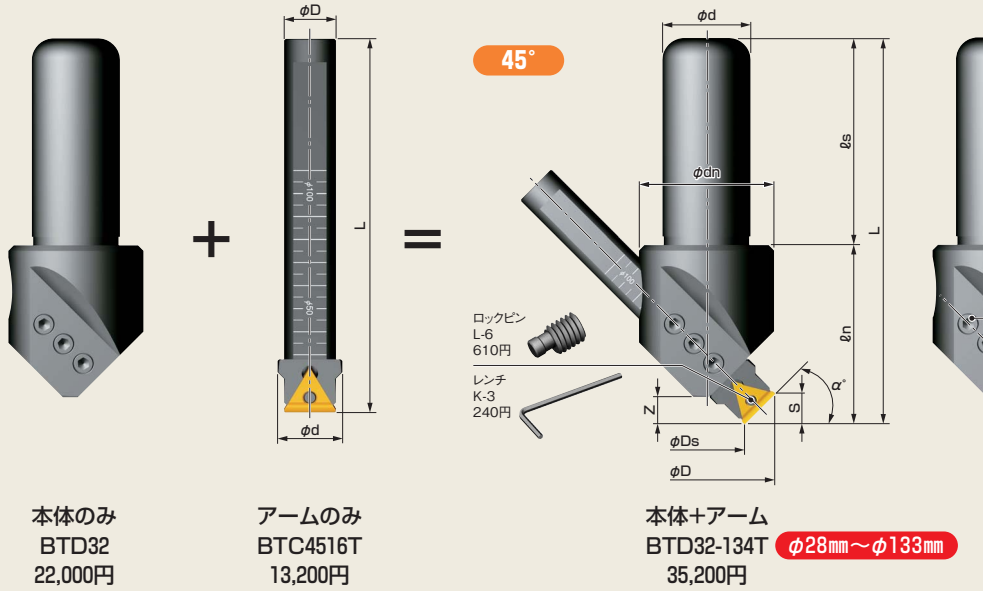
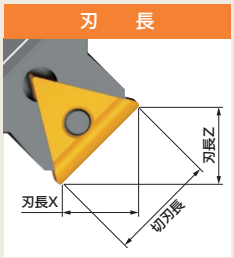
バイテンダー
Baitender

バイトタイプ！

- 伸縮バイト式による広範囲な面取り。
- 穴面取り能力φ28～φ133㎜。
- T32タイプチップを使用。

最大切刃長
約15.1㎜





本体のみ
BTD32
22,000円

＋

アームのみ
BTC4516T
13,200円

＝

本体+アーム
BTD32-134T φ28㎜～φ133㎜
35,200円

型番 Model. No.	刃数	寸法 Dimensions(㎜) φD	φDs	φdn	φd	L	ℓs	ℓn	Z	S	刃長X	刃長Z	α°	価格(円)
BTD32-134T	1	49.85 134.6	28 112.8	49	32	190 232.8	125	65 107.8	9.8 52.6	10.9	10.6	10.6	45°	35,200
BTD32					49	32	180.2	125	55.2					22,000

※チップは標準装備しておりませんので別途ご用命下さい。
※ロックピン・止めネジ・レンチは標準装備しております。
※価格(円)=希望小売価格(円)

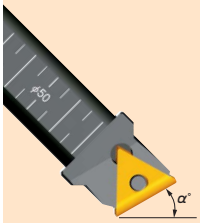
■オプションアーム 45°

型番 Model. No.	寸法 Dimensions(㎜) φD	φd	L	価格(円)
BTC4516T	16	20	115	13,200

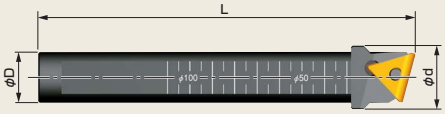
※価格(円)=希望小売価格(円)

オプションアーム

30°



■BTC3016T

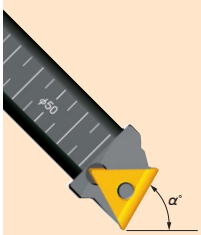


型番 Model. No.	寸法 Dimensions(㎜) φD	φd	L	価格(円)
BTC3016T	16	20	119	13,200

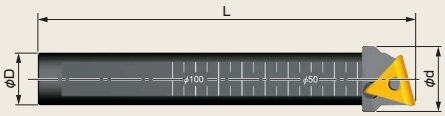
■BTC3016T(オプション)組付時 φ28㎜～φ138㎜

刃数	寸法 Dimensions(㎜) φD	φDs	φdn	φd	L	ℓs	ℓn	Z	S	刃長X	刃長Z	α°
1	54.82 139.6	28 112.8	49	32	190 232.4	125	65 107.4	9.8 52.6	7.7	13.0	7.5	30°

60°



■BTC6016T



型番 Model. No.	寸法 Dimensions(㎜) φD	φd	L	価格(円)
BTC6016T	16	20	115	13,200

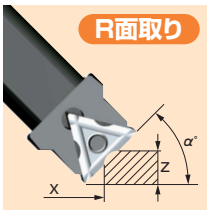
■BTC6016T(オプション)組付時 φ28㎜～φ126㎜

刃数	寸法 Dimensions(㎜) φD	φDs	φdn	φd	L	ℓs	ℓn	Z	S	刃長X	刃長Z	α°
1	43.37 128.2	28 112.8	49	32	190 232.5	125	65 107.5	9.8 52.5	13.3	7.5	13.0	60°

※チップは標準装備しておりませんので別途ご用命下さい。
※ロックピン・レンチは標準装備しております。
※価格(円)=希望小売価格(円)

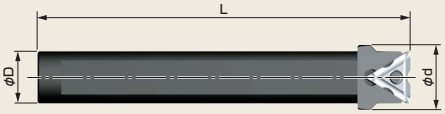
オプションアーム

R面取り



数値設定の目安
R1 X=18.95～61.32 Z=5.98
R2 X=18.43～60.80 Z=6.48
R3 X=17.93～60.30 Z=6.98
※X値につきましては、本体シャンク中心よりの参考値です。

■BTC3R16T

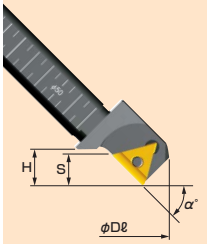


型番 Model. No.	寸法 Dimensions(mm) φD	φd	L	価格(円)
BTC3R16T	16	20	115	13,200

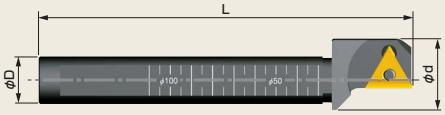
■BTC3R16T(オプション)組付時 R1～R3

刃数	寸法 Dimensions(mm) φD	φDs	φdn	φd	L	ℓs	ℓn	Z	S	α°
1	49.9 134.6	28 112.8	49	32	190 232.4	125	65 107.4	9.8 52.6	10.9	45°

外面取り



■BTCBC16T



型番 Model. No.	寸法 Dimensions(mm) φD	φd	L	価格(円)
BTCBC16T	16	24	126	13,200

■BTCBC16T(オプション)組付時 φ28mm～φ133mm

刃数	寸法 Dimensions(mm) φD	φDs	φDℓ	φdn	φd	L	ℓs	ℓn	Z	H	S	α°
1	50.6 134.7	28 112.8	71.5 155.2	49	32	194 236.5	125	69 111.5	13.9 56.4	(12.9)	10.9	-45°

※チップは標準装備しておりませんので別途ご用命下さい。
※ロックピン・レンチは標準装備しております。
※価格(円)=希望小売価格(円)

■切削条件

面取り加工(T32MOR)

切削条件＼被削材質	一般鋼	合金鋼	焼入れ鋼 HRC～45	焼入れ鋼 HRC45～65	ステンレス	鋳鉄	樹脂	アルミ	チタン・チタン合金 ニッケル合金
刃当り送り(fz)	0.08～0.2	0.08～0.2	0.08～0.2	–	0.08～0.2	0.08～0.2	–	–	–
切削速度(m/min)	200～250	200～250	200～250	–	100～200	200～250	–	–	–
目安回転数(r.p.m.)	800	800	800	–	600	800	–	–	–
クーラント	なし	なし	あり	–	あり	なし	–	–	–
第一推奨チップ	T32MOR NK2001	T32MOR NK2001	T32MOR AC16N	–	T32MOR AC16N	T32MOR AC16N	–	–	–

面取り加工(TT32GUR・TT32GURF)

切削条件＼被削材質	一般鋼	合金鋼	焼入れ鋼 HRC～45	焼入れ鋼 HRC45～65	ステンレス	鋳鉄	樹脂	アルミ	チタン・チタン合金 ニッケル合金
刃当り送り(fz)	0.08～0.2	0.08～0.2	0.08～0.2	–	0.08～0.2	0.08～0.2	0.08～0.3	0.08～0.3	0.08～0.2
切削速度(m/min)	200～250	200～250	200～250	–	100～200	200～250	250～800	250～800	150～200
目安回転数(r.p.m.)	800	800	800	–	600	800	2,000	2,000	800
クーラント	なし	なし	なし	–	あり	なし	あり	あり	あり
第一推奨チップ	TT32GUR NK2001	TT32GUR NK2001	TT32GUR AC15N	–	TT32GUR AC15N	TT32GUR AC15N	TT32GUR NK1010	TT32GUR NK1010	TT32GURF TC16N

面取り加工(TNEA16304)

切削条件＼被削材質	一般鋼	合金鋼	焼入れ鋼 HRC～45	焼入れ鋼 HRC45～65	ステンレス	鋳鉄	樹脂	アルミ	チタン・チタン合金 ニッケル合金
刃当り送り(fz)	–	–	–	0.08～0.2	–	–	–	–	–
切削速度(m/min)	–	–	–	150～200	–	–	–	–	–
目安回転数(r.p.m.)	–	–	–	600	–	–	–	–	–
クーラント	–	–	–	あり	–	–	–	–	–
第一推奨チップ	–	–	–	TNEA16304 TC16N	–	–	–	–	–

R面取り加工(T32GSR)

切削条件＼被削材質	一般鋼	合金鋼	焼入れ鋼 HRC～45	焼入れ鋼 HRC45～65	ステンレス	鋳鉄	樹脂	アルミ	チタン・チタン合金 ニッケル合金
刃当り送り(fz)	0.08～0.2	0.08～0.2	0.08～0.2	–	0.08～0.2	0.08～0.2	0.08～0.3	0.08～0.3	–
切削速度(m/min)	150～200	150～200	150～200	–	120～180	150～200	200～800	200～800	–
目安回転数(r.p.m.)	800	800	800	–	600	800	2,000	2,000	–
クーラント	あり	あり	あり	–	あり	なし	あり	あり	–
第一推奨チップ	T32GSR-○R NK2020	T32GSR-○R NK2020	T32GSR-○R NK2020	–	T32GSR-○R NK2020	T32GSR-○R NK2020	T32GSR-○R NK2020	T32GSR-○R NK2020	–

●ワーク形状、クランプ状態、面取り量の大小、切刃位置により条件を調節して下さい。面取り量が大きい時はなるべく条件を下げて加工して下さい。
●穴面取り加工時は条件を1/3程度に下げて加工して下さい。
●加工径φ90設定時の目安回転数です。

バイテンダー
Baitender

■チップ詳細

図	型　番	材質型番	使用コーナー数	単　価(円)	1ケース価格(円)	1ケース入数
	T32MOR	NK2001	6	800	9,600	12個
		NK1010		800	9,600	
		NK2020		800	9,600	
		NK3030		1,510	18,120	
		AC16N		1,850	22,200	
	TT32GUR	NK2001	2	1,690	20,280	12個
		NK1010		1,690	20,280	
		NK2020		1,690	20,280	
		NK3030		2,200	26,400	
		NK5050		2,200	26,400	
		NK8080		2,430	29,160	
		AC15N		2,530	30,360	
		HSS		2,060	24,720	
		HSS TiN		2,890	34,680	
	TT32GURF	TC16N		2,950	35,400	
	TNEA160304	TC16N	6	2,820	33,840	12個
	T32GSR-1R	NK2020	3	3,750	11,250	3個
	T32GSR-2R			3,750	11,250	
	T32GSR-3R			3,750	11,250	

※単価(円)・価格(円)=希望小売価格(円)

チップ取付けの際、偏心ロック方式の為、逆ジメによる精度不良、チップ破損につながる事があります。
チップ交換の際、必ず逆ジメがないか確認して下さい。

ロックピンの逆ジメ注意…P.126へ