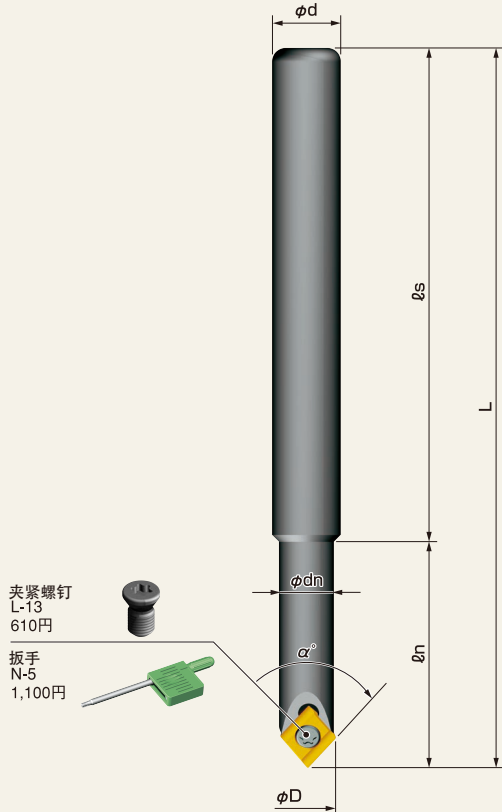


只需1支!

- 中心钻兼倒角刀，节省了工具更换装置的工序，提高生产效率。
- 利用专用刀片独特的形状，消除振动与破损的危险。



和标准长柄相比，超硬柄的刚性增加，突出界限更高。

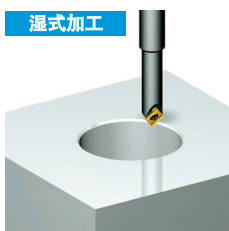
刀柄直径（ $\phi 10$ ）和刀尖直径（ $\phi 9$ ）的小口径钻，更适用于狭窄部位的加工。

加工实例

【 $\phi 100$ 的孔倒角加工】

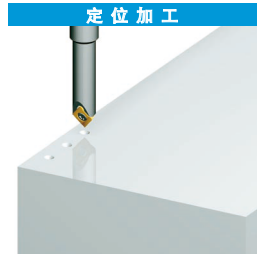
- 刀架：SCM1045C
- 刀片：C22GUX NK3030

- 材质……………SCr415
- 旋转数……………2,200r.p.m.
- Z轴工作进给量……………150mm/min
- 切削量……………0.5mm
- 切削油……………水溶性

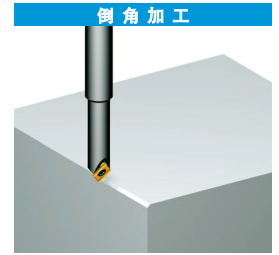
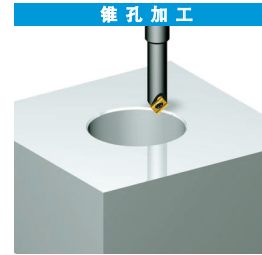


结果

经过800个加工试验。加工中无尺寸变化、毛刺和噪音，结果良好。



※ 钻床上使用不可



型号 Model. No.	能力	α°
	锥孔加工	
SCM1045C	$\phi 0.6\text{mm} \sim \phi 9\text{mm}$	90°
SCM1045CL	$\phi 0.6\text{mm} \sim \phi 9\text{mm}$	90°
SCM1045CL-CB	$\phi 0.6\text{mm} \sim \phi 9\text{mm}$	90°

本体

型号 Model. No.	刃数	尺寸 Dimensions (mm)						α°	超硬刀柄	价格 (日元)
		最大刀径 ϕD	ϕd	ϕdn	L	ℓs	ℓn			
SCM1045C	1	9	10	8	105	72	33	90°	●	10,780
SCM1045CL	1	9	10	8	165	132	33	90°		14,300
SCM1045CL-CB	1	9	10	8	165	145	20	90°		77,000

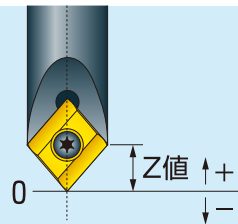
- ※ 标准配备不含刀片，请另外购买
- ※ 标准配备含夹紧螺钉和扳手
- ※ 价格(日元)=建议零售价(日元)

切削加工时纠正Z值的目标值

※ 此数值有可能出现若干的误差，敬请谅解。

Chibimomi → +0.2

【例】…… $\phi 8$ 的定位加工时
Z值由-4.0改为-3.8



切削条件

定位加工				
被削材质	刀片进给量(fz)	旋转数(r.p.m)	推荐的刀片型号	冷却液
普通钢系列	0.05~0.08	2,000~3,500	C22GUX NK2020	有
合金钢系列	0.05~0.08	2,000~3,500	C22GUX NK3030	有
不锈钢系列	0.05~0.08	2,000~3,500	C22GUX NK6060	有
铝·树脂·黄铜系列	0.05~0.1	3,000~	C22GUX NK1010	有
铸钢系列	0.05~0.08	2,000~3,500	C22GUX NK3030	有

倒角加工				
被削材质	刀片进给量(fz)	旋转数(r.p.m)	推荐的刀片型号	冷却液
普通钢系列	0.1~0.15	2,000~	C22GUX NK2020	有
合金钢系列	0.1~0.15	2,000~	C22GUX NK3030	有
不锈钢系列	0.1~0.15	2,000~	C22GUX NK6060	有
铝·树脂·黄铜系列	0.1~0.15	3,000~	C22GUX NK1010	有
铸钢系列	0.1~0.15	2,000~	C22GUX NK3030	有

- 定位加工条件，只在操作Z轴的锥孔加工时才适用。
- 请根据工件形状，夹具状态，倒角量的大小和切刃位置来调节加工条件。
- 倒角量大时，请尽量降低加工条件。
- 加工倒角时，当被削材料为SUS304等不锈钢的情况下，请用顺铣切削。

刀片详细图

图	型号	材质	边缘形状	涂层	使用角数	单价(日元)	1盒价格(日元)	1盒数量
	C22GUX NK1010	超硬K10	锐边	无	2	1,930	23,160	12
	C22GUX NK2020	超硬M20	珩磨边	无	2	1,930	23,160	12
	C22GUX NK3030	超硬M20	珩磨边	TiN	2	2,360	28,320	12
	C22GUX NK5050	超硬K10	锐边	TiN	2	2,360	28,320	12
	C22GUX NK6060	超硬M20	珩磨边	TiAlN	2	2,890	34,680	12
	C22GUX NK8080	超硬K10	锐边	TiAlN	2	2,890	34,680	12

※ 单价(日元)·价格(日元)=建议零售价(日元)



在定位加工的先端位置，由于特殊的刀片形状，所以无法形成完全的对顶角。