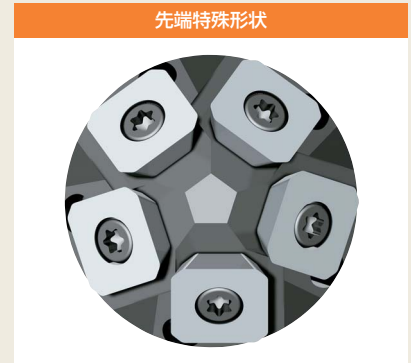
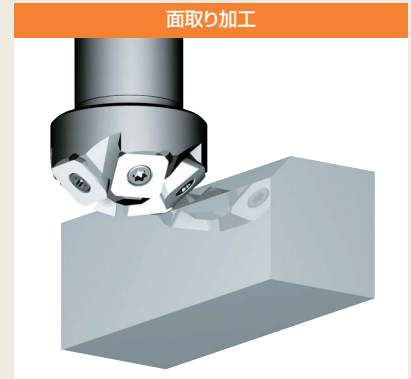
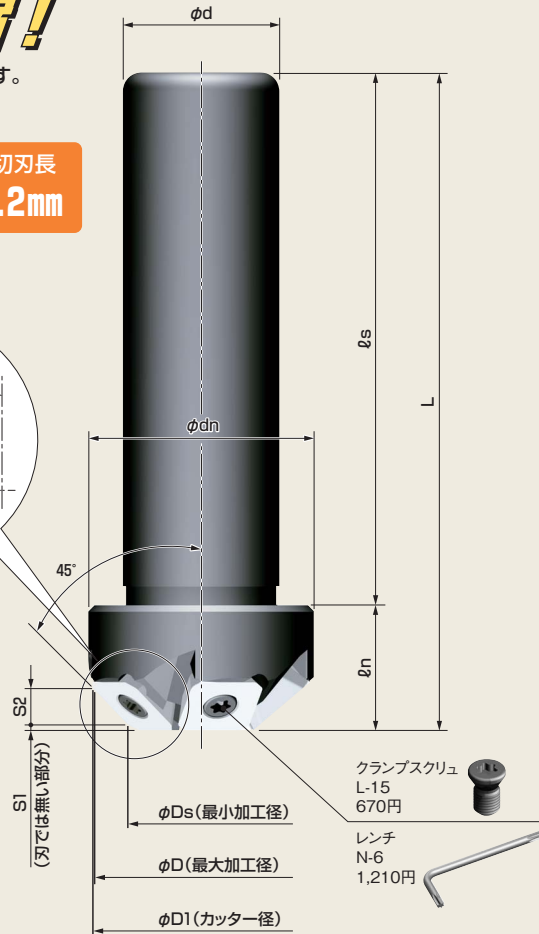
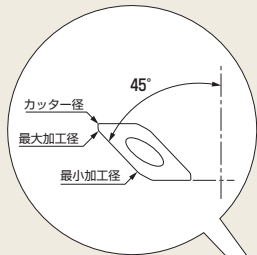




作業時間短縮!

●先端特殊形状により高送り加工が可能です。

最大切刃長
約8.2mm



■本体

型番 Model. No.	刃数	寸法 Dimensions (mm)										価格 (円)
		φD	φD1	φDs	φd	φdn	L	ℓs	ℓn	S1	S2	
KMC25-34S	5	34.9	36.4	24	25	36	105	85	20	1.2	5.3	34,650

※チップは標準装備しておりませんので別途ご用命下さい。
 ※クランプスクリュー・レンチは標準装備しております。
 ※価格(円)=希望小売価格(円)

■切削条件

被削材質	面取り加工									チタン・チタン合金 ニッケル合金
	一般鋼	合金鋼	焼入れ鋼 HRC~45	焼入れ鋼 HRC45~65	ステンレス	鋳鉄	樹脂	アルミ		
刃当り送り (fz)	0.08~0.2	0.08~0.2	0.08~0.2	—	0.03~0.1	0.08~0.2	0.08~0.3	0.08~0.3	—	
切削速度 (m/min)	200~250	200~250	200~250	—	100~200	200~250	200~250	200~250	—	
目安回転数 (r.p.m.)	2,000	2,000	2,000	—	2,000	2,000	2,000	2,000	—	
クーラント	なし	なし	あり	—	あり	なし	—	—	—	
第一推奨チップ	NK2001	NK2001	AC15D	—	AC15D	NK2001	NK1010	NK1010	—	

■チップ詳細

図	型番	材質型番	使用コーナー数	単価(円)	1ケース価格(円)	1ケース入数
	S3H3MNZ	NK2001	4	1,190	14,280	12個
		NK2020		1,190	14,280	
		AC15D		1,820	21,840	
	S3H3GNZ	NK1010		2,120	25,440	
		NK9090 (鏡面研磨仕上げ)		2,530	30,360	

※単価(円)・価格(円)=希望小売価格(円)