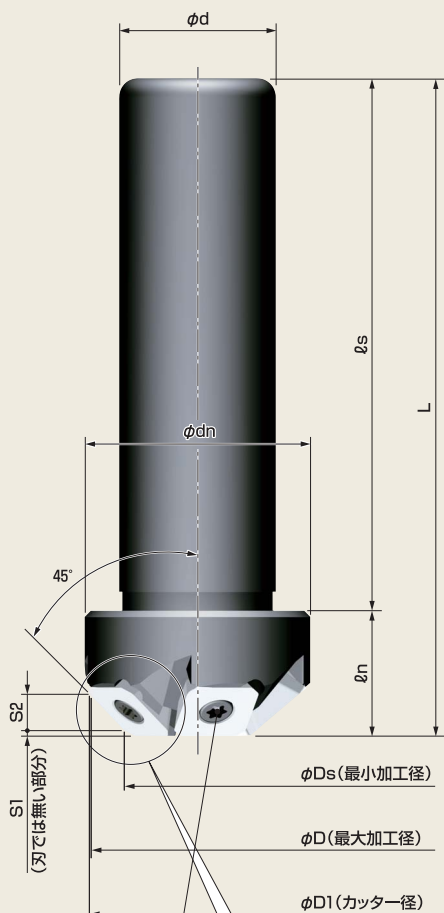


## 作業時間短縮!

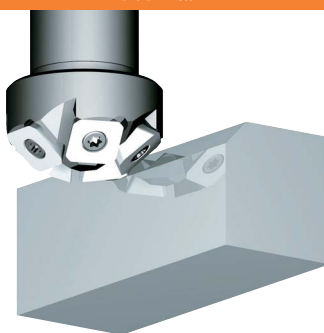
●先端特殊形状により高送り加工が可能です。



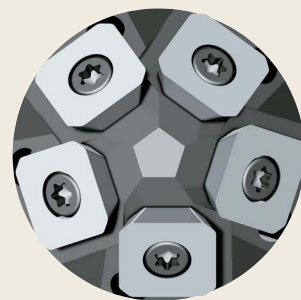
クランプスクリュー  
L-15  
610円  
レンチ  
N-6  
1,100円



### 面取り加工



### 先端特殊形状



### ■本体

型番 Model. No.	刃数	寸法 Dimensions (mm)										価格 (円)
		$\phi D$	$\phi D1$	$\phi Ds$	$\phi d$	$\phi dn$	L	$\ell s$	$\ell n$	S1	S2	
KMC25-34S	5	34.9	36.4	24	25	36	105	85	20	1.2	5.3	31,500

※チップは標準装備しておりませんので別途ご用意下さい。  
※クランプスクリュー・レンチは標準装備しております。  
※価格(円)=希望小売価格(円)

### ■切削条件

被削材質	回転数(r.p.m.)	送り(mm/min)	推奨チップ型番	クーラント
一般鋼系 SS等	2,000~	2,000	S3H3MNZ NK2020	あり
合金鋼系 SKD/SCM等	2,000~	2,000	S3H3MNZ NK2020	あり
ステンレス鋼系 SUS等	2,000~	500~1,000	S3H3MNZ AC15D	あり
アルミ、樹脂、真鍮系	2,000~	2,000	S3H3GNZ NK1010	あり
鋳鋼系 FC/FCD等	2,000~	2,000	S3H3GNZ NK1010	あり

●面取り作業で被削材が、SUS304などのステンレス鋼のときは、ダウンカットで切削して下さい。

### ■加工事例

#### 【C2面取り加工】

- ホルダー：KMC25-34S
- チップ：S3H3MNZ AC15D

- 材質……………SUS304
- 回転数……………5,000r.p.m.
- テーブル送り……………1,500mm/min
- 切込量……………C2
- 切削油……………あり

#### ウエット加工



#### 結果

C面取り後の2次カエリ・ビビリも出ず良好な切削

### ■チップ詳細

図	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数	単価(円)	1ケース価格(円)	1ケース入数
	S3H3MNZ NK2001	サーメット	ホーニングエッジ	なし	4	1,080	12,960	12個
	S3H3GNZ NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	なし	4	1,930	23,160	12個
	S3H3MNZ NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	なし	4	1,080	12,960	12個
	S3H3GNZ NK9090 (鏡面研磨仕上げ)	超硬K10種	シャープエッジ	なし	4	2,300	27,600	12個
	S3H3MNZ AC15D	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AlCrN	4	1,650	19,800	12個

※単価(円)・価格(円)=希望小売価格(円)