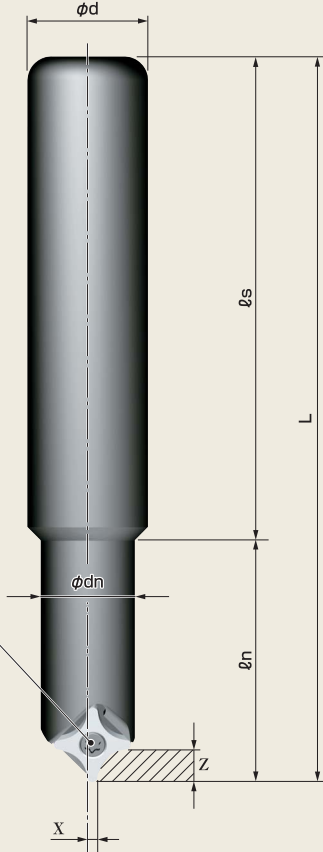


# R面・C面可能!

- 8コーナー使えるチップを採用。
- チップの交換でR面・C面取りができる。

R1~R5



クランプスクリュー  
M-1  
610円  
レンチ  
MA-1  
1,100円

## 数値設定

加工R	X軸位置(mm)	Z軸位置(mm)
R1	4.46	3.46
R2	3.99	3.94
R3	3.53	4.43
R4	3.09	4.91
R5	2.67	5.40

● 数値は若干の誤差が出る場合がありますのでご了承ください。

## 切削条件

SNEQ090308 / S32MOZ / S32GUR		
被削材質	刃当たり送り(mm/刃)	切削速度(m/分)
一般鋼系 SS等	0.05~0.2	100~150
合金鋼系 SKD/SCM等	0.05~0.2	100~150
ステンレス鋼系 SUS等	0.05~0.2	80~120
アルミ、樹脂、真鍮系	0.08~0.25	150~400
鋳鋼系 FC/FCD等	0.05~0.2	100~150

## 本体

型番 Model. No.	刃数	寸法 Dimensions (mm)					価格 (円)
		φd	φdn	L	ℓs	ℓn	
MR20-16S	1	20	15.6	120	80	40	17,600

※チップは標準装備しておりませんので別途ご用意下さい。  
※クランプスクリュー・レンチは標準装備しております。  
※価格(円)=希望小売価格(円)

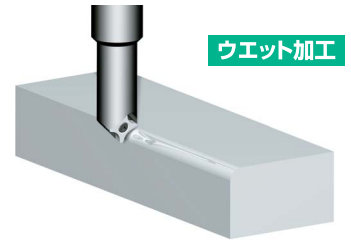
## 加工実例

### 【外周部をR3のR面取り加工】

- ホルダー：MR20-16S
- チップ：SNEQ090308-3RM ZA20N
- 材質……………SUS304
- 回転数……………3,000r.p.m.
- テーブル送り……………150mm/min

### 結果

R3の面取り加工で粗加工なしで、ピビリも出ず面精度も良好



ウェット加工

## チップ詳細 ※XRMは使用できません。

図	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数	単価(円)	1ケース価格(円)	1ケース入数
<p>(8コーナー使用)</p>	SNEQ090308-1RM ZA20N	超硬M20種	各コーナー同一R	なし	8	2,720	32,640	12個
	SNEQ090308-2RM ZA20N	超硬M20種	各コーナー同一R	なし	8	2,720	32,640	12個
	SNEQ090308-3RM ZA20N	超硬M20種	各コーナー同一R	なし	8	2,720	32,640	12個
	SNEQ090308-4RM ZA20N	超硬M20種	各コーナー同一R	なし	8	2,720	32,640	12個
	SNEQ090308-5RM ZA20N	超硬M20種	各コーナー同一R	なし	8	2,720	32,640	12個
	S32MOZ NK2001	サーメット	ホーニングエッジ	なし	8	690	8,280	12個
	S32MOZ NK2050	サーメット	ホーニングエッジ	なし	8	720	8,640	12個
	S32MOZ AB01F	サーメット	ホーニングエッジ	AiCrN	8	1,500	18,000	12個
	S32MOZ NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	なし	8	690	8,280	12個
	S32MOZ NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	なし	8	690	8,280	12個
	S32MOZ NK3030	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiN	8	1,310	15,720	12個
	S32MOZ AC15T	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AiCrN	8	1,500	18,000	12個
	S32GUR NK2001	サーメット	ホーニングエッジ	なし	8	1,320	15,840	12個
	S32GUR NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	なし	8	1,320	15,840	12個
	S32GUR NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	なし	8	1,320	15,840	12個
	S32GUR NK3030	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiN	8	1,630	19,560	12個
	S32GUR NK5050	超硬K10種	シャープエッジ	TiN	8	1,630	19,560	12個
	S32GUR NK6060	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiAlN	8	1,940	23,280	12個
	S32GUR NK8080	超硬K10種	シャープエッジ	TiAlN	8	1,940	23,280	12個

※単価(円)・価格(円)=希望小売価格(円)