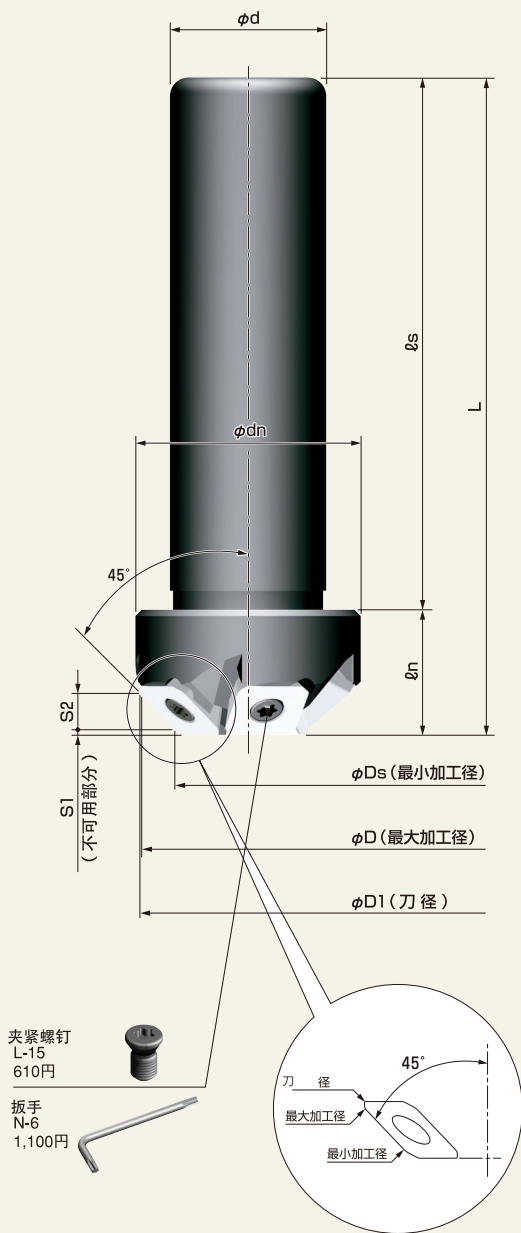
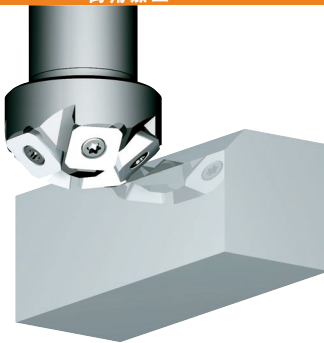


缩短作业时间！

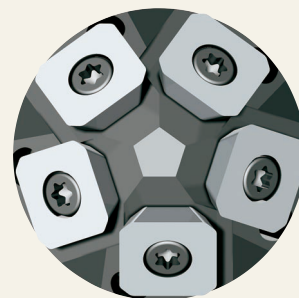
- 特殊的尖端形状，可高进给加工。



倒角加工



先端特殊形状



■ 本 体

型 号 Model. No.	刃数	尺 寸 Dimensions (mm)										价 格 (日元)
		ϕD	$\phi D1$	ϕDs	ϕd	ϕd_n	L	ℓ_s	ℓ_n	S1	S2	
KMC25-34S	5	34.9	36.4	24	25	36	105	85	20	1.2	5.3	31,500

※标准配备不含刀片，请另外购买

※标准配备含夹紧螺钉和扳手

※价格(日元)=建议零售价(日元)

■ 切削条件

被削材质	旋转数 (r.p.m.)	进给量 (mm/min)	推荐刀片型号	冷却液
普通钢系列 SS等	2,000~	2,000	S3H3MNZ NK2020	有
合金钢系列 SKD/SCM等	2,000~	2,000	S3H3MNZ NK2020	有
不锈钢系列 SUS等	2,000~	500~1,000	S3H3MNZ AC15D	有
铝・树脂・黄铜系列	2,000~	2,000	S3H3GNZ NK1010	有
铸钢系列 FC/FCD等	2,000~	2,000	S3H3GNZ NK1010	有

● 加工倒角时，当被削材料为SUS304等不锈钢的情况下，请用顺铣切削。

■ 加工实例

[C2倒角加工]

■ 刀架：KMC25-34S

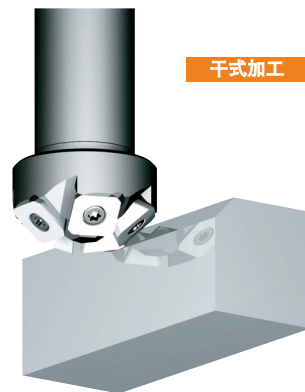
■ 刀片：S3H3MNZ AC15D

- 材质…………… SUS304
- 旋转数…………… 5,000r.p.m.
- 工作台进给量…………… 1,500mm/min
- 切削量…………… C2
- 切削油…………… 无

結 果

C倒角后无2次毛刺、颤振，切削性能良好。

干式加工



■ 刀片详细图

图	型 号	材 质	边缘形状	涂 层	使用角数	单价(日元)	1盒价格(日元)	1盒数量
	S3H3MNZ NK2001	金属陶瓷	锐 边	无	4	1,080	12,960	12
	S3H3GNZ NK1010	超硬K10	珩磨边	无	4	1,930	23,160	12
	S3H3MNZ NK2020	超硬M20	珩磨边	无	4	1,080	12,960	12
	S3H3MNZ NK6060	超硬M20	珩磨边	TiAlN	4	1,890	22,680	12
	S3H3GNZ NK9090	超硬K10	锐 边	无	4	2,300	27,600	12
	S3H3MNZ AC15D	微粒子超硬	珩磨边	AlCrN	4	1,650	19,800	12

※ 单价(日元)·价格(日元)=建议零售价(日元)