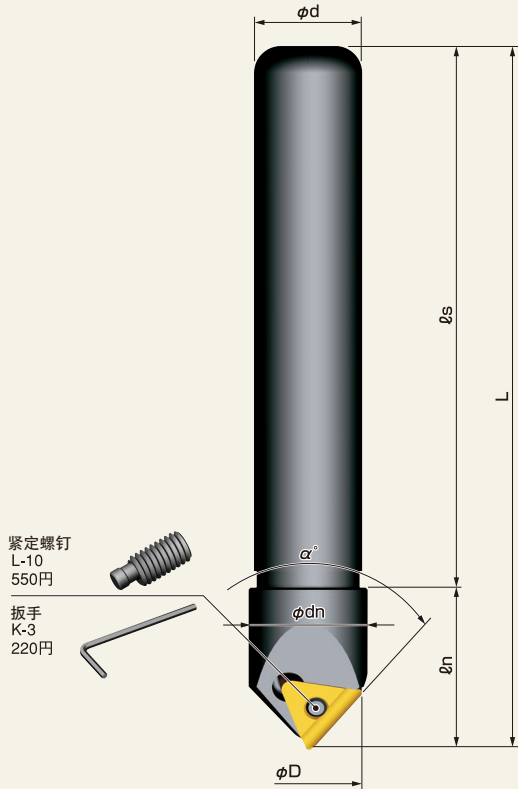


只需1支!

- 中心钻兼倒角刀，节省了工具更换装置的工序，提高生产效率。
- 利用专用刀片独特的形状，消除振动与破损的危险。



Dekamomi的中心钻最大到 $\phi 22.5\text{mm}$ (SC2045T)，能加工最大到8C (SC2045T) 的C倒角。

加工实例

【 $\phi 20$ 的定位加工】

- 刀架：SC2045T
- 刀片：T32GUX NK3030
- 材质……………S50C
- 旋转数……………2,500r.p.m.
- Z轴工作台进给量…80mm/min



湿式加工

结果

未出现定位后的2次毛刺、颤振，切削性能良好。



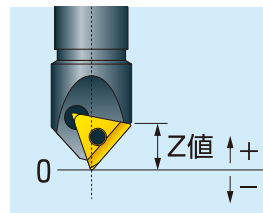
※ 钻床上使用不可

型号 Model. No.	能力	α°
	锥孔加工	
SC2045T	$\phi 3\text{mm} \sim \phi 22.5\text{mm}$	90°
SC2045TL	$\phi 3\text{mm} \sim \phi 22.5\text{mm}$	90°
SC2545TL	$\phi 3\text{mm} \sim \phi 22.5\text{mm}$	90°
SC2530T	$\phi 3\text{mm} \sim \phi 26.6\text{mm}$	120°
SC3230TL	$\phi 3\text{mm} \sim \phi 26.6\text{mm}$	120°

本体

型号 Model. No.	刃数	尺寸 Dimensions (mm)						α°	价格 (日元)
		最大 刀径 ϕD	ϕd	ϕdn	L	ℓs	ℓn		
SC2045T	1	22.5	20	22	130	100	30	90°	19,800
SC2045TL	1	22.5	20	22	200	170	30	90°	27,500
SC2545TL	1	22.5	25	22	200	150	50	90°	27,500
SC2530T	1	26.6	25	25	130	95	35	120°	19,800
SC3230TL	1	26.6	32	25	200	150	50	120°	30,800

- ※ 标准配备不含刀片，请另外购买
- ※ 标准配备含紧固螺钉和扳手
- ※ 价格(日元)=建议零售价(日元)



切削加工时纠正Z值的目标值

※ 此数值有可能出现若干的误差，敬请谅解。

Dekamomi → +0.8

[例] …… $\phi 20$ 的定位加工时
Z值由-10.0改为-9.2

切削条件

定位加工				
被削材质	刀片进给量(fz)	旋转数(r.p.m)	推荐的刀片型号	冷却液
普通钢系列	0.03~0.08	1,500~2,500	T32GUX NK2020	有
合金钢系列	0.03~0.08	1,500~2,500	T32GUX NK3030	有
不锈钢系列	0.03~0.08	1,500~2,500	T32GUX NK6060	有
铝·树脂·黄铜系列	0.03~0.1	3,000~	T32GUX NK1010	有
铸钢系列	0.03~0.08	1,500~2,500	T32GUX NK3030	有

倒角加工				
被削材质	刀片进给量(fz)	旋转数(r.p.m)	推荐的刀片型号	冷却液
普通钢系列	0.1~0.2	1,500~	T32GUX NK2001	无
合金钢系列	0.1~0.2	1,500~	T32GUX NK2001	无
不锈钢系列	0.1~0.2	1,500~	T32GUX NK6060	有
铝·树脂·黄铜系列	0.1~0.2	2,000~	T32GUX NK1010	有
铸钢系列	0.1~0.2	1,500~	T32GUX NK2001	无

- 定位加工条件，只在操作Z轴的锥孔加工时才适用。
- 请根据工件形状，夹具状态，倒角量的大小和切刃位置来调节加工条件。
- 倒角量大时，请尽量降低加工条件。
- 加工倒角时，当被削材料为SUS304等不锈钢的情况下，请用顺铣切削。

刀片详细图

图	型号	材质	边缘形状	涂层	使用角数	单价(日元)	1盒价格(日元)	1盒数量
	T32GUX NK2001	金属陶瓷	珩磨边	无	2	2,040	24,480	12
	T32GUX NK1010	超硬K10	锐边	无	2	2,040	24,480	12
	T32GUX NK2020	超硬M20	珩磨边	无	2	2,040	24,480	12
	T32GUX NK3030	超硬M20	珩磨边	TiN	2	2,630	31,560	12
	T32GUX NK5050	超硬K10	锐边	TiN	2	2,630	31,560	12
	T32GUX NK6060	超硬M20	珩磨边	TiAlN	2	3,150	37,800	12
	T32GUX NK8080	超硬K10	锐边	TiAlN	2	3,150	37,800	12
	T32GUX HSS	HSS	锐边	无	2	2,310	27,720	12
	T32GUX HSS TiN	HSS	锐边	TiN	2	3,050	36,600	12

※ 单价(日元)·价格(日元)=建议零售价(日元)



在V槽和定位加工的先端位置，由于特殊的刀片形状，所以无法形成完全的对顶角。
安装刀片时，由于偏心锁的特殊方式，逆向上锁会造成刀片的损坏和精确度不准。
交换刀片时，请务必检查是否逆向上锁。