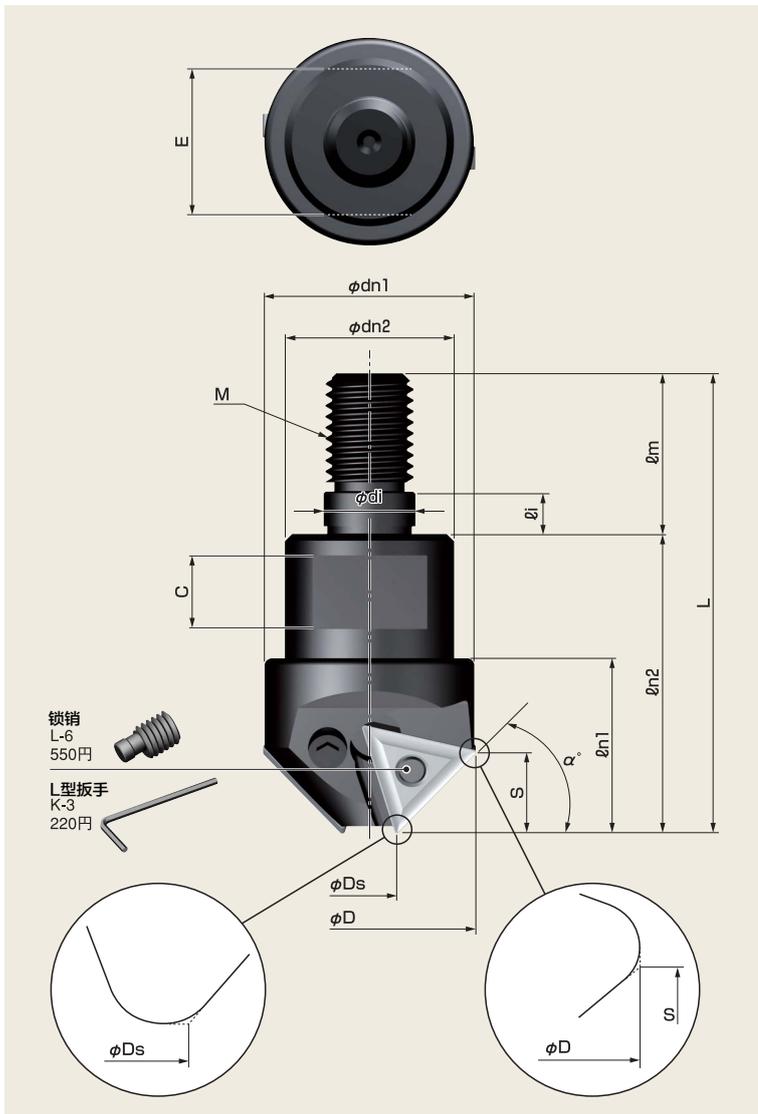


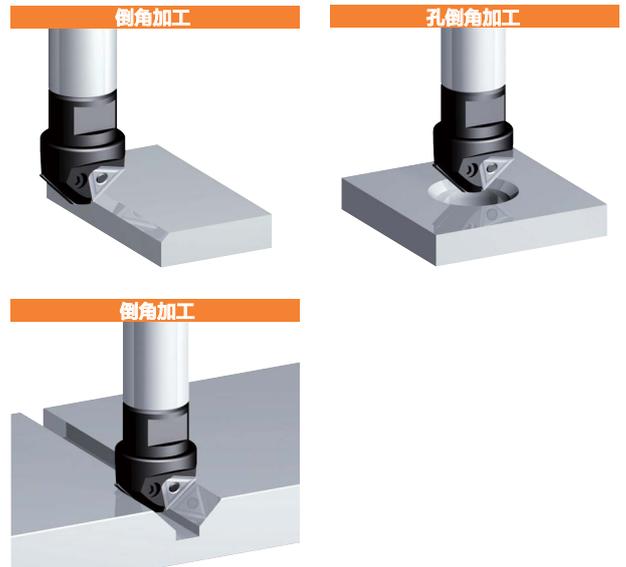
用途	能力												
	NK1536T-MD	NK2035T-MD	NK2535T-MD	NK3030T-MD	NK3532T-MD	NK4031T-MD	NK4530T-MD	NK5031T-MD	NK5532T-MD	NK6030T-MD	NK6533T-MD	NK7032T-MD	NK7533T-MD
角度	15°	20°	25°	30°	35°	40°	45°	50°	55°	60°	65°	70°	75°
孔倒角加工	φ8~36mm	φ8~36mm	φ8~35mm	φ8~33mm	φ8~32mm	φ8~31mm	φ8~29mm	φ12~31mm	φ15~32mm	φ15~30mm	φ20~33mm	φ22~32mm	φ25~33mm



组合式

- 可根据用途，选择15~75的角度(每5刻度)。
- 刀片种类丰富，适合各种工件材料的加工。

指定代理店
库存商品



※请使用市面出售，尺寸合适的柄轴径 / 柄径来安装。

■ 本体

型号 Model. No.	刃数	尺寸 Dimensions (mm)														α°	价格 (日元)
		φD	最小加工径 φDs	φdn1	φdn2	φdi	M	L	φn1	φn2	φm	φi	S	C	E		
NEW NK1536T-MD	2	37.9	8	37.8	23	12.5	M12	63	24	41	22	5.5	4.0	10	17	15°	非固定
NEW NK2035T-MD	2	37.1	8	36.8	23	12.5	M12	63	24	41	22	5.5	5.3	10	17	20°	非固定
NEW NK2535T-MD	2	36.0	8	35.6	23	12.5	M12	63	24	41	22	5.5	6.5	10	17	25°	非固定
NEW NK3030T-MD	2	34.8	8	34.1	23	12.5	M12	63	24	41	22	5.5	7.7	10	17	30°	非固定
NEW NK3532T-MD	2	33.3	8	32.5	23	12.5	M12	63	24	41	22	5.5	8.9	10	17	35°	非固定
NEW NK4031T-MD	2	31.7	8	30.6	23	12.5	M12	63	24	41	22	5.5	9.9	10	17	40°	非固定
NEW NK4530T-MD	2	29.9	8	28.5	23	12.5	M12	63	24	41	22	5.5	10.9	10	17	45°	非固定
NEW NK5031T-MD	2	31.9	12	30.6	23	12.5	M12	63	24	41	22	5.5	11.8	10	17	50°	非固定
NEW NK5532T-MD	2	32.7	15	31.4	23	12.5	M12	63	24	41	22	5.5	12.7	10	17	55°	非固定
NEW NK6030T-MD	2	30.5	15	28.9	23	12.5	M12	63	24	41	22	5.5	13.4	10	17	60°	非固定
NEW NK6533T-MD	2	33.1	20	31.7	23	12.5	M12	63	24	41	22	5.5	14.0	10	17	65°	非固定
NEW NK7032T-MD	2	32.6	22	31.2	23	12.5	M12	63	24	41	22	5.5	14.5	10	17	70°	非固定
NEW NK7533T-MD	2	33.0	25	31.6	23	12.5	M12	63	24	41	22	5.5	15.0	10	17	75°	非固定

※刀片请另外购买。
※标配有锁销，L型扳手。
※价格(日元) = 建议零售价(日元)



由于偏心锁的特殊方式，在安装刀片时如果反方向上锁会造成刀片的损坏以及精确度不准。
交换刀片时，请务必检查清楚是否反方向上锁。

加工实例

【C5 倒角加工】

- 刀杆：NK4530T-MD
- 刀片：TT32GUR AC15N
- 材质…………… SUS304
- 旋转数…………… 2,000r.p.m.
- 工作台进给量…………… 200mm/min
- 切削量…………… C5
- 切削油…………… 无

结果

C倒角后没有2次毛刺，无振颤
切削结果良好

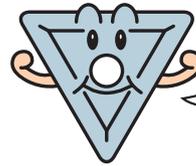


干式加工

刀片上的断屑槽，有效的防止
2次毛刺及振颤的发生。



TT32GUR



T32MOR

因为断屑槽比
TT32GUR浅，
所以更适合
又硬又脆的材质。

※ 请使用市面销售，尺寸合适的轴柄径 / 刀柄来安装。

切削条件

T32MOR						
被削材质	材質型番	NK2001	NK1010	NK2020	NK3030	NK6060
	刃当り送り (mm/刃)	切削速度 (m/分)				
普通钢铁 SS等	0.08~0.2	200~250		150~200	150~200	
合金鋼 SKD/SCM等	0.08~0.2	200~250		150~200	150~200	
不锈钢 SUS等	0.08~0.2			100~150	100~150	100~150
铝 / 树脂 / 黄铜						
铸钢 FC/FCD等	0.08~0.2	200~250 ※FCD切削時	100~150			

TT32GUR											
被削材质	材質型番	NK2001	NK1010	NK2020	NK3030	NK5050	NK6060	NK8080	AC15N	HSS ハイス	HSS TiN ハイスTiNコート
	刃当り送り (mm/刃)	切削速度 (m/分)									
一般鋼 系 SS等	0.08~0.2	200~250		150~200	150~200		150~200		150~200	13~23	15~25
合金鋼 系 SKD/SCM等	0.08~0.2	200~250		150~200	150~200		150~200		150~200	10~20	13~22
ステンレス鋼 系 SUS等	0.08~0.2			120~180	150~200	120~180	150~200	150~200 ※SUS316切削時	150~200	10~15	11~17
アルミ、樹脂、 真鍮 系	0.08~0.3		250~800			250~800		300~1,000		31~40	31~47
铸钢 系 FC/FCD等	0.08~0.3	200~250 ※FCD切削時									

- 请根据被加工材形状，夹具状况，倒角量多少以及切刀位置来调节加工条件。倒角量多时，请尽量降低加工条件。
- 处为按被削材质所推荐使用的刀片。
- 当加工被削材质为不锈钢的SUS304等情况下，请用顺铣切削。

刀片详细图

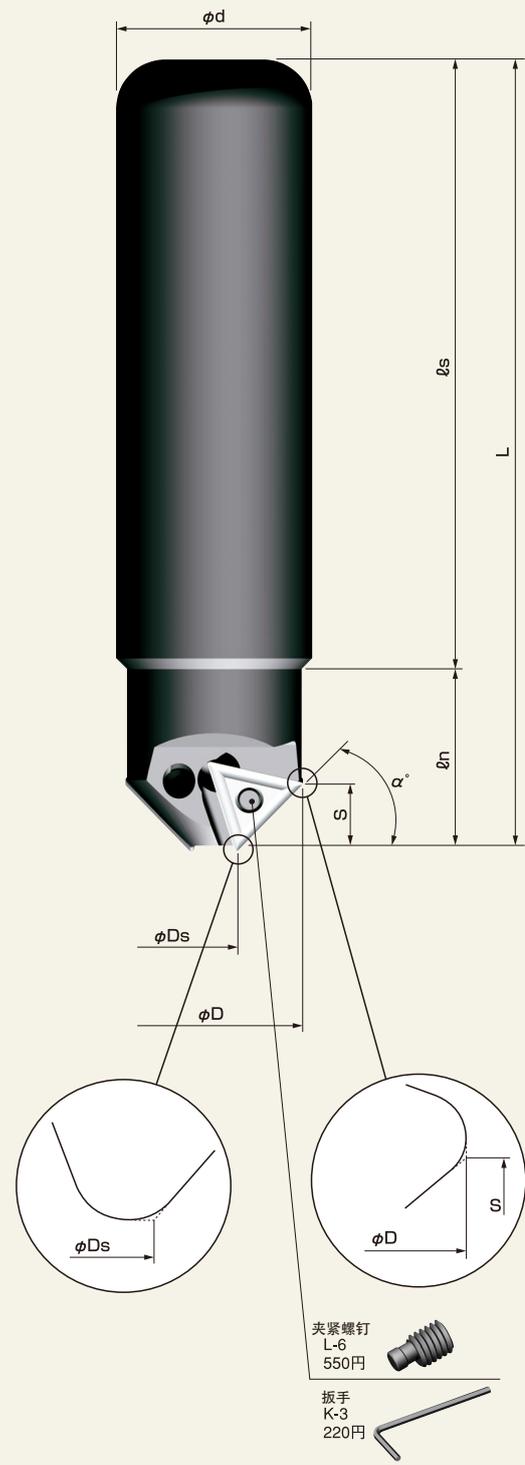
图	型号	材质	边缘形状	涂层	使用角数	单价(日元)	1盒价格(日元)	1盒数量
	T32MOR NK2001	金属陶瓷	珩磨边	无	6	730	8,760	12
	T32MOR NK1010	超硬K10	锐边	无	6	730	8,760	12
	T32MOR NK2020	超硬M20	珩磨边	无	6	730	8,760	12
	T32MOR NK3030	超硬M20	珩磨边	TiN	6	1,370	16,440	12
	T32MOR NK6060	超硬M20	珩磨边	TiAlN	6	1,680	20,160	12
	TT32GUR NK2001	金属陶瓷	锐边	无	2	1,540	18,480	12
	TT32GUR NK1010	超硬K10	锐边	无	2	1,540	18,480	12
	TT32GUR NK2020	超硬M20	珩磨边	无	2	1,540	18,480	12
	TT32GUR NK3030	超硬M20	珩磨边	TiN	2	2,000	24,000	12
	TT32GUR NK5050	超硬K10	珩磨边	TiN	2	2,000	24,000	12
	TT32GUR NK6060	超硬M20	珩磨边	TiAlN	2	2,210	26,520	12
	TT32GUR NK8080	超硬K10	珩磨边	TiAlN	2	2,210	26,520	12
	TT32GUR AC15N	微粒子超硬	珩磨边	AlCrN	2	2,300	27,600	12
	TT32GUR HSS	HSS	锐边	无	2	1,870	22,440	12
	TT32GUR HSS TiN	HSS	锐边	TiN	2	2,630	31,560	12

※ 单价(日元)·价格(日元)=建议零售价(日元)

用途	能力												
	NK1536T	NK2035T	NK2535T	NK3030T	NK3532T	NK4031T	NK4530T	NK5031T	NK5532T	NK6030T	NK6533T	NK7032T	NK7533T
角度	15°	20°	25°	30°	35°	40°	45°	50°	55°	60°	65°	70°	75°
锥孔加工	φ8~36mm	φ8~36mm	φ8~35mm	φ8~33mm	φ8~32mm	φ8~31mm	φ8~29mm	φ12~31mm	φ15~32mm	φ15~30mm	φ20~33mm	φ22~32mm	φ25~33mm

多種多樣!

- 可根据用途，选择15°~75°的角度(每5刻度)。
- 刀片种类丰富，适合各种工件材料的加工。



■ 本体

型号 Model No.	刃数	尺寸 Dimensions (mm)							α°	价格 (日元)
		φD	φDs	φd	L	ls	ln	S		
NK1536T-20	2	37.9	8	20	130	100	30	4.0	15°	38,500
NK1536T-25	2	37.9	8	25	130	100	30	4.0	15°	38,500
NK1536T	2	37.9	8	32	130	100	30	4.0	15°	38,500
NK1536TL	2	37.9	8	32	170	140	30	4.0	15°	42,900
NK2035T-20	2	37.1	8	20	130	100	30	5.3	20°	38,500
NK2035T-25	2	37.1	8	25	130	100	30	5.3	20°	38,500
NK2035T	2	37.1	8	32	130	100	30	5.3	20°	38,500
NK2035TL	2	37.1	8	32	170	140	30	5.3	20°	42,900
NK2535T-20	2	36.0	8	20	130	100	30	6.5	25°	38,500
NK2535T-25	2	36.0	8	25	130	100	30	6.5	25°	38,500
NK2535T	2	36.0	8	32	130	100	30	6.5	25°	38,500
NK2535TL	2	36.0	8	32	170	140	30	6.5	25°	42,900
NK3030T-20	2	34.8	8	20	130	100	30	7.7	30°	38,500
NK3030T-25	2	34.8	8	25	130	100	30	7.7	30°	38,500
NK3030T	2	34.8	8	32	130	100	30	7.7	30°	38,500
NK3030TL	2	34.8	8	32	170	140	30	7.7	30°	42,900
NK3532T-20	2	33.3	8	20	130	100	30	8.9	35°	38,500
NK3532T-25	2	33.3	8	25	130	100	30	8.9	35°	38,500
NK3532T	2	33.3	8	32	130	100	30	8.9	35°	38,500
NK3532TL	2	33.3	8	32	170	140	30	8.9	35°	42,900
NK4031T-20	2	31.7	8	20	130	100	30	9.9	40°	38,500
NK4031T-25	2	31.7	8	25	130	100	30	9.9	40°	38,500
NK4031T	2	31.7	8	32	130	100	30	9.9	40°	38,500
NK4031TL	2	31.7	8	32	170	140	30	9.9	40°	42,900
NK4530T-20	2	29.9	8	20	130	100	30	10.9	45°	38,500
NK4530T-25	2	29.9	8	25	130	100	30	10.9	45°	38,500
NK4530T	2	29.9	8	32	130	100	30	10.9	45°	38,500
NK4530TL	2	29.9	8	32	170	140	30	10.9	45°	42,900
NK5031T-20	2	31.9	12	20	130	100	30	11.8	50°	38,500
NK5031T-25	2	31.9	12	25	130	100	30	11.8	50°	38,500
NK5031T	2	31.9	12	32	130	100	30	11.8	50°	38,500
NK5031TL	2	31.9	12	32	170	140	30	11.8	50°	42,900
NK5532T-20	2	32.7	15	20	130	100	30	12.7	55°	38,500
NK5532T-25	2	32.7	15	25	130	100	30	12.7	55°	38,500
NK5532T	2	32.7	15	32	130	100	30	12.7	55°	38,500
NK5532TL	2	32.7	15	32	170	140	30	12.7	55°	42,900
NK6030T-20	2	30.5	15	20	130	100	30	13.4	60°	38,500
NK6030T-25	2	30.5	15	25	130	100	30	13.4	60°	38,500
NK6030T	2	30.5	15	32	130	100	30	13.4	60°	38,500
NK6030TL	2	30.5	15	32	170	140	30	13.4	60°	42,900
NK6533T-20	2	33.1	20	20	130	100	30	14.0	65°	38,500
NK6533T-25	2	33.1	20	25	130	100	30	14.0	65°	38,500
NK6533T	2	33.1	20	32	130	100	30	14.0	65°	38,500
NK6533TL	2	33.1	20	32	170	140	30	14.0	65°	42,900
NK7032T-20	2	32.6	22	20	130	100	30	14.5	70°	38,500
NK7032T-25	2	32.6	22	25	130	100	30	14.5	70°	38,500
NK7032T	2	32.6	22	32	130	100	30	14.5	70°	38,500
NK7032TL	2	32.6	22	32	170	140	30	14.5	70°	42,900
NK7533T-20	2	33.0	25	20	130	100	30	15.0	75°	38,500
NK7533T-25	2	33.0	25	25	130	100	30	15.0	75°	38,500
NK7533T	2	33.0	25	32	130	100	30	15.0	75°	38,500
NK7533TL	2	33.0	25	32	170	140	30	15.0	75°	42,900

※ 标准配备，刀片请另外购买
 ※ 标准配备带夹紧螺钉和扳手
 ※ 价格(日元)=建议零售价(日元)



安装刀片时，由于偏心锁的特殊方式，反方向上锁会造成刀片的损坏和精确度不准。
 交换刀片时，请务必检查是否反方向上锁。

加工实例

【C5倒角加工】

- 刀架：NK4530T
- 刀片：TT32GUR AC15N

- 材质…………… SUS304
- 旋转数…………… 2,000r.p.m.
- 工作台进给量…………… 200mm/min
- 切削量…………… C5
- 切削油…………… 无

干式加工

結果

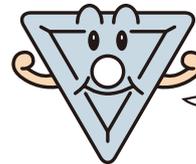
未出现定位,C倒角后的2次毛刺、颤振、切削性能良好。



刀片上的断屑槽、有效的防止2次毛刺及颤振的发生



TT32GUR



T32MOR

由于断屑槽比TT32GUR浅的原因，T32MOR更适用于硬、脆的材质。

切削条件

T32MOR						
被削材质	材质型号	NK2001	NK1010	NK2020	NK3030	NK6060
	每齿进给量(mm/刃)	切削速度(m/分)				
普通钢系列 SS等	0.08~0.2	200~250		150~200	150~200	
合金钢系列 SKD/SCM等	0.08~0.2	200~250		150~200	150~200	
不锈钢系列 SUS等	0.08~0.2			100~150	100~150	100~150
铝·树脂·黄铜系列						
铸钢系列 FC/FCD等	0.08~0.2	200~250 ※FCD切削時	100~150			

TT32GUR											
被削材质	材质型号	NK2001	NK1010	NK2020	NK3030	NK5050	NK6060	NK8080	AC15N	HSS	HSS TiN
	每齿进给量(mm/刃)	切削速度(m/分)									
普通钢系列 SS等	0.08~0.2	200~250		150~200	150~200		150~200		150~200	13~23	15~25
合金钢系列 SKD/SCM等	0.08~0.2	200~250		150~200	150~200		150~200		150~200	10~20	13~22
不锈钢系列 SUS等	0.08~0.2			120~180	150~200	120~180	150~200	150~200 ※SUS316切削時	150~200	10~15	11~17
铝·树脂·黄铜系列	0.08~0.3		250~800			250~800		300~1,000		31~40	31~47
铸钢系列 FC/FCD等	0.08~0.3	200~250 ※FCD切削時									

● 请根据工件形状，夹具状态，倒角角度的大小和切刃位置来调节加工条件。倒角量大时，请尽量降低加工条件。

● 处，根据被削材质，推荐使用的刀片。

● 加工倒角时，当被削材料为SUS304等不锈钢的情况下，请用顺铣切削。

刀片详细图

图	型号	材质	边缘形状	涂层	使用角数	单价(日元)	1盒价格(日元)	1盒数量
	T32MOR NK2001	金属陶瓷	珩磨边	无	6	730	8,760	12
	T32MOR NK1010	超硬K10	锐边	无	6	730	8,760	12
	T32MOR NK2020	超硬M20	珩磨边	无	6	730	8,760	12
	T32MOR NK3030	超硬M20	珩磨边	TiN	6	1,370	16,440	12
	T32MOR NK6060	超硬M20	珩磨边	TiAlN	6	1,680	20,160	12
	TT32GUR NK2001	金属陶瓷	锐边	无	2	1,540	18,480	12
	TT32GUR NK1010	超硬K10	锐边	无	2	1,540	18,480	12
	TT32GUR NK2020	超硬M20	珩磨边	无	2	1,540	18,480	12
	TT32GUR NK3030	超硬M20	珩磨边	TiN	2	2,000	24,000	12
	TT32GUR NK5050	超硬K10	珩磨边	TiN	2	2,000	24,000	12
	TT32GUR NK6060	超硬M20	珩磨边	TiAlN	2	2,210	26,520	12
	TT32GUR NK8080	超硬K10	珩磨边	TiAlN	2	2,210	26,520	12
	TT32GUR AC15N	微粒子超硬	珩磨边	AlCrN	2	2,300	27,600	12
	TT32GUR HSS	HSS	锐边	无	2	1,870	22,440	12
	TT32GUR HSS TiN	HSS	锐边	TiN	2	2,630	31,560	12

※ 单价(日元)·价格(日元)=建议零售价(日元)