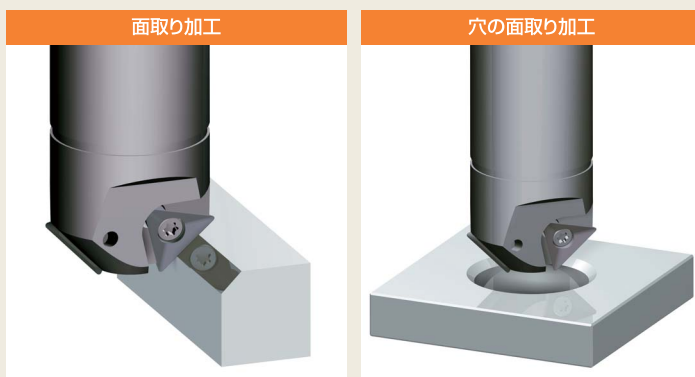
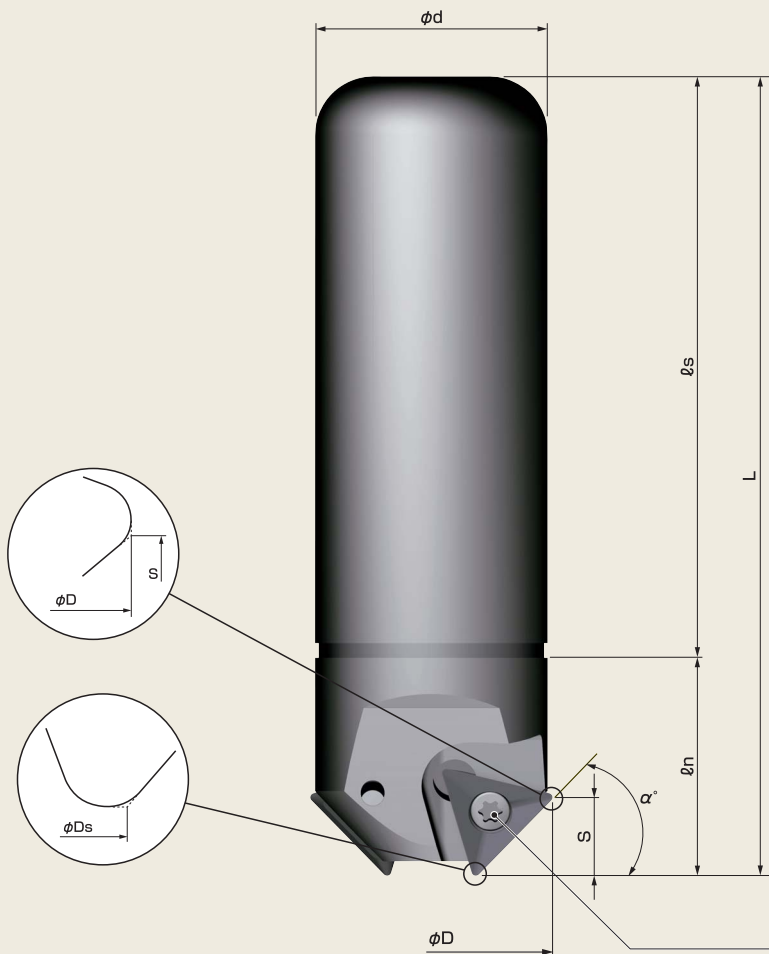


加工コスト低減!

- チップを3コーナー化することによりお客様の加工コストを低減。
- チップ形状、切刃諸元の改良により切削性、切粉排出性が向上。
- 超微粒子母材に新コーティングを施すことにより長寿命を実現。



※ボール盤では、ご使用になれません。



チビエコ2



クランプスクリュ
L-18
610円



レンチ
N-4
1,100円

モミエコ2



クランプスクリュ
L-13
610円



レンチ
N-5
1,100円

エコメン2



クランプスクリュ
L-15
610円



レンチ
N-7
1,100円

■本体

製品名	型番 Model. No.	刃数	寸法 Dimensions (mm)							α°	適合チップ Inserts	価格 (円)
			ϕD	ϕD_s	ϕd	L	ℓ_s	ℓ_n	S			
チビエコ2	NKS3018T	2	18.6	7	16	95	80	15	3.3	30°	TXMT080206	23,100
	NKS4516T	2	16.5	7	16	95	80	15	4.7	45°	TXMT080206	23,100
	NKS6017T	2	17.7	11	16	95	80	15	5.8	60°	TXMT080206	23,100
モミエコ2	NKM3025T	2	25.3	9	20	100	80	20	4.7	30°	TXMT110306	30,800
	NKM4522T	2	22.3	9	20	100	80	20	6.7	45°	TXMT110306	30,800
	NKM6023T	2	23.4	14	20	100	80	20	8.2	60°	TXMT110306	30,800
エコメン2	NKL3036T	2	36.9	11	32	110	80	30	7.5	30°	TXMT16T306	38,500
	NKL4534T	2	34.1	13	32	110	80	30	10.5	45°	TXMT16T306	38,500
	NKL6034T	2	34.9	20	32	110	80	30	12.9	60°	TXMT16T306	38,500

※チップは標準装備しておりませんので別途ご用意下さい。

※クランプスクリュ・レンチは標準装備しております。

※価格(円)=希望小売価格(円)

製品名	型番 Model. No.	能力	α°
		面取り加工	
チビエコ2	NKS3018T	φ7.3mm~φ18.0mm	30°
	NKS4516T	φ7.3mm~φ15.9mm	45°
	NKS6017T	φ11.3mm~φ17.1mm	60°
モミエコ2	NKM3025T	φ9.3mm~φ24.7mm	30°
	NKM4522T	φ9.3mm~φ21.7mm	45°
	NKM6023T	φ14.3mm~φ22.8mm	60°
エコメン2	NKL3036T	φ11.3mm~φ36.3mm	30°
	NKL4534T	φ13.4mm~φ33.8mm	45°
	NKL6034T	φ20.4mm~φ34.8mm	60°

加工実例

【φ15の穴の面取り(縦突き)加工】

- ホルダー：NKL4534T
- チップ：TXMT16T306 AC15N

- 材質……………SUS304
- 回転数……………4,500r.p.m.
- テーブル送り……………150mm/min
- 切込量……………C5
- 切削油……………あり



ウェット加工

結果

穴の面取り後の2次カエリ・ビビリも出ず
良好な切削

切削条件

面取り加工					
被削材質	刃送り(mm/刃)	回転数(r.p.m.)	推奨チップ型番	クーラント	エアブロー
一般鋼系	0.03~0.15	3,000~	TXMT□□□□□□ AC15N	なし(※)	—
合金鋼系	0.03~0.15	3,000~	TXMT□□□□□□ AC15N	なし(※)	—
ステンレス鋼系	0.03~0.15	3,000~	TXMT□□□□□□ AC15N	あり	—
アルミ・樹脂・真鍮系	0.03~0.15	5,000~	TXMT□□□□□□ ZA10N	あり	—
鋳鋼系	0.03~0.15	3,000~	TXMT□□□□□□ AC15N	—	あり

- ※ 必要に応じて使用下さい。
- ワーク形状、クランプ状態、面取り量の大小、切刃位置により条件を調節して下さい。
- 面取り作業で被削材が、SUS304などのステンレス鋼のときは、ダウンカットで切削して下さい。
- 穴面取り加工時は条件を1/3程度に下げて加工して下さい。
- 鋳物切削時は、チップ刃先の耐久性を確保する為、エアブロー条件化での加工を推奨いたします。

チップ詳細

図	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数	単価(円)	1ケース価格(円)	1ケース入数
●チビエコ2用 	TXMT080206 ZA10N	超硬K10種	シャープエッジ	なし	3	1,640	19,680	12個
	TXMT080206 AC15N	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AiCrN	3	2,200	26,400	12個
●モミエコ2用 	TXMT110306 ZA10N	超硬K10種	シャープエッジ	なし	3	1,840	22,080	12個
	TXMT110306 AC15N	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AiCrN	3	2,400	28,800	12個
●エコメン2用 	TXMT16T306 ZA10N	超硬K10種	シャープエッジ	なし	3	2,040	24,480	12個
	TXMT16T306 AC15N	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AiCrN	3	2,600	31,200	12個

※単価(円)・価格(円)=希望小売価格(円)