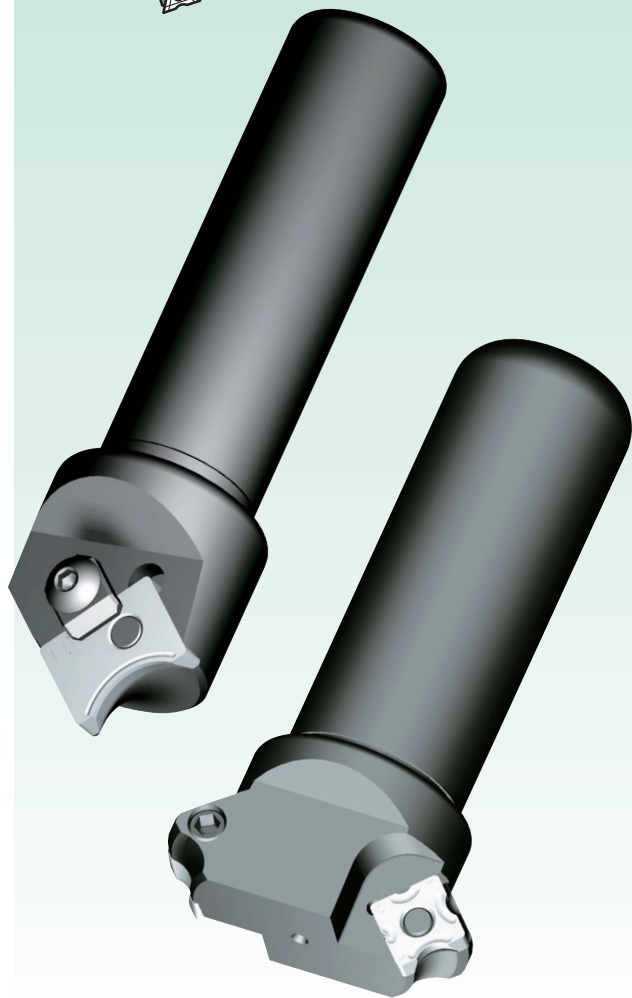
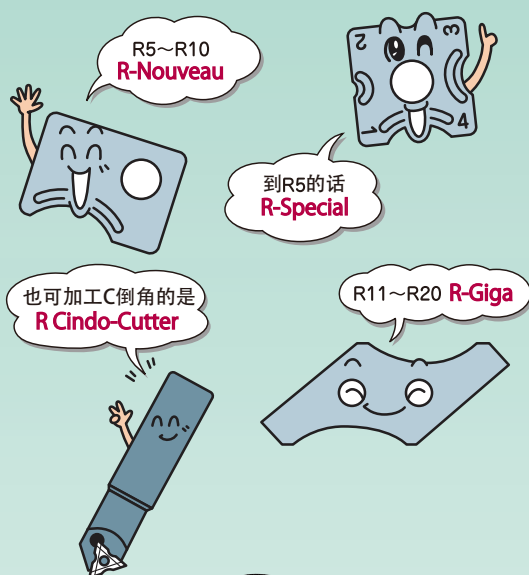
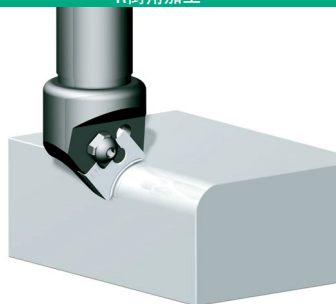


轻巧R!

● 交换刀片可加工各种R倒角



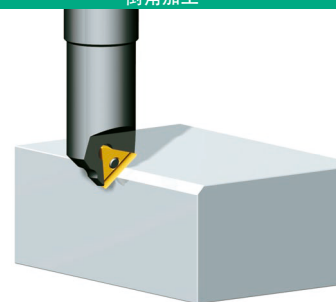
R倒角加工



R倒角加工



倒角加工



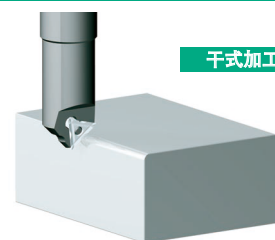
加工实例 (R Cindo-Cutter)

【加工外周部R3的R倒角】

- 刀架: CR25-05T
- 刀片: T32GSR-3R NK2020
- 材质: 胶木
- 旋转数: 4,000r.p.m.
- 工作台进给量: 800mm/min

结果

碎屑排放性和表面精度良好。



干式加工

加工实例 (R-Special Jr.)

【加工φ20的孔倒角用R5】

- 刀架: NK25-05R
- 刀片: N43GXR-5R NK2020
- 材质: S45C
- 旋转数: 2,500r.p.m.
- 工作台进给量: 400mm/min

结果

加工未经粗加工的R5倒角, 无毛刺, 表面精度良好。



干式加工

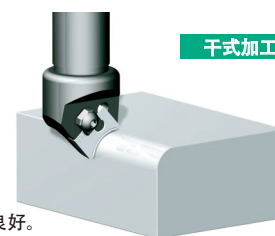
加工实例 (R-Nouveau Jr.)

【加工外周部R10的R倒角】

- 刀架: NK25-10R
- 刀片: N54GCR-10R NK2020
- 材质: 铝
- 旋转数: 4,000r.p.m.
- 工作台进给量: 800mm/min

结果

加工未经粗加工的R10倒角, 无毛刺, 表面精度良好。



干式加工

※ 价格(日元)=建议零售价(日元)

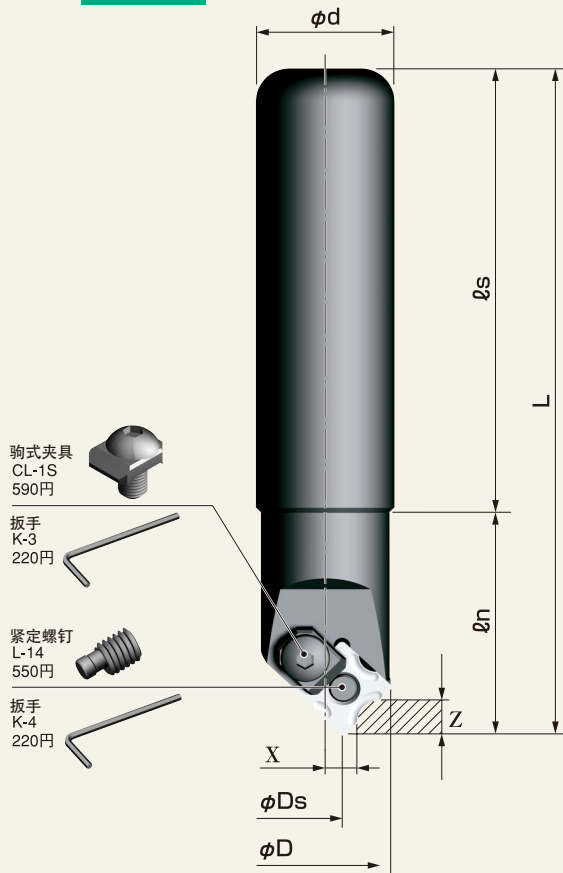


安装刀片时, 由于偏锁的特殊方式, 逆向上锁会造成刀片的损坏和精确度不准。
交换刀片时, 请务必检查是否逆向上锁。

1 R-Special Jr.

1枚

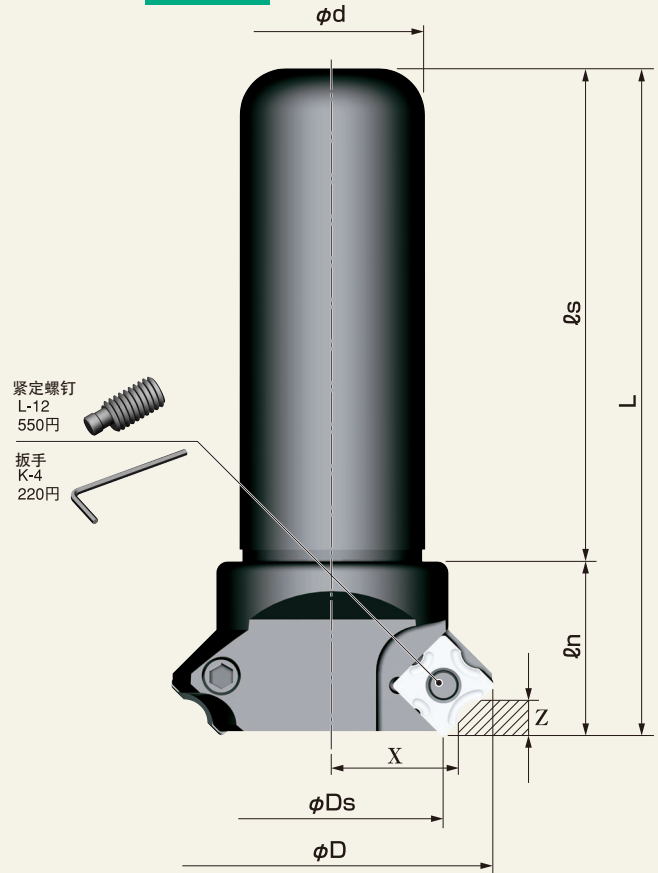
R0.5~R5



2 R-Special

2枚

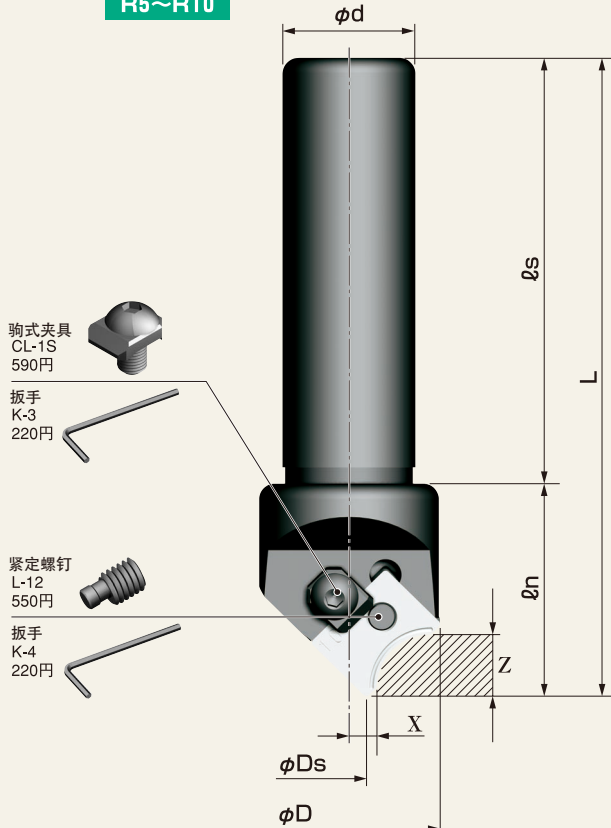
R0.5~R5



3 R-Nouveau Jr.

1枚

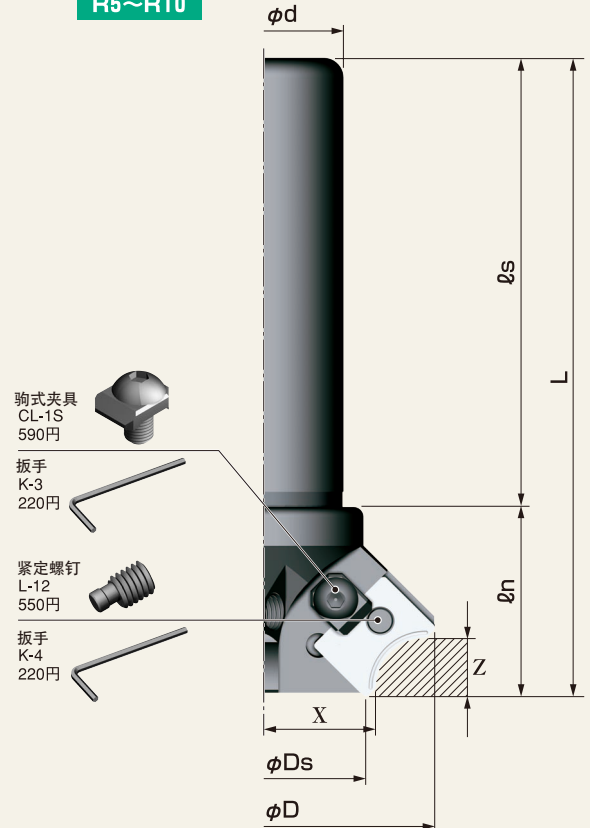
R5~R10



4 R-Nouveau

3枚

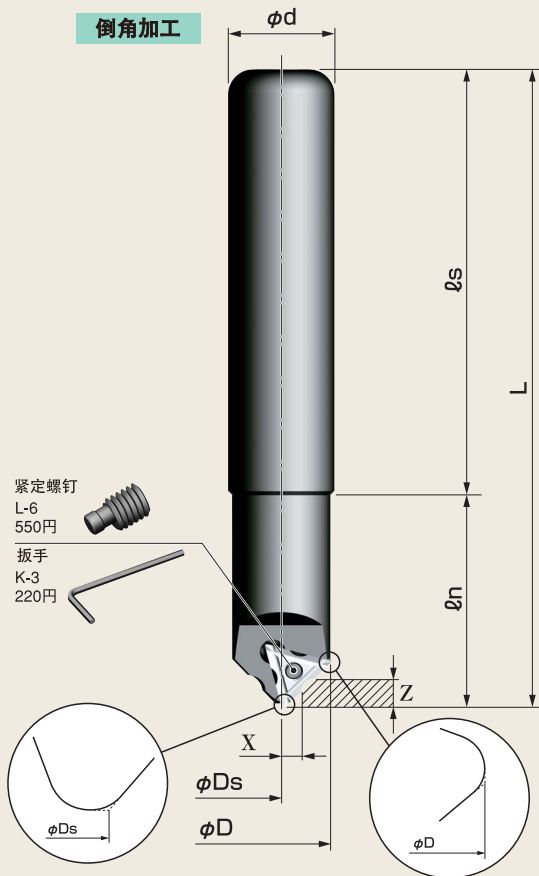
R5~R10



5 R-Cindo-Cutter 1枚刃

R1~R3

倒角加工



6 3枚刃

NK32-75RS

R11~R15

NK32-75RL

R16~R20

订购生产

由于特殊商品需要
订货生产。请在订
货时确认库存。

クランプスクリュー

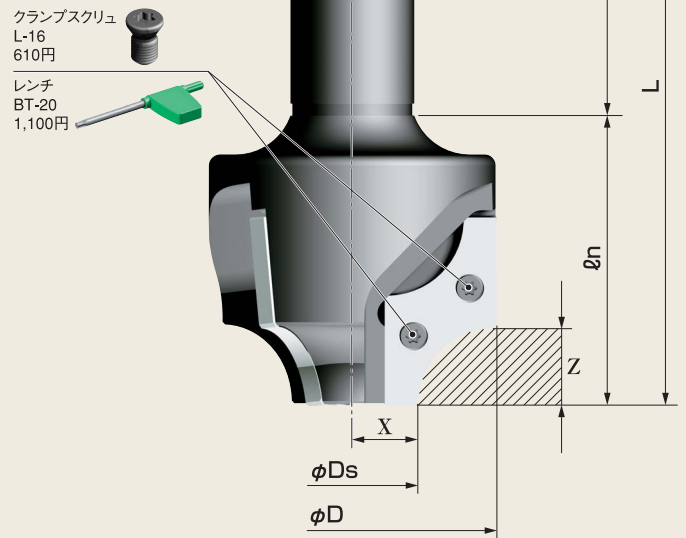
L-16

610円

レンチ

BT-20

1,100円



■ 本 体

产品名	型 号 Model No.	图 Fig.	刃数	尺 寸 Dimensions (mm)						适合刀片 Inserts	价 格 (日元)
				φD	φDs	φd	L	ℓs	ℓn		
R-Special Jr.	NK20-05R	①	1	25	8.4	20	120	80	40	N43GXR	17,600
	NK25-05R	①	1	25	8.4	25	120	80	40	N43GXR	17,600
R-Special	NK20-40R-3	②	3	56	39.3	20	115	85	30	N43GXR	49,500
	NK25-40R-3	②	3	56	39.3	25	115	85	30	N43GXR	49,500
	NK32-40R-3	②	3	56	39.3	32	115	85	30	N43GXR	49,500
R-Nouveau Jr.	NK20-10R	③	1	35.4	8.9	20	120	80	40	N54GCR	19,800
	NK25-10R	③	1	35.4	8.9	25	120	80	40	N54GCR	19,800
R-Nouveau	NK25-70R	④	3	69.2	42.3	25	130	90	40	N54GCR	52,800
	NK32-70R	④	3	69.2	42.3	32	130	90	40	N54GCR	52,800
	NK32-70RL	④	3	69.2	42.3	32	200	150	50	N54GCR	63,800
R-Cindo-Cutter	CR25-05T	⑤	1	25	3.8	25	150	100	50	T32GSR / T32MOR / TT32GUR	17,600
R-Giga 订购生产	NK32-75RS	⑥	3	75.5	35	32	165	90	75	XNEW3004-11R~15R	非固定价格
	NK32-75RL	⑥	3	75.5	35	32	165	90	75	XNEW3004-16R~20R	非固定价格

※ 标准配备不含刀片，请另外购买

※ 标准配备含夹紧螺钉，驹式夹具，扳手，紧固螺钉

※ 单价(日元)·价格(日元)=建议零售价(日元)



安装刀片时，由于偏心锁的特殊方式，逆向上锁会造成刀片的损坏和精确度不准。
交换刀片时，请务必检查是否逆向上锁。



切削条件见P37
刀片详细请见P38

切削条件

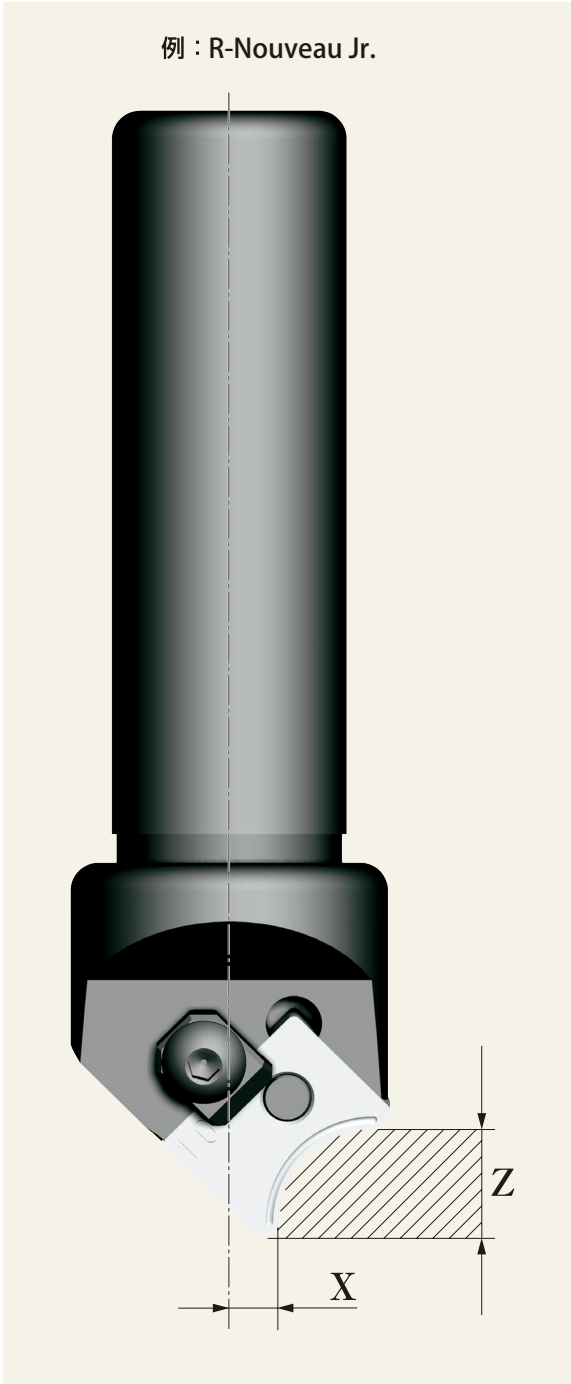
R-Special Jr. /R-Special						R-Nouveau Jr. /R-Nouveau			R Cindo-Cutter		R-Giga	
N43GXR						N54GCR			T32GSR		XNEW3004	
被削材质	材质型号	NK2001	NK1010	NK2020	NK6060	材质型号	NK2020	NK6060	材质型号	NK2020	材质型号	NK2020
	每刃进给量 (fx)	切削速度 (m/分)				每刃进给量 (fx)	切削速度 (m/分)		每刃进给量 (fx)	切削速度 (m/分)	每刃进给量 (fx)	切削速度 (m/分)
普通钢系列 SS等	0.1~0.2	100~250		100~200		0.1~0.3	100~250		0.08~0.2	150~200	0.1~0.3	100~250
合金钢系列 SKD/SCM等	0.1~0.2	100~250		100~200	150~200	0.1~0.3	100~250	150~250	0.08~0.2	150~200	0.1~0.3	100~250
不锈钢系列 SUS等	0.1~0.2			80~160	150~200	0.1~0.25	80~160	150~250	0.08~0.2	120~180	0.1~0.25	80~160
铝・树脂・黄铜系列	0.1~0.3		150~300	150~300		0.1~0.3	150~400		0.08~0.3	200~800	0.1~0.3	150~400
铸钢系列 FC/FCD等	0.1~0.3	80~150 ※FCD切削时	80~150	80~150		0.1~0.3	80~200		0.08~0.2	150~200	0.1~0.3	80~200

- 请根据工件形状，夹具状态，倒角量的大小和切刃位置来调节加工条件。
- 倒角量大时，请尽量降低加工条件。
- 处，为推荐使用刀片。
- 加工倒角时，当被削材料为SUS304等不锈钢的情况下，请用顺铣切削。



※ C倒角的切削条件（R Cindo-Cutter），请参照P16.

X轴・Z轴位置

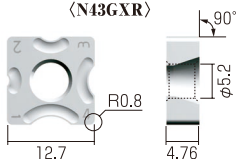
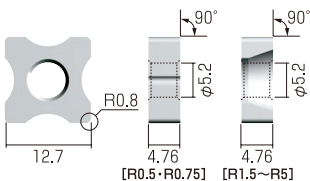
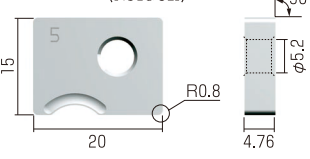
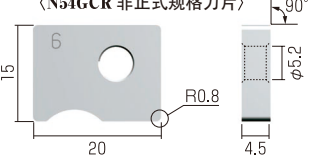
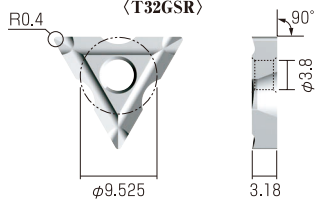
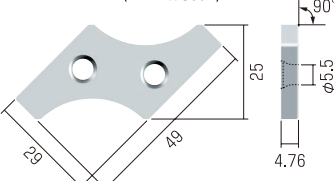


数值设定

商品名	加工R	X轴位置 (mm)	Z轴位置 (mm)
R-Special Jr.	R0.5	8.05	4.42
	R0.75	7.93	4.55
	R1	7.80	4.67
	R1.5	7.55	4.92
	R2	7.30	5.17
	R2.5	7.06	5.42
	R3	6.81	5.67
	R3.5	6.56	5.91
	R4	6.31	6.16
	R4.5	6.06	6.41
R-Special	R5	5.82	6.66
	R0.5	23.54	4.42
	R0.75	23.42	4.54
	R1	23.29	4.66
	R1.5	23.04	4.91
	R2	22.79	5.16
	R2.5	22.54	5.41
	R3	22.29	5.66
	R3.5	22.04	5.91
	R4	21.78	6.16
R-Nouveau Jr.	R4.5	21.53	6.41
	R5	21.28	6.65
	R5	6.00	6.70
	R6	5.41	7.21
	R7	5.64	8.42
	R8	6.00	9.65
R-Nouveau	R9	5.41	10.16
	R10	6.00	11.62
	R5	22.80	6.80
	R6	22.25	7.32
	R7	22.49	8.56
	R8	22.80	9.80
R Cindo-Cutter	R9	22.25	10.32
	R10	22.80	11.80
	R1	6.40	5.81
	R2	5.90	6.30
R-Giga	R3	5.40	6.78
	R11	17.50	11.77
	R12	17.50	12.70
	R13	17.50	13.63
	R14	17.50	14.56
	R15	17.50	15.48
	R16	17.50	16.41
	R17	17.50	17.34
	R18	17.50	18.27
	R19	17.50	19.20
	R20	17.50	20.12

- 数值有可能出现若干的误差,敬请谅解。

■ 刀片详细图 ※ C侧角的刀片详细图 (R Cindo-Cutter), 请参照P16.

图	型 号	材 质	边缘形状	涂 层	使用角数	单价(日元)	3个价格(日元)	12个价格(日元)
● R-Special Jr./R-Special/R-Bit Ryanmencut-R(RR25-48N)用 (N43GXR)  (N43GXR非正式规格刀片)  ※ R-Bit可用于R0.5~R3.5的倒角加工。 ※ 非正式刀片不带断屑槽。	N43GXR NK2001	金属陶瓷	R1·2·3·4	无	4	2,750	8,250	33,000
	N43GXR NK1010	超硬K10	R1·2·3·4	无	4	2,750	8,250	33,000
	N43GXR NK2020	超硬M20	R1·2·3·4	无	4	2,750	8,250	33,000
	N43GXR NK6060	超硬M20	R1·2·3·4	TiAlN	4	3,780	11,340	45,360
	N43GXR-1R NK2001	金属陶瓷	R角相同	无	4	2,750	8,250	33,000
	N43GXR-2R NK2001	金属陶瓷	R角相同	无	4	2,750	8,250	33,000
	N43GXR-3R NK2001	金属陶瓷	R角相同	无	4	2,750	8,250	33,000
	N43GXR-4R NK2001	金属陶瓷	R角相同	无	4	2,750	8,250	33,000
	N43GXR-1R NK2020	超硬M20	R角相同	无	4	2,750	8,250	33,000
	N43GXR-2R NK2020	超硬M20	R角相同	无	4	2,750	8,250	33,000
	N43GXR-3R NK2020	超硬M20	R角相同	无	4	2,750	8,250	33,000
	N43GXR-4R NK2020	超硬M20	R角相同	无	4	2,750	8,250	33,000
	N43GXR-1R NK6060	超硬M20	R角相同	TiAlN	4	3,780	11,340	45,360
	N43GXR-2R NK6060	超硬M20	R角相同	TiAlN	4	3,780	11,340	45,360
	N43GXR-3R NK6060	超硬M20	R角相同	TiAlN	4	3,780	11,340	45,360
	N43GXR-4R NK6060	超硬M20	R角相同	TiAlN	4	3,780	11,340	45,360
	N43GXR-0.5R NK2020	超硬M20	R角相同	无	4	5,280	15,840	63,360
	N43GXR-0.75R NK2020	超硬M20	R角相同	无	4	5,280	15,840	63,360
	N43GXR-1.5R NK2020	超硬M20	R角相同	无	4	5,280	15,840	63,360
	N43GXR-2.5R NK2020	超硬M20	R角相同	无	4	5,280	15,840	63,360
● R-Nouveau Jr./R-Nouveau (N54GCR)  (N54GCR非正式规格刀片)  ※ 非正式规格的刀片不带断屑槽。	N54GCR-5R NK2020	超硬M20		无	1	4,070	12,210	
	N54GCR-8R NK2020	超硬M20		无	1	4,070	12,210	
	N54GCR-10R NK2020	超硬M20		无	1	4,070	12,210	
	N54GCR-5R NK6060	超硬M20		TiAlN	1	5,040	15,120	
	N54GCR-8R NK6060	超硬M20		TiAlN	1	5,040	15,120	
	N54GCR-10R NK6060	超硬M20		TiAlN	1	5,040	15,120	
	N54GCR-6R NK2020	超硬M20		无	1	5,390	16,170	
	N54GCR-7R NK2020	超硬M20		无	1	5,390	16,170	
	N54GCR-9R NK2020	超硬M20		无	1	5,390	16,170	
● R-Cindo-Cutter用 (T32GSR) 	T32GSR-1R NK2020	超硬M20		无	3	3,410	10,230	
	T32GSR-2R NK2020	超硬M20		无	3	3,410	10,230	
	T32GSR-3R NK2020	超硬M20		无	3	3,410	10,230	
● R-Giga用 (XNEW3004)  订货生产	XNEW3004-11R NK2020	超硬M20	珩磨边	无	2	非固定价格	非固定价格	
	XNEW3004-12R NK2020	超硬M20	珩磨边	无	2	非固定价格	非固定价格	
	XNEW3004-13R NK2020	超硬M20	珩磨边	无	2	非固定价格	非固定价格	
	XNEW3004-14R NK2020	超硬M20	珩磨边	无	2	非固定价格	非固定价格	
	XNEW3004-15R NK2020	超硬M20	珩磨边	无	2	非固定价格	非固定价格	
	XNEW3004-16R NK2020	超硬M20	珩磨边	无	2	非固定价格	非固定价格	
	XNEW3004-17R NK2020	超硬M20	珩磨边	无	2	非固定价格	非固定价格	
	XNEW3004-18R NK2020	超硬M20	珩磨边	无	2	非固定价格	非固定价格	
	XNEW3004-19R NK2020	超硬M20	珩磨边	无	2	非固定价格	非固定价格	
	XNEW3004-20R NK2020	超硬M20	珩磨边	无	2	非固定价格	非固定价格	

※ 关于订货产品, 每次下单前请联系我们确认库存。 ※ 单价(日元)·价格(日元)=建议零售价(日元)