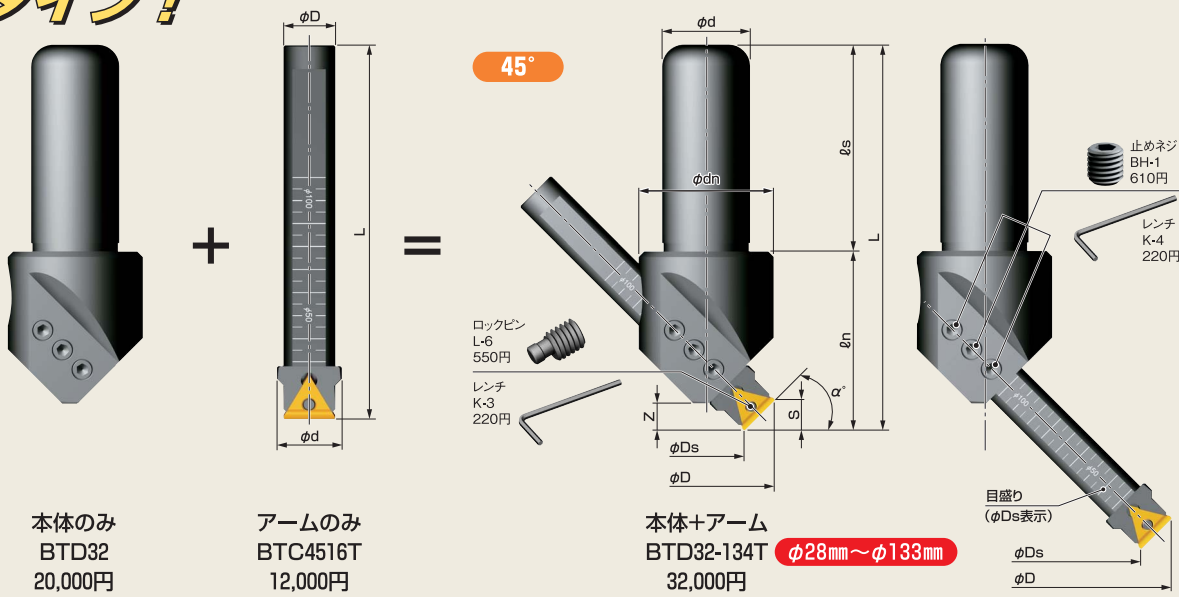


面取りシリーズ バイテンダー

Chamfering Series Baitender

バイトタイプ!

- 伸縮バイト式による広範囲な面取り。
- 穴面取り能力 $\phi 28 \sim \phi 133\text{mm}$ 。
- T32タイプチップを使用。



本体のみ
BTD32
20,000円

アームのみ
BTC4516T
12,000円

本体+アーム
BTD32-134T $\phi 28\text{mm} \sim \phi 133\text{mm}$
32,000円

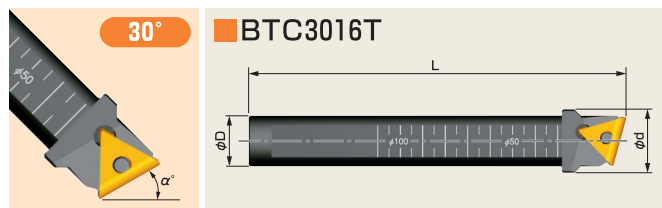
型番 Model No.	刃数	寸法 Dimensions (mm)										α°	価格 (円)
		ϕD	ϕD_s	ϕd_n	ϕd	L	l_s	l_n	Z	S			
BTD32-134T	1	49.85 134.6	28 112.8	49	32	140 182.8	75	65 107.8	9.8 52.6	10.9	45°	32,000	
BTD32				49	32	130.2	75	55.2				20,000	

型番 Model No.	寸法 Dimensions (mm)			価格 (円)
	ϕD	ϕd	L	
BTC4516T	16	20	115	12,000

※価格(円)=希望小売価格(円)

※チップは標準装備しておりませんので別途ご用意下さい。 ※ロックピン・止めネジ・レンチは標準装備しております。
※価格(円)=希望小売価格(円)

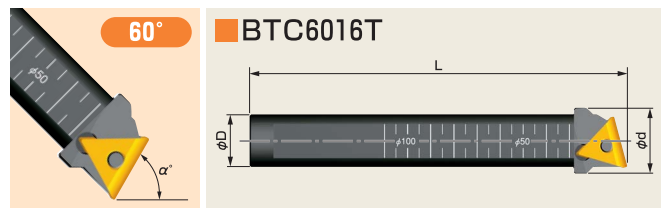
オプションアーム



型番 Model No.	寸法 Dimensions (mm)			価格 (円)
	ϕD	ϕd	L	
BTC3016T	16	20	119	12,000

■BTC3016T(オプション)組付時 $\phi 28\text{mm} \sim \phi 138\text{mm}$

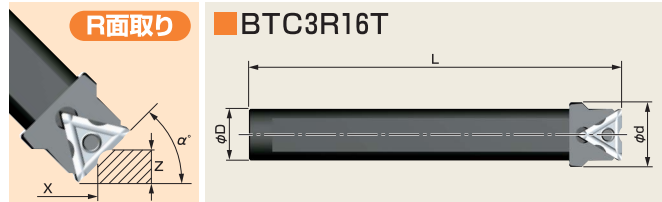
刃数	寸法 Dimensions (mm)										α°
	ϕD	ϕD_s	ϕd_n	ϕd	L	l_s	l_n	Z	S		
1	54.82 139.6	28 112.8	49	32	140 182.4	75	65 107.4	9.8 52.6	7.7	30°	



型番 Model No.	寸法 Dimensions (mm)			価格 (円)
	ϕD	ϕd	L	
BTC6016T	16	20	115	12,000

■BTC6016T(オプション)組付時 $\phi 28\text{mm} \sim \phi 126\text{mm}$

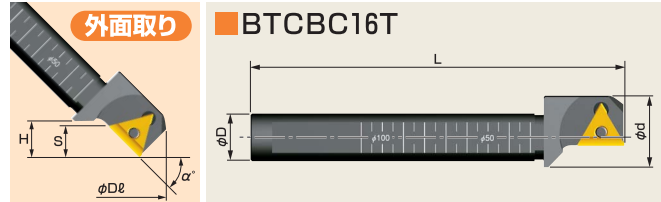
刃数	寸法 Dimensions (mm)										α°
	ϕD	ϕD_s	ϕd_n	ϕd	L	l_s	l_n	Z	S		
1	43.37 128.2	28 112.8	49	32	140 182.5	75	65 107.5	9.8 52.5	13.3	60°	



型番 Model No.	寸法 Dimensions (mm)			価格 (円)
	ϕD	ϕd	L	
BTC3R16T	16	20	115	12,000

■BTC3R16T(オプション)組付時 R1~R3

刃数	寸法 Dimensions (mm)										α°
	ϕD	ϕD_s	ϕd_n	ϕd	L	l_s	l_n	Z	S		
1	49.9 134.6	28 112.8	49	32	140 182.4	75	65 107.4	9.8 52.6	10.9	45°	



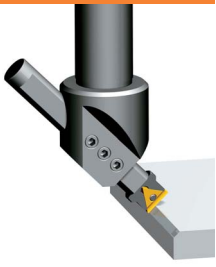
型番 Model No.	寸法 Dimensions (mm)			価格 (円)
	ϕD	ϕd	L	
BTCBC16T	16	24	126	12,000

■BTCBC16T(オプション)組付時 $\phi 28\text{mm} \sim \phi 133\text{mm}$

刃数	寸法 Dimensions (mm)											α°
	ϕD	ϕD_s	ϕD_L	ϕd_n	ϕd	L	l_s	l_n	Z	H	S	
1	50.6 134.7	28 112.8	71.5 155.2	49	32	144 186.5	75	69 111.5	13.9 56.4	(12.9)	10.9	~45°

※チップは標準装備しておりませんので別途ご用意下さい。 ※ロックピン・レンチは標準装備しております。
※価格(円)=希望小売価格(円)

面取り加工



R面取り加工



穴の面取り加工



外面取り加工



加工実例

【φ50穴のC5面取り加工】

- ホルダー：BTD32-134T
- チップ：TT32GUR NK2001

- 材質……………S45C
- 回転数……………400r.p.m.
- テーブル送り………24mm/min
- 切込量……………C5
- 切削油……………なし



結果

加工後の2次カエリ・ビビリも出ず良好な切削

切削条件

T32MOR						
被削材質	材質型番	NK2001	NK1010	NK2020	NK3030	NK6060
一般鋼系 SS等	刃当り送り(mm/刃)	0.08~0.2	200~250	150~200	150~200	150~200
合金鋼系 SKD/SCM等	刃当り送り(mm/刃)	0.08~0.2	200~250	150~200	150~200	150~200
ステンレス鋼系 SUS等	刃当り送り(mm/刃)	0.08~0.2		100~150	100~150	100~150
アルミ、樹脂、真鍮系	刃当り送り(mm/刃)	0.08~0.2				
鋳鋼系 FC/FCD等	刃当り送り(mm/刃)	0.08~0.2	200~250 ※FCD切削時	100~150		

TNEA160304		
被削材質	材質型番	TC16N
焼き入れ合金鋼系 SKD/HSS等 (HRC50~65)	刃当り送り(mm/刃)	0.08~0.2
	切削速度(m/分)	150~200

TT32GUR										
被削材質	材質型番	NK2001	NK1010	NK2020	NK3030	NK5050	NK8080	AC15N	HSS	HSS TIN
一般鋼系 SS等	刃当り送り(mm/刃)	0.08~0.2	200~250		150~200	150~200		150~200	13~23	15~25
合金鋼系 SKD/SCM等	刃当り送り(mm/刃)	0.08~0.2	200~250		150~200	150~200		150~200	10~20	13~22
ステンレス鋼系 SUS等	刃当り送り(mm/刃)	0.08~0.2			120~180	150~200	120~180	150~200	10~15	11~17
アルミ、樹脂、真鍮系	刃当り送り(mm/刃)	0.08~0.3		250~800			150~200 ※SUS316切削時	150~200	31~40	31~47
鋳鋼系 FC/FCD等	刃当り送り(mm/刃)	0.08~0.3	200~250 ※FCD切削時				300~1,000			

- ワーク形状、クランプ状態、面取り量の大小、切刃位置により条件を調節して下さい。面取り量が大きい時はなるべく条件を下げて加工して下さい。
- は、被削材別推奨チップになっています。
- 面取り作業で被削材が、SUS304などのステンレス鋼のときは、ダウンカットで切削して下さい。
- 穴面取り加工時は条件を1/3程度に下げて加工して下さい。

チップ詳細

図	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数	単価(円)	1ケース価格(円)	1ケース入数
<p>(T32MOR)</p>	T32MOR NK2001	サーメット	ホーニングエッジ	なし	6	730	8,760	12個
	T32MOR NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	なし	6	730	8,760	12個
	T32MOR NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	なし	6	730	8,760	12個
	T32MOR NK3030	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiN	6	1,370	16,440	12個
	T32MOR NK6060	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiAlN	6	1,680	20,160	12個
<p>(TT32GUR)</p>	TT32GUR NK2001	サーメット	ホーニングエッジ	なし	2	1,540	18,480	12個
	TT32GUR NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	なし	2	1,540	18,480	12個
	TT32GUR NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	なし	2	1,540	18,480	12個
	TT32GUR NK3030	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiN	2	2,000	24,000	12個
	TT32GUR NK5050	超硬K10種	シャープエッジ	TiN	2	2,000	24,000	12個
	TT32GUR NK8080	超硬K10種	シャープエッジ	TiAlN	2	2,210	26,520	12個
	TT32GUR AC15N	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AlCrN	2	2,300	27,600	12個
	TT32GUR HSS	ハイス	シャープエッジ	なし	2	1,870	22,440	12個
TT32GUR HSS TiN	ハイス	シャープエッジ	TiN	2	2,630	31,560	12個	
<p>(TNEA160304)</p>	NEW TNEA160304 TC16N	微粒子超硬	ホーニングエッジ	TiSiN	6	2,560	30,720	12個
<p>(T32GSR)</p>	T32GSR-1R NK2020	超硬M20種		なし	3	3,410	10,230	3個
	T32GSR-2R NK2020	超硬M20種		なし	3	3,410	10,230	3個
	T32GSR-3R NK2020	超硬M20種		なし	3	3,410	10,230	3個

※単価(円)・価格(円)=希望小売価格(円)



チップ取付けの際、偏心ロック方式の為、逆ジメによる精度不良、チップ破損につながる事があります。チップ交換の際、必ず逆ジメがないか確認して下さい。

ロックピンの逆ジメ注意…P.104へ