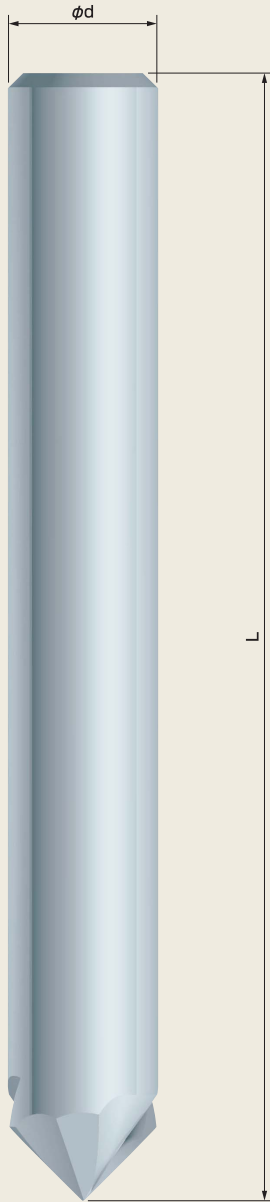
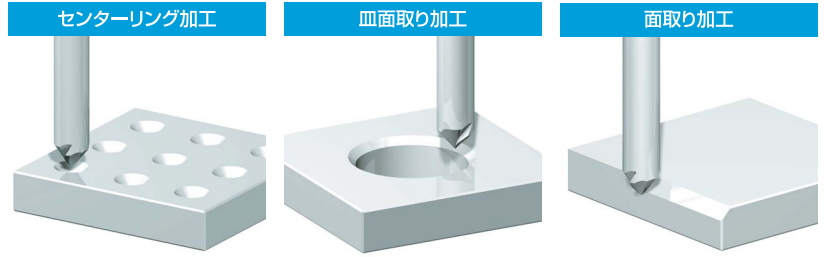


アルミ専用!

- アルミ加工専用の刃先形状により、切れ味が良くカエリバリが出にくく加工後のバリ取り作業が低減されます。
- 高強度で耐摩耗性UPランニングコストを大幅に削減。
- 振れ精度は $\frac{5}{1000}$ mm以下を実現。



■材質：微粒子超硬



※ボール盤では、ご使用になれません。

型番 Model. No.	能力	
	皿面取り加工	
AZ4-90-L60	φ0.2mm~φ4mm	
AZ6-90-L75	φ0.4mm~φ6mm	
AZ10-90-L75	φ0.6mm~φ10mm	
AZ10-90-L120	φ0.6mm~φ10mm	

■本体

型番 Model. No.	刃数	寸法 Dimensions (mm)				価格 (円)
		φD	φD1	φd	L	
AZ4-90-L60	2	4	φ0.2	4	60	オープン
AZ6-90-L75	2	6	φ0.4	6	75	オープン
AZ10-90-L75	2	10	φ0.6	10	75	オープン
AZ10-90-L120	2	10	φ0.6	10	120	オープン

※価格(円)=希望小売価格(円)

⚠ 再研磨はできません。

■切削条件

被削材質	加工種類	回転数(r.p.m.)	送り(mm/min)	クーラント
アルミ、樹脂、真鍮	C面取り加工	7,000~10,000	1,000~2,000	あり
	彫刻・刻印	7,000~10,000	1,000~2,000	あり
	センターモミツケ・皿面取り	6,000	80	あり

● C11以上の場合送り800以下

■加工実例

【彫刻・刻印加工】

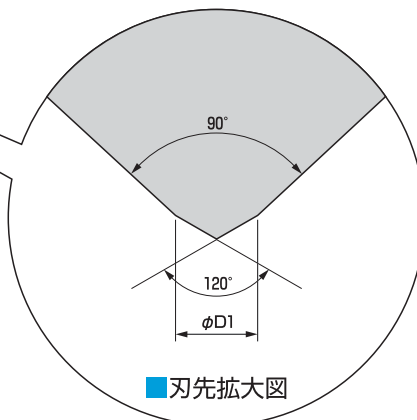
■ホルダー：AZ10-90-L75

- 材質……………アルミ 5,000番 7,000番
- 回転数……………8,000r.p.m.
- 刃送り……………0.15mm/tooth
- テーブル送り……………2,400mm/min
- 切込量……………0.15mm
- 切削油……………油性



結果

カエリ・ビバリも出ず仕上がりが良好。



■刃先拡大図

