1045C	1	13.5	1.0	10	13	110	82	28	6.3	90°	15,400
SC1245C	1	13.5	1.0	12	13	110	82	28	6.3	90°	15,400
SC1645C	1	13.5	1.0	16	13	110	82	28	6.3	90°	15,400
SC1645CL	1	13.5	1.0	16	13	200	172	28	6.3	90°	23,100
SC1630C	1	16.15	0.39	16	16.5	110	82	28	4.6	118°	15,400
SC1630CL	1	16.15	0.39	16	16.5	200	172	28	4.6	118°	23,100

※チップは標準装備しておりませんので別途ご用意下さい。
※ロックピン・レンチは標準装備しております。
※価格(円)=希望小売価格(円)

切削加工時のZ値補正の目安
※この数値は若干の誤差がでる場合がございますのでご了承ください。

α° = 90° → +0.45
α° = 118° → +0.2

[例]… α°=90°でφ12のセンターリング加工の場合
Z値が-6.0のところを-5.55へ

■切削条件

センターリング加工				
被削材質	刃送り (fz)	回転数 (r.p.m.)	推奨チップ型番	クーラント
一般鋼系	0.05~0.1	1,500~3,000	C32GUX NK2020	あり
合金鋼系	0.05~0.1	1,500~3,000	C32GUX NK3030	あり
ステンレス鋼系	0.05~0.1	1,500~3,000	C32GUX AC15D	あり
アルミ・樹脂・真鍮系	0.05~0.2	3,000~	C32GUX NK1010	あり
鋳鋼系	0.05~0.1	1,500~3,000	C32GUX NK3030	あり

面取り加工				
被削材質	刃送り (fz)	回転数 (r.p.m.)	推奨チップ型番	クーラント
一般鋼系	0.1~0.2	2,000~	C32GUX NK2001	なし
合金鋼系	0.1~0.2	2,000~	C32GUX NK2001	なし
ステンレス鋼系	0.1~0.2	2,000~	C32GUX AC15D	あり
アルミ・樹脂・真鍮系	0.1~0.2	3,000~	C32GUX NK1010	あり
鋳鋼系	0.1~0.2	2,000~	C32GUX NK2001	なし

- Z軸操作のみの穴面取り加工はセンターリング加工条件を適用下さい。
- ワーク形状、クランプ状態、面取り量の大小、切削位置により条件を調節して下さい。
- 面取り量が大きい時はなるべく条件を下げて加工して下さい。
- 面取り作業で被削材が、SUS304などのステンレス鋼のときは、ダウンカットで切削して下さい。

■加工事例

[φ8のセンターリング加工、外周C面取り加工 (C3)]

- ホルダー：SC1645C
- チップ：C32GUX NK3030

ウェット加工

- 材質…………… S45C
- 回転数…………… 3,500r.p.m.
- Z軸テーブル送り… 100mm/min
- X軸テーブル送り… 350mm/min

結 果

センターリング加工、C面取り後の2次カエリ・ビビリも出ず
良好な切削

■チップ詳細

図	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数	単 価(円)	1ケース価格(円)	1ケース入数
	C32GUX NK2001	サーメット	ホーニングエッジ	なし	2	1,820	21,840	12個
	C32GUX NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	なし	2	1,820	21,840	12個
	C32GUX NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	なし	2	1,820	21,840	12個
	C32GUX NK3030	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiN	2	2,520	30,240	12個
	C32GUX NK5050	超硬K10種	シャープエッジ	TiN	2	2,520	30,240	12個
	C32GUX NK6060	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiAlN	2	3,050	36,600	12個
	C32GUX NK8080	超硬K10種	シャープエッジ	TiAlN	2	3,050	36,600	12個
	C32GUX AC15D	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AlCrN	2	3,050	36,600	12個
	C32GUX AC25D	微粒子超硬	シャープエッジ	AlCrN	2	3,050	36,600	12個
	C32GUX HSS	ハイス	シャープエッジ	なし	2	2,200	26,400	12個
	C32GUX HSS TiN	ハイス	シャープエッジ	TiN	2	2,730	32,760	12個

※単価(円)・価格(円)=希望小売価格(円)

! センターリング加工での先端部分は、特殊チップ形状のため完全な頂角にはなりません。
チップ取付けの際、偏心ロック方式の為、逆ジメによる精度不良、チップ破損につながる事があります。
チップ交換の際、必ず逆ジメがないか確認して下さい。

ロックピンの逆ジメ注意…P.108へ