

钻床专用!

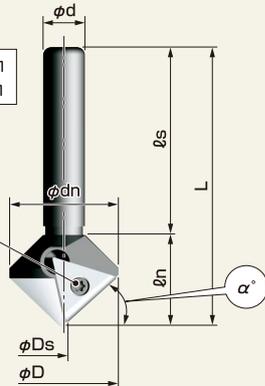
●带断屑槽的高速钢刀片，切割锋利度超群。分别有30°、45°、60°的角度阵容。

1 BM4524T

TM32GUR : $\phi 5\text{mm} \sim \phi 24\text{mm}$
TM32GSR : $\phi 5\text{mm} \sim \phi 21\text{mm}$

夹紧螺钉
M-1
610円

扳手
MA-1
1,100円

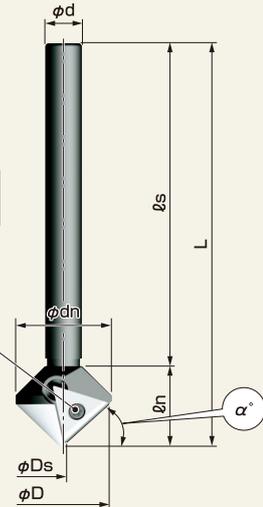


2 BM4524TL

TM32GUR : $\phi 5\text{mm} \sim \phi 24\text{mm}$
TM32GSR : $\phi 5\text{mm} \sim \phi 21\text{mm}$

夹紧螺钉
M-1
610円

扳手
MA-1
1,100円

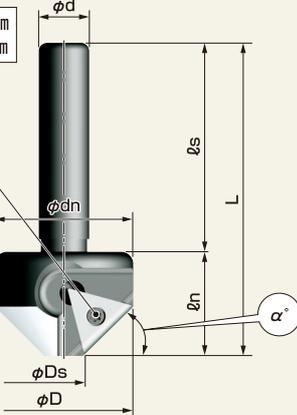


3 BM4531T

TM32GUR : $\phi 12\text{mm} \sim \phi 31\text{mm}$
TM32GSR : $\phi 12\text{mm} \sim \phi 28\text{mm}$

夹紧螺钉
M-1
610円

扳手
MA-1
1,100円



4 BM4538T

TM32GUR : $\phi 19\text{mm} \sim \phi 38\text{mm}$
TM32GSR : $\phi 19\text{mm} \sim \phi 36\text{mm}$

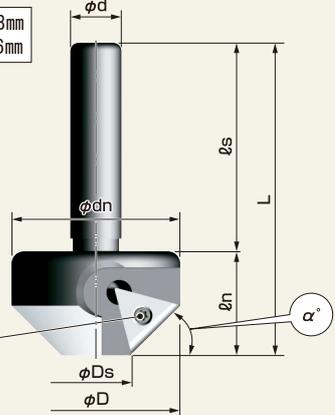
夹紧螺钉
L-6
550円

扳手
K-3
220円

※ 配件变更

夹紧螺钉
M-1
610円

扳手
MA-1
1,100円



5 BM4552T

TM32GUR : $\phi 33\text{mm} \sim \phi 52\text{mm}$
TM32GSR : $\phi 33\text{mm} \sim \phi 50\text{mm}$

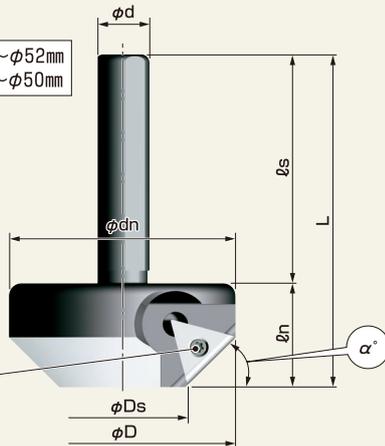
夹紧螺钉
L-6
550円

扳手
K-3
220円

※ 配件变更

夹紧螺钉
M-1
610円

扳手
MA-1
1,100円



6 BM4566T

TM32GUR : $\phi 47\text{mm} \sim \phi 66\text{mm}$
TM32GSR : $\phi 47\text{mm} \sim \phi 64\text{mm}$

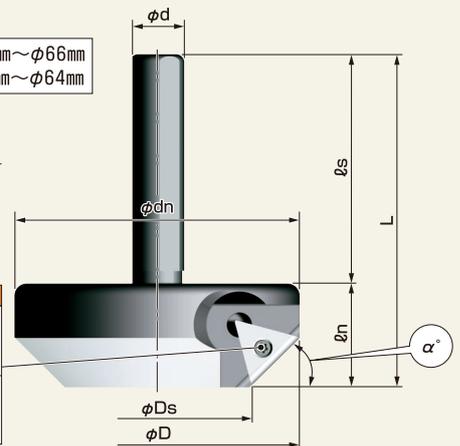
夹紧螺钉
L-6
550円

扳手
K-3
220円

※ 配件变更

夹紧螺钉
M-1
610円

扳手
MA-1
1,100円

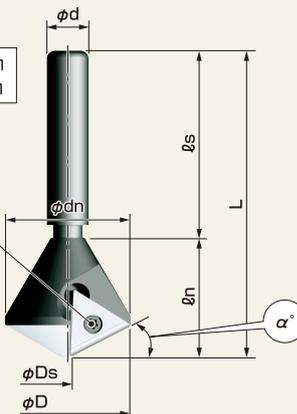


7 BM3029T

TM32GUR : $\phi 6\text{mm} \sim \phi 29\text{mm}$
TM32GSR : $\phi 6\text{mm} \sim \phi 26\text{mm}$

夹紧螺钉
M-1
610円

扳手
MA-1
1,100円

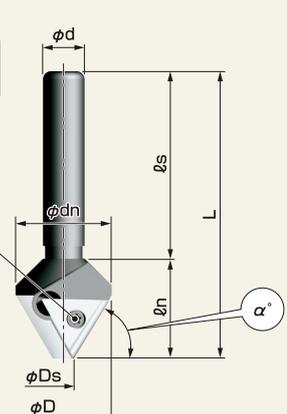


8 BM6021T

TM32GUR : $\phi 7\text{mm} \sim \phi 21\text{mm}$
TM32GSR : $\phi 7\text{mm} \sim \phi 19\text{mm}$

夹紧螺钉
M-1
610円

扳手
MA-1
1,100円



■ 本体

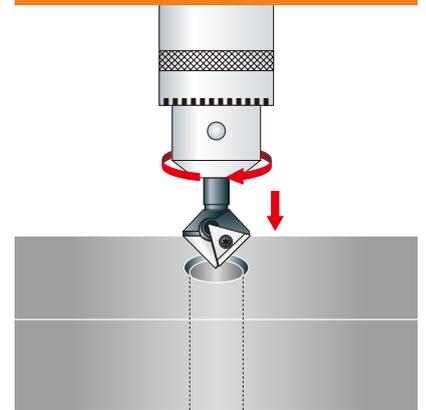
型号 Model No.	图 Fig.	刃数	尺寸 Dimensions (mm)								价格 (日元)
			ϕD	ϕD_s	ϕd	ϕd_n	L	ℓ_s	ℓ_n	α°	
BM4524T	①	1	25.20	4.49	10	26	67	45	22	45°	10,780
BM4524TL	②	1	25.20	4.49	10	26	110	88	22	45°	16,500
BM4531T	③	1	33.6	11.57	12	33	75	50	25	45°	12,000
BM4538T	④	1	39.83	18.17	12	40	75	50	25	45°	13,200
BM4552T	⑤	1	53.91	32.17	13	54	80	55	25	45°	16,500
BM4566T	⑥	1	67.94	46.17	13	68	80	55	25	45°	21,780
BM3029T	⑦	1	30.2	5.52	10	30	74	45	29	30°	15,000
BM6021T	⑧	1	21.77	6.60	10	23	69	45	24	60°	14,500

※ 价格(日元)=建议零售价(日元)



※标准配备刀片 [TM32GUR HSS/1个]
 ※标准配备夹紧螺钉, 紧定螺钉, 扳手。

钻床·铣床的倒角以及去毛刺加工



■ 切削条件

型号	TM32GUR HSS	TM32GUR HSS TiAlN	TM32GSR HSS	TM32GSR HSS TiAlN
	主轴旋转数 (r.p.m.)			
BM4524T	160~320	200~400	160~320	200~400
BM4524TL	160~320	200~400	160~320	200~400
BM4531T	130~280	150~350	130~280	150~350
BM4538T	130~280	150~350	130~280	150~350
BM4552T	80~120	100~150	80~120	100~150
BM4566T	40~80	50~100	40~80	50~100
BM3029T	160~320	200~400	160~320	200~400
BM6021T	160~320	200~400	160~320	200~400

- 根据不同机器刚性的差异, 上列条件会出现不适用的情况。软削材料(A5052, 铜等) 请照上列条件降低旋转数。
- 如切削表面出现颤振等情况, 请降低旋转数并使用切削油。
- 请用Mentrube专用刀片。
- 请根据工件形状, 夹具状态, 倒角角度的大小和切削位置来调节加工条件。倒角量大时, 请尽量降低加工条件。

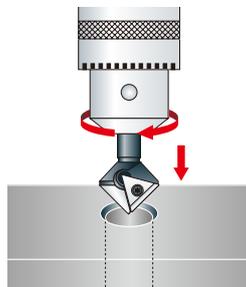
型号 Model No.	能力 锥孔加工	
	TM32GUR	TM32GSR
BM4524T	$\phi 5\text{mm} \sim \phi 24\text{mm}$	$\phi 5\text{mm} \sim \phi 21\text{mm}$
BM4524TL	$\phi 5\text{mm} \sim \phi 24\text{mm}$	$\phi 5\text{mm} \sim \phi 21\text{mm}$
BM4531T	$\phi 12\text{mm} \sim \phi 31\text{mm}$	$\phi 12\text{mm} \sim \phi 28\text{mm}$
BM4538T	$\phi 19\text{mm} \sim \phi 38\text{mm}$	$\phi 19\text{mm} \sim \phi 36\text{mm}$
BM4552T	$\phi 33\text{mm} \sim \phi 52\text{mm}$	$\phi 33\text{mm} \sim \phi 50\text{mm}$
BM4566T	$\phi 47\text{mm} \sim \phi 66\text{mm}$	$\phi 47\text{mm} \sim \phi 64\text{mm}$
BM3029T	$\phi 6\text{mm} \sim \phi 29\text{mm}$	$\phi 6\text{mm} \sim \phi 26\text{mm}$
BM6021T	$\phi 7\text{mm} \sim \phi 21\text{mm}$	$\phi 7\text{mm} \sim \phi 19\text{mm}$

■ 加工实例

【 $\phi 12$ 的孔口倒角加工】

- 刀架: BM4524T
- 刀片: TM32GUR HSS

- 材质 SUS304
- 旋转数 320r.p.m.
- 使用机械 台式钻床

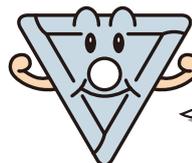


結果

经过1000个以上的加工试验, 无2次毛刺、效果良好。

刃长比TM32GSR的长2mm~3mm,
使用范围更广。

TM32GUR



TM32GSR

与TM32GUR(里表2个切削刃)相比,
TM32GSR有6个切削刃, 更经济划算。

■ 刀片详细图

图	型号	材质	边缘形状	涂层	使用角数	单价(日元)	1盒价格(日元)	1盒数量
	TM32GUR HSS	HSS	锐边	无	2	1,870	5,610	3
	TM32GUR HSS TiAlN	HSS	锐边	TiAlN	2	2,940	8,820	3
	TM32GSR HSS	HSS	锐边	无	6	2,530	7,590	3
	TM32GSR HSS TiAlN	HSS	锐边	TiAlN	6	3,260	9,780	3

※ 单价(日元)·价格(日元)=建议零售价(日元)



安装刀片时, 由于偏心锁的特殊方式, 逆向上锁会造成刀片的损坏和精确度不准。
 交换刀片时, 请务必检查是否逆向上锁。